

WELLMATE

PRODUKTY Z
WARTOŚCIĄ
DODANĄ

FILTRATION SOLUTIONS



Pentair WellMate oferuje dealerom więcej zalet i więcej rozwiązań dla wielu rodzajów zastosowań.

ROSNAĆCA BAZA KLIENTÓW

Na rynku mieszkaniowym, komercyjnym i rolniczym na całym świecie zbiorniki kompozytowe Pentair WellMate są od dawna preferowane w porównaniu ze zbiornikami stalowymi dzięki ich niezrównanym własnościom. Jako uznany lider w dziedzinie kompozytowych zbiorników wysokociśnieniowych, Pentair WellMate Water Systems daje Ci więcej możliwości sprzedaży. Dzięki unikalnym funkcjom, które przekładają się na realne korzyści dla klientów, WellMate od Pentair wyróżnia Cię na tle konkurencji.

ZASADNICZA RÓŻNICA

Od powłoki wewnętrznej z polietylenu wysokiej gęstości do uszczelnianej żywicą epoksydową powłoki zewnętrznej z włókna szklanego, zbiorniki Pentair WellMate nie zawierają stali, dzięki czemu nie rdzewieją. Ich największą zaletą jest ułatwianie życia. Ponieważ zbiorniki WellMate od Pentair nie pękają i nie posiadają malowanych powierzchni, praktycznie nie wymagają konserwacji. Ich niski ciężar, o połowę mniejszy niż zbiorników stalowych, sprawia, że są łatwiejsze

i szybsze w instalacji. Większość z nich może być zainstalowana przez jedną osobę, co znacznie zmniejsza koszty. Zbiorniki WellMate posiadają certyfikat CE i NSF/ANSI standard 61 rozdział 8 oraz załącznik G i są całkowicie bezołowiowe. Oprócz tego nie wprowadzają one żadnych niepożądanych chemikaliów lub cząsteczek do wody.

PRODUKT WYSOKIEJ WARTOŚCI

Stosując innowacyjne rozwiązania do przechowywania wody i podnoszenia ciśnienia, linia produktów WellMate od Pentair oferuje światowej jakości produkt o wysokiej wartości. Od początkowego projektu do gwarantowanej dostawy – jakość jest znakiem rozpoznawczym zbiorników WellMate od Pentair. Dzięki najnowocześniejszemu sprzętowi, najlepszym materiałom i certyfikatu ISO-9001 nasza jednoelementowa konstrukcja kompozytowa nie ma sobie równych.

STAŁA OBSŁUGA TECHNICZNA DEALERÓW

Jako dealer Pentair WellMate, będziesz cieszyć się pełnym wsparciem technicznym. Zbiorniki WellMate od Pentair są sprzedawane wyłącznie poprzez sieć wybranych profesjonalnych dealerów, co daje Ci realną możliwość wyrobienia sobie pozycji na rynku. Ponadto dealerzy Pentair WellMate korzystają z programów szkoleń handlowych, seminariów i pomocy technicznej, a także z programów pomocy marketingowej i motywacyjnej dla dealerów. Chcesz dowiedzieć się więcej o WellMate od Pentair i przewagi, którą daje swoim dealerom? Zadzwoń do dystrybutora Pentair WellMate lub odwiedź stronę www.wellmate.com, aby uzyskać więcej informacji.

Dla Gospodarstw Domowych – Produkty Komercyjne – Zastosowania Rolnicze

Do systemów studni, magazynowania wody i zwiększania ciśnienia.



SPIS TREŚCI

3-4	SERIA NISKOPROFILOWA
5-6	SERIA WM
7-8	SERIA UT
9-10	SERIA HP
11-12	SERIA E
13	ZBIORNIKI NAPOWIETRZAJĄCE UNIWERSALNE/HP
14	PORADNIK DOTYCZĄCY WYMIANY ZBIORNIKA W GOSPODARSTWIE DOMOWYM

Seria LP (model standard)

NISKOPROFILOWE ZBIORNIKI POWIETRZA ZAMKNIĘTEGO

DUŻA WYDAJNOŚĆ, MAŁA PRZESTRZEŃ

Nasze kompaktowe zbiorniki ciśnieniowe serii LP, zostały zaprojektowane z myślą o miejscach z ograniczoną wysokością, takich jak przyczepy, pustki podpodłogowe i szafy, dzięki czemu można ich używać w niewielkich przestrzeniach mieszkalnych. Ponadto oferują one wyraźne zalety:

- Dostępne w wersji z odpływem CLASSIC, poliuretanowa komora powietrzna (PEU).
- Najwyższa wartość spływu w branży dzięki swojemu profilowi.
- Komora powietrzna – łatwiejsza obsługa w terenie.
- Niska waga – łatwiejsze manewrowanie.



