

FICHA TÉCNICA

ACCESORIOS

KIT DE DEPÓSITO DE SALMUERA





KIT DE DEPÓSITO DE SALMUERA

El kit de depósito de salmuera para descalcificadores es un paquete que incluye cuatro componentes para formar un sistema de conducción de salmuera: **un depósito de salmuera, una chimenea, un doble fondo y un codo de rebose**. A continuación se describe la información técnica relacionada con cada uno de estos elementos.

DEPÓSITO DE SALMUERA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Material: HDPE (polietileno de alta densidad)
- Tapa incluida
- Moldeado: por inyección
- Apto para contener agua potable
- Diseñado para alojar un doble fondo y una chimenea (véanse las especificaciones)
- Color del depósito de salmuera: blanco
- Colores de la tapa: blanco/azul

Volumen del depósito de salmuera (L)	Diámetro (mm)	Alto (mm)	Capacidad (1º relleno) (kg)
100	467	680	50
150	530	800	75
200	530	1050	100

* Se indica la capacidad de la sal la primera vez que se llena el depósito; esta cifra está sujeta a variación

CODO DE REBOSE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Extremo dentado de 1/2 pulgada
- Diámetro del tubo de drenaje: 18 mm
- Tuerca incluida

DOBLE FONDO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Ranura del doble fondo: 0.5 mm
- Orificio de la chimenea del depósito: 11 mm
- Material: Polipropileno moldeado por inyección

Depósito de salmuera correspondiente	Diámetro (mm)	Alto (mm)
BT 100 L	445	150
BT 150 L	506	220
BT 200 L	495	220

CHIMENEA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Material: PVC
- Ranura del tubo: 0.3 mm
- Diámetro de la tapa PE para la chimenea: 100 mm

Depósito de salmuera correspondiente	Diámetro (mm)	Alto (mm)
BT 100 L	100	600
BT 150 L	100	720
BT 200 L	100	970

Contacto:

Por correo electrónico

Asistencia comercial

commercial.prfemea@pentair.com

Asistencia técnica

techsupport.water@pentair.com

Asistencia de Marketing

marketing.prfemea@pentair.com

Por teléfono

Tel. +41 21 623 69 69