Zastosowania

- Przyczepy
- Pustki podpodłogowe
- Szafy



OTO FUNKCJE, KTÓRE WYRÓŻNIAJĄ NAS NA TLE INNYCH

- 1 Wytrzymała, poliuretanowa (PEU) komora powietrzna jest w pełni wymienna.
- 2 Jednoskładnikowa, bezszwowa wewnętrzna powłoka jest formowana z polietylenu o wysokiej gęstości.
- 3 Powłoka zewnętrzna składa się z ciągłych włókien szklanych, uszczelnionych wysokiej jakości żywicą epoksydową.
- 4 Wytrzymała, odlana baza polimerowa jest odporna na korozję i uderzenia.
- 5 Zespół dolnego wlotu/wylotu jest wykonywany na zamówienie z wysokoudarowego PVC.

SERIA CLASSIC



SPECYFIKACJE – SERIA CLASSIC

MODELL	POJEMNOŚĆ GALON/LITR	MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE PSI / KPA / BAR	REGULACJA 30/50 SPŁYWU** GAL/LITR	ŚREDNICA* CALE/CM	WYSOKOŚĆ CAŁKOWITA* CALE/CM	WYSOKOŚĆ* WLOT/WYLOT DO PODŁOŻA CALE/CM	PRZYŁĄCZE SYSTEMU	CIĘŻAR MON- TAŻOWY* LB/KG
WM-6LP / WM-LP-075	19.3 / 73	125 / 862 / 8.6	5.8 / 21.9	24 / 61	20.25 / 51	2.25 / 5.7	1" męski NPT	22.75 / 10.3
WM-10LP / WM-LP-130	34.5 / 131	125 / 862 / 8.6	10.4 / 39.2	24 / 61	28 / 71	2.25 / 5.7	1" męski NPT	29.5 / 13.4

UWAGA: Maksymalna zewnętrzna temperatura robocza: 120°F (49°C). Maksymalna wewnętrzna temperatura robocza 100°F (38°C). Minimalna temperatura robocza 40°F (4°C).

* Średnica, wysokość i masa mogą być nieznacznie zmodyfikowane bez wcześniejszego powiadomienia.

** Zgodnie z obowiązującymi standardami branżowymi, współczynniki drawdown oparte są na prawie Boyle'a. Rzeczywiste wartości drawdown różnią się w zależności od zmiennych systemowych, w tym dokładności i działania przełącznika ciśnieniowego i manometru oraz temperatury roboczej systemu.

Seria WM (model classic)

ZBIORNIKI POWIETRZA ZAMKNIĘTEGO

ŁATWOŚĆ INSTALACJI, KONSERWACJI I OBSŁUGI

Nasze zbiorniki serii WM oferują funkcje i korzyści, którym stalowe zbiorniki po prostu nie są w stanie sprostać. Począwszy od ich odpornej na korozję konstrukcji kompozytowej do ich lżejszej wagi, łatwiejszej konserwacji i tańszej instalacji, zbiorniki ciśnieniowe serii WM są preferowanym wyborem profesjonalistów, zwłaszcza gdy do powyższych zalet dodano kolejne:

- Dostępne w wersji z odpływem CLASSIC, poliuretanowa komora powietrzna (PEU).
- Wymienna komora powietrzna – ułatwia obsługę w terenie.
- Łatwe przy przenoszeniu.
- Łatwy i mniej kosztowny montaż – zwykle wymagający tylko jednej osoby i mniej godzin pracy.
- Większa wartość spływu w porównaniu ze stalowymi zbiornikami tego samego rozmiaru – dla większej wydajności
- Zbiorniki nie rdzewieją w środowisku korozyjnym – co jest szczególnie ważne w rolnictwie i hodowli zwierząt oraz w regionach przybrzeżnych.



ZASTOSOWANIA

- Do gospodarstw domowych
- Do małych jednostek komercyjnych
- Do zwiększania ciśnienia

OTO FUNKCJE, KTÓRE WYRÓŻNIAJĄ NAS NA TLE INNYCH

- 1** Wytrzymała, poliuretanowa (PEU) komora powietrzna jest w pełni wymienna.
- 2** Jednoskładnikowa, bezszwowa wewnętrzna powłoka jest formowana z polietylenu o wysokiej gęstości.
- 3** Powłoka zewnętrzna składa się z ciągłych włókien szklanych, uszczelnionych wysokiej jakości żywicą epoksydową.
- 4** Wytrzymała, odlewana baza polimerowa jest odporna na korozję i uderzenia.
- 5** Dolne przyłącze wlotu/wylotu, to jedna część, specjalnie wykonywana z PCV odpornego na uderzenia.



Zespół spustowy CPVC (gwintowany)

SPECYFIKACJE – SERIA CLASSIC

MODEL	KAPAZYTÄT GAL./LITER	MAXIMALER BETRIEBSDRUCK PSI / KPA / BAR	DRAWDOWN FAKTOR 30/50** GAL./LITER	DURCH- MESSER* INCH / CM	GESAMT- HÖHE* INCH / CM	HÖHE* EINLASS/ AUSLASS BIS ZUM BODEN INCH / CM	SYSTEM- ANSCHLUSS	GESAMT- GEWICHT* LB / KG
WM-4 / WM0060	14.5 / 55	125 / 862 / 8.6	4.4 / 16.5	16 / 41	26 / 66	1.75 / 4.4	1" NPT-Außengewinde	14.5 / 6.6
WM-6 / WM0075	19.8 / 75	125 / 862 / 8.6	5.9 / 22.5	16 / 41	32 / 81	1.75 / 4.4	1" NPT-Außengewinde	17.75 / 8.1
WM-9 / WM0120	29.5 / 112	125 / 862 / 8.6	8.9 / 33.5	16 / 41	44 / 112	1.75 / 4.4	1" NPT-Außengewinde	24.75 / 11.2
WM-14WB / WM0180	47.1 / 178	125 / 862 / 8.6	14.1 / 53.5	21 / 53	41.25 / 105	2.25 / 5.7	1 1/4" NPT-Außengewinde	43 / 19.5
WM-20WB / WM0235	60.0 / 227	125 / 862 / 8.6	18.0 / 68.1	24 / 61	41.5 / 105	2.25 / 5.7	1 1/4" NPT-Außengewinde	50 / 22.7
WM-23 / WM0300	79.6 / 301	125 / 862 / 8.6	23.8 / 90.4	21 / 53	62 / 157	2.25 / 5.7	1 1/4" NPT-Außengewinde	65.7 / 29.8
WM-25WB / WM0330	86.7 / 328	125 / 862 / 8.6	26.0 / 98.5	24 / 61	55.25 / 140	2.25 / 5.7	1 1/4" NPT-Außengewinde	72.75 / 33.0
WM-35WB / WM0450	119.7 / 453	125 / 862 / 8.6	35.9 / 135.9	24 / 61	74.25 / 189	2.25 / 5.7	1 1/4" NPT-Außengewinde	95 / 43.1

UWAGA: Maksymalna zewnętrzna temperatura robocza: 120°F (49°C). Maksymalna wewnętrzna temperatura robocza 100°F (38°C). Minimalna temperatura robocza 40°F (4°C).

* Średnica, wysokość i masa mogą się nieznacznie różnić bez powiadomienia.

** Zgodnie z obowiązującymi standardami branżowymi, współczynniki drawdown oparte są na prawie Boyle'a. Rzeczywiste wartości drawdown różnią się w zależności od zmiennych systemowych, w tym dokładności i działania przełącznika ciśnieniowego i manometru oraz temperatury roboczej systemu.

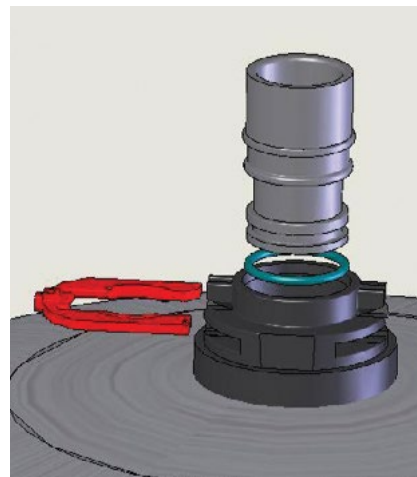
Seria UT (uniwersalna)

UNIWERSALNE ZBIORNIKI RETENCYJNE

**MASZ KONTAKT Z CHEMIKALIAMI, CHLOREM, SIARKOWODOREM?
POSTAW NA KORZYŚCI I WYBIERZ UT.**

Nie ma lepszego zbiornika dla uzdatniania wody niż nasza seria UT-Quick Connect. Kompozytowa konstrukcja sprawia, że cała linia jest nieprzepuszczalna dla chemikaliów, znajdujących się w wodzie agresywnej. Ponadto dalej wymienione zalety sprawiają, że seria UT-Quick Connect jest wszechstronna w zastosowaniach, jakich potrzebują dealerzy:

- Połączenia rur PVC z wylotem/ wylotem – umożliwiają proste połączenie w kształcie litery T na dnie zbiornika dla łatwiejszego orurowania.
- Zawór ekstrakcyjny – ułatwia usuwanie szlamu z dna zbiornika.
- Hydropneumatyczne przekształcenie – opcjonalny zespół regulacji przepływu powietrza i mikronizator umożliwiają szybką i łatwą przebudowę zbiornika. Dystrybutorzy nie muszą już posiadać w magazynie wielu modeli zbiorników ciśnieniowych typu air-over-water.



ZASTOSOWANIA

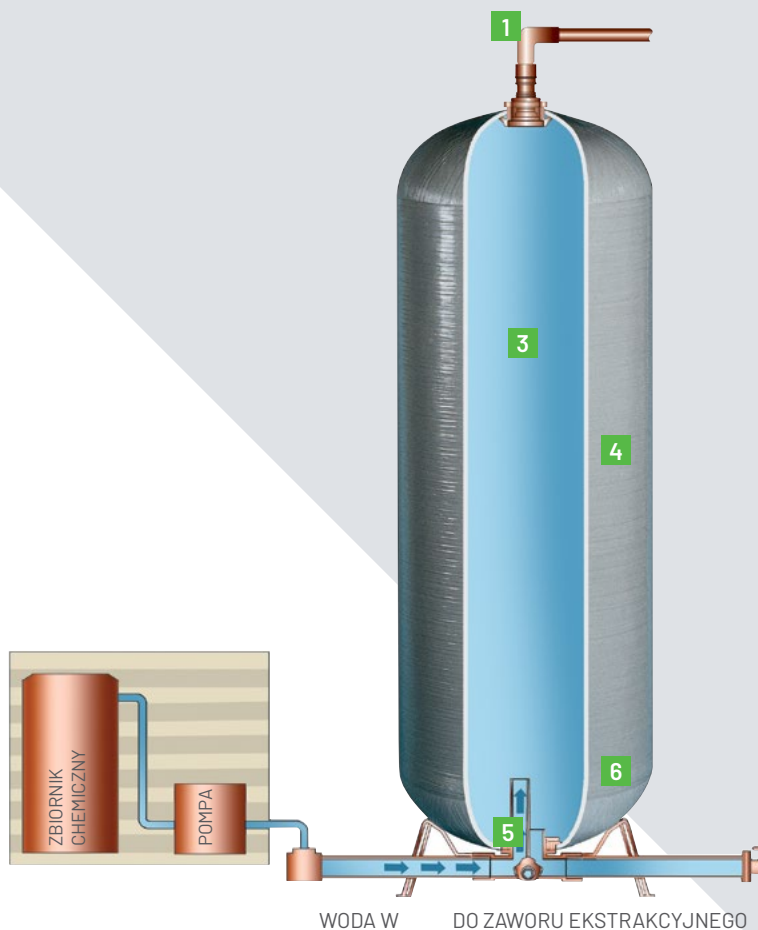
- Zbiornik kontaktowy do uzdatniania wody
- Zbiornik hydropneumatyczny (należy dokupić dodatkowe części)



OTO FUNKCJE, KTÓRE WYRÓŻNIAJĄ NAS NA TLE INNYCH

- 1 Wymagany przerywacz podciśnienia.
- 2 Standard 1" ID / 1¼" gniazdo Quick Connect
- 3 Jednoskładnikowa, bezzwowa wewnętrzna powłoka jest formowana z polietylenu o wysokiej gęstości, odpornego na uderzenia i korozję.
- 4 Mile włókna szklanego pokryte żywicą epoksydową zapewniają wyjątkową wytrzymałość przy niewielkiej wadze.
- 5 Dodatkowy otwór spustowy.
- 6 Zakrzywiona konstrukcja dna kopuły zwiększa czas kontaktu i ułatwia usuwanie szlamu.

Złącza wtykowe/wylotowe 1¼" rur PVC zapewniają maksymalną elastyczność zastosowań.



SPECYFIKACJE

QUICK CONNECT (SZYBKİ MONTAŻ) MODEL	POJEMNOŚĆ GALON/LITR	MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE PSI / KPA / BAR	ŚREDNICA* CALE/CM	WYSOKOŚĆ CAŁKOWITA* CALE/CM	WYSOKOŚĆ* WŁOT/WYLOT DO PODŁOŻA CALE/CM	PRZYŁĄCZE SYSTEMU		CIĘŻAR MONTAŻOWY* LB/KG
						GÓRA	DÓŁ	
UT-30 / WM-UT-110 / CE	30 / 114	75 / 500 / 5,0	16 / 41	44,5 / 113	1,5 / 3,8	Gniazdo szybkozłą cza 1¼"	Gniazdo 1¼"	25 / 11,3
UT-40 / WM-UT-150 / CE	40 / 151	75 / 500 / 5,0	16 / 41	57,25 / 145	1,5 / 3,8	Gniazdo szybkozłą cza 1¼"	Gniazdo 1¼"	28 / 12,7
UT-40SQ / WM-UT-150-SQ / CE	40 / 151	75 / 500 / 5,0	21 / 53	36 / 91	2 / 5,1	Gniazdo szybkozłą cza 1¼"	Gniazdo 1¼"	33 / 15,0
UT-80 / WM-UT-300 / CE	80 / 303	75 / 500 / 5,0	21 / 53	62,75 / 159	2 / 5,1	Gniazdo szybkozłą cza 1¼"	Gniazdo 1¼"	43 / 19,5
UT-120 / WM-UT-450 / CE	120 / 454	75 / 500 / 5,0	24 / 61	72,25 / 186	2 / 5,1	Gniazdo szybkozłą cza 1¼"	Gniazdo 1¼"	63 / 28,6

UWAGA: Maksymalna zewnętrzna temperatura robocza: 120°F (49°C). Maksymalna wewnętrzna temperatura robocza 100°F (38°C). Minimalna temperatura robocza 40°F (4°C).

*Średnica, wysokość i masa mogą być nieznacznie zmodyfikowane bez wcześniejszego powiadomienia.



LINIA PRODUKTÓW AKCESORIA

(do konwersji hydropneumatycznej)

(Skonsultować się z producentem w celu uzyskania informacji o prawidłowej wielkości)	Zespół kontroli objętości powietrza
Część nr CH3929-5	Mikronizator
Część nr CH19426	Przerywacz podciśnienia ¼" NPT



Zespół kontroli objętości powietrza



Mikronizator



Przerywacz podciśnienia

UWAGA: Pomiedzy twardą rurą a otworem zbiornika należy zainstalować elastyczne złącze. Te zbiorniki ciśnieniowe są przystosowane do wewnętrznego podciśnienia 5" HG (17 Pa) poniżej ciśnienia atmosferycznego. Jeżeli podciśnienie może kiedykolwiek przekroczyć 5" Hg (17 Pa), należy prawidłowo zainstalować odpowiedni przerywacz podciśnienia. Nieprawidłowa instalacja połączenia elastycznego lub przerywacza podciśnienia może spowodować utratę gwarancji.

Seria HP

HYDROPNEUMATYCZNE/ ZBIORNIKI WODY

NAJTWARDSZE ZBIORNIKI DO NAJTRUDNIEJSZYCH INSTALACJI.

Usuwanie żelaza i siarki? Metan i inne niepożądane gazy studniowe? Potrzebujesz naszej serii zbiorników hydropneumatycznych HP-Quick Connect. Te wysokowydajne zbiorniki mogą być używane do wody agresywnej lub jako system otwarty, gdzie powietrze jest wprowadzane do utleniania i napowietrzania. Wszystko powyższe plus inne kluczowe zalety:

- Duży współczynnik drawdown – dla zwiększenia wydajności.
- Adapter i zespół spustowy UT – (sprzedawane oddzielnie) – pozwala na dodanie rury pionowej 1" w celu zwiększenia napowietrzania wody. Patrz strona 12.
- Automatyczna regulacja objętości powietrza – dla zapewnienia elastyczności systemu i łatwości instalacji.



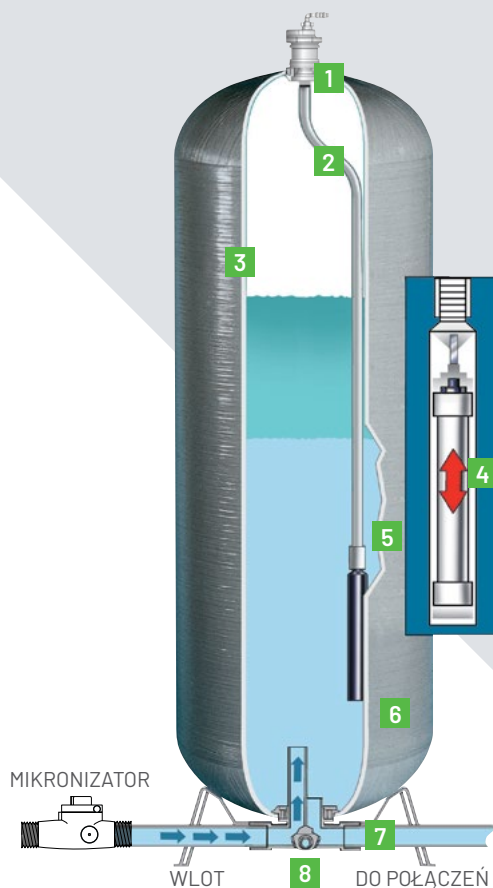
ZASTOSOWANIA

- Oczyszczanie wody zawierającej siarkę i żelazo
- Środowiska podchlorynowe
- Uwalnianie metanu lub innych gazów studniowych



OTO FUNKCJE, KTÓRE WYRÓŻNIAJĄ NAS NA TLE INNYCH

- 1 Kanał wentylacyjny 1/4". Obrotowe przyłącze bezgwintowe 360°.
- 2 Zamontowany w górnej części regulator objętości powietrza powoduje że spływ jest co najmniej o 50% większy niż w przypadku konwencjonalnych zbiorników o podobnych rozmiarach.
- 3 Mile włókna szklanego pokryte żywicą epoksydową zapewniają wyjątkową wytrzymałość przy niewielkiej wadze.
- 4 Automatyczna regulacja objętości powietrza – wyłączność firmy Pentair Wellmate.
- 5 Jednoskładnikowa, bezszwowa wewnętrzna powłoka jest formowana z polietylenu o wysokiej gęstości, odpornego na uderzenia i korozję.
- 6 Wypukła konstrukcja dolna z górnym regulatorem objętości powietrza zwiększa spływ.
- 7 Złącza wtykowe/wylotowe 1/4" rur PVC zapewniają maksymalną elastyczność zastosowań.
- 8 Otwór wyjścia z połączeniem 1/2" NPT.



SPECYFIKACJE

MODEL QUICK CONNECT	POJEMNOŚĆ GALON/LITR	MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE PSI / KPA / BAR	DRAWDOWN 30/50 USTAWIENIE** GAL/LITR	ŚREDNICA* CAŁ/CM	WYSOKOŚĆ CAŁ/KOWITA* CAŁ/CM	WYSOKOŚĆ* WLOT/WYLOT DO PODŁOŻA CAŁ/CM	PRZYŁĄCZE SYSTEMU		CIĘŻAR MONTAŻOWY* LB/KG
							GÓRA	DÓŁ	
HP-7/WM-HP-110	30 / 114	75 / 500 / 5,0	6,6 / 25,0	16 / 41	43,75 / 111	1,5 / 3,8	Kanał wentylacyjny 1/4"	Gniazdo 1/4"	26 / 11,8
HP-9/WM-HP-150	40 / 151	75 / 500 / 5,0	9,0 / 34,1	16 / 41	56,5 / 144	1,5 / 3,8	Kanał wentylacyjny 1/4"	Gniazdo 1/4"	29 / 13,2
HP-8SQ/WM-HP-150SQ	40 / 151	75 / 500 / 5,0	8,0 / 30,3	21 / 53	35,25 / 90	2 / 5,1	Kanał wentylacyjny 1/4"	Gniazdo 1/4"	34 / 15,4
HP-18/WM-HP-300	80 / 303	75 / 500 / 5,0	17,8 / 67,4	21 / 53	62 / 157	2 / 5,1	Kanał wentylacyjny 1/4"	Gniazdo 1/4"	44 / 20,0
HP-26/WM-HP-450	120 / 454	75 / 500 / 5,0	25,5 / 96,5	24 / 61	72,5 / 184	2 / 5,1	Kanał wentylacyjny 1/4"	Gniazdo 1/4"	64 / 29,0

UWAGA: Maksymalna zewnętrzna temperatura robocza: 120°F (49°C). Maksymalna wewnętrzna temperatura robocza: 100°F (38°C). Minimalna temperatura robocza: 40°F (4°C).

* Średnica, wysokość i masa mogą się nieznacznie różnić bez powiadomienia.

** Zgodnie z obowiązującymi standardami branżowymi, współczynniki drawdown oparte są na prawie Boyle'a. Rzeczywiste wartości drawdown różnią się w zależności od zmiennych systemowych, w tym dokładności i działania przełącznika ciśnieniowego i manometru oraz temperatury roboczej systemu.

LINIA PRODUKTÓW AKCESORIA

Część nr CH3929-5	Mikronizator
Część nr CH19426	Przerywacz podciśnienia 1/4" NPT



Mikronizator



Przerywacz podciśnienia

UWAGA: Pomiedzy twardą rurą a otworem zbiornika należy zainstalować elastyczne złącze. Te zbiorniki ciśnieniowe są przystosowane do wewnętrznego podciśnienia 5" HG (17 Pa) poniżej ciśnienia atmosferycznego. Jeżeli podciśnienie może kiedykolwiek przekroczyć 5" Hg (17 Pa), należy prawidłowo zainstalować odpowiedni przerywacz podciśnienia. Nieprawidłowa instalacja połączenia elastycznego lub przerywacza podciśnienia może spowodować utratę gwarancji.

Seria E

ZBIORNIKI POWIETRZA ZAMKNIĘTEGO I RETENCYJNE

MAKSYMALNE MAGAZYNOWANIE. MINIMALNE PROBLEMY.

Ustawienie z dużą tolerancją przełączników ciśnieniowych w zbiornikach serii E umożliwia maksymalne magazynowanie wody w okresach największego zapotrzebowania. Zbiornik powietrza zamkniętego serii E może pracować pod ciśnieniem do 125 psi/8,6 bar. Ponadto zbiorniki wysokociśnieniowe o dużej pojemności oferują następujące korzyści:

- Pojemność zbiornika retencyjnego – bez komory powietrznej, może funkcjonować jako zbiornik o dużej pojemności do magazynowania i

uzdatniania wody.

- Polieterouretanowa komora powietrzna (PEU) – oferuje dłuższą żywotność niż zbiorniki kauczukowe lub membranowe.
- Szeroki zakres regulacji ciśnienia – dla większej wszechstronności zastosowań.
- Fabrycznie zainstalowany zespół wlotu/wylotu – z systemem połączeń pozwala zaoszczędzić czas i pieniądze.



ZASTOSOWANIA

- Magazynowanie dużej ilości wody
- Uzdatnianie magazynowanej wody



OTO FUNKCJE, KTÓRE WYRÓŻNIAJĄ NAS NA TLE INNYCH

- 1 Komora powietrza** – polieterouretan (PEU)
– tylko zbiornik powietrza zamkniętego.
- 2 Zbiornik** – włókno szklane i włókno epoksydowe nawinięte na jednoczęściową formę wewnętrzną.
- 3 Podstawa** – odlew zaimpregnowany włóknem szklanym.

ZBIORNIK POWIETRZA ZAMKNIĘTEGO



ZBIORNIK RETENCYJNY



Nasze zbiorniki serii E są również dostępne jako zbiorniki retencyjne do magazynowania i uzdatniania wody.

SPECYFIKACJE

MODEL	POJEMNOŚĆ GALON/LITR	MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE PSI / KPA / BAR	DRAWDOWN 30/50 USTAWIENIE** GAL/LITR	ŚREDNICA* CALE/CM	WYSOKOŚĆ CAŁKOWITA* CALE/CM	WYSOKOŚĆ* WŁOT/WYŁOT DO PODŁOŻA CALE/CM	PRZYŁĄCZE SYSTEMU		CIĘŻAR MONTAŻOWY* LB/KG
							GÓRA	DÓŁ	
ZBIORNIK POWIETRZA ZAMKNIĘTEGO									
WM-60	187 / 707	125 / 862 / 8,6	55,2 / 209	30 / 76	79 / 201	7,5 / 19	Nie dotyczy	FNPT 2"	234 / 106,14
WM-80	264 / 999	125 / 862 / 8,6	78,0 / 295	36 / 91	81 / 206	8,0 / 20	Nie dotyczy	FNPT 2"	292 / 132,45
ZBIORNIK RETENCYJNY									
RT-200	187 / 707	125 / 862 / 8,6	Nie dotyczy	30 / 76	79 / 201	7,5 / 19	NPSM 2"	MNPT 2"	234 / 106,14
RT-270	264 / 999	125 / 862 / 8,6	Nie dotyczy	36 / 91	81 / 206	8,0 / 20	NPSM 2"	MNPT 2"	292 / 132,45

UWAGA: Maksymalna zewnętrzna temperatura robocza: 120°F (49°C). Maksymalna wewnętrzna temperatura robocza 100°F (38°C). Minimalna temperatura robocza 40°F (4°C).

* Średnica, wysokość i masa mogą się nieznacznie różnić bez powiadomienia.

** Zgodnie z obowiązującymi standardami branżowymi, współczynniki drawdown oparte są na prawie Boyle'a. Rzeczywiste wartości drawdown różnią się w zależności od zmiennych systemowych, w tym dokładności i działania przełącznika ciśnieniowego i manometru oraz temperatury roboczej systemu.

UT/HP

ZBIORNIKI NAPOWIETRZANIA

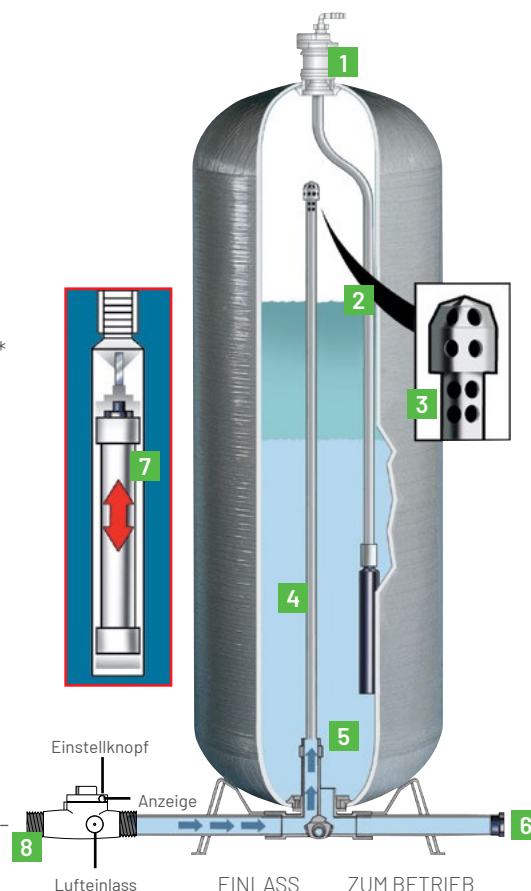
JAK WYDMUCHIWAĆ NIEPOŻĄDANE GAZY.

Masz problem z niepożądanymi gazami studniowymi? Zbiorniki te zostały zaprojektowane do wprowadzania powietrza, które utleniając i napowietrzając redukuje lub całkowicie eliminuje zarówno metan, jak i siarkowodor, który jest wykrywalny przez zapach zgniłego jaja. Te wytrzymałe zbiorniki oferują również następujące korzyści:

- Duży współczynnik drawdown – dla zwiększenia wydajności.
- Automatyczna regulacja objętości powietrza – dla zapewnienia elastyczności i łatwości instalacji.
- Konstrukcja kompozytowa – dla wydłużenia żywotności zbiornika.

*Pentair Wellmate nie gwarantuje dopasowania rozmiaru ani skutecznego usuwania zapachów i gazów. Do wykonawcy lub specjalisty od uzdatniania wody należy ocena wielu zmiennych i wybór odpowiedniego zbiornika.

- 1 Kanał wentylacyjny 1/4". Obrotowe przyłącze bezgwintowe 360°. Wymagany przerywacz podciśnienia.* (Patrz „Uwaga” poniżej)
- 2 Poziom wody.
- 3 Zaślepka i rura z wywierconymi otworami 1/4" do rozdzielu przepływu (wymagane minimum 12-17 otworów).
- 4 Rura dystrybutora wody 1" (dostarczana przez klienta).
- 5 Adaptator P/N CH11068.
- 6 Przerywacz podciśnienia wymagany w zastosowaniach HP.
- 7 System regulacji objętości powietrza
- 8 Mikronizator.



ACHTUNG: Zur Vermeidung von Gesundheits- oder Umweltschäden durch Gasansammlungen muss der obere Anschluss so angeschlossen werden, dass das Gas in einen sicheren Bereich abgeleitet wird.

SPECYFIKACJE

MODEL QUICK CONNECT	POJEMNOŚĆ GALON/LITR	DŁUGOŚĆ RURY DYSTRYBUTORA WODY 1" (CALE)	1/2 AVC (TYLKO RURY) (CALE)	CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ AVC (CALE)
UT-30 / HP-7	30 / 114	24,00	23,25	34,88
UT-40SQ / HP-8SQ	40 / 151	16,00	14,50	26,15
UT-40 / HP-9	40 / 151	37,50	35,50	47,12
UT-80 / HP-18	80 / 303	42,75	40,00	51,62
UT-120 / HP-26	120 / 454	53,00	46,50	58,12

LINIA PRODUKTÓW AKCESORIA

Część nr CH3929-5	Mikronizator
Część nr CH19426	Przerywacz podciśnienia 1/4" NPT
Część nr CH11068	Adaptator



Mikronizator



Przerywacz podciśnienia



UWAGA: Maksymalna zewnętrzna temperatura robocza: 120°F (49°C). Maksymalna wewnętrzna temperatura robocza 100°F (38°C). Minimalna temperatura robocza 40°F (4°C).

Średnica, wysokość i masa mogą być nieznacznie zmodyfikowane bez wcześniejszego powiadomienia.

Zgodnie z obowiązującymi standardami branżowymi, współczynniki drawdown oparte są na prawie Boyle'a. Rzeczywiste wartości drawdown różnią się w zależności od zmiennych systemowych, w tym dokładności i działania przełącznika ciśnieniowego i manometru oraz temperatury roboczej systemu.

UWAGA: Pomiędzy twardą rurą a otworem zbiornika należy zainstalować elastyczne złącze. Te zbiorniki ciśnieniowe są przystosowane do wewnętrznego podciśnienia 5" HG (17 Pa) poniżej ciśnienia atmosferycznego. Jeżeli istnieje ewentualność że podciśnienie przekroczy 5" HG (17 Pa), należy prawidłowo zainstalować odpowiedni przerywacz podciśnienia. Nieprawidłowa instalacja połączenia elastycznego lub przerywacza podciśnienia może spowodować utratę gwarancji.

PRZEWODNIK WYMIANY ZBIORNIKA W GOSPODARSTWIE DOMOWYM

PENTAIR WELLMATE	WM-01	WM-02	WM-4/ WM0060 QC	WM-6LP/ WM-LP-075 QC	WM-6/ WM0075 QC	WM-8/ WM0120 QC	WM-10LP/ WM-LP-130 QC	WM-11/ WM0130 QC	WM-12 WM0150 QC	WM-14WB WM0180 QC	WM-20WB WM0235 QC	WM-23 WM0300 QC	WM-25WB WM0330 QC	WM-35WB WM0450 QC
Galony	2	5	14	19	20	30	34	35	40	47	60	80	87	119
Champion Amtrol	CH1001	CH1002	CH3001	ND.	CH4202	CH8205	ND.	ND.	CH8205	CH10050	CH12051	ND.	CH17255	CH22050
ProLine Amtrol	CA1001	CA3002	CA3001	ND.	CA4202	CA8205	ND.	ND.	CA10050	CA10050	CA12051	ND.	CA17002	CA22050
Well-Flow Amtrol	WF-6	WF-15	WF-45	ND.	WF60	WF100	ND.	ND.	ND.	WF140	WF200	ND.	WF260	WF360
WellXTrol Amtrol	WX-101	WX-102	WX-201	ND.	WX-202	WX-205	ND.	ND.	WX-250	WX-250	WX-251	ND.	WX-255	WX-350
Clayton Mark	CM1001	CM1002	CM-200	ND.	CM-202	CM-203	ND.	ND.	ND.	CM-250	CM-251	ND.	CM-302	CM-350
Elbl	D8	D18	DV50	ND.	DV80	ND.	ND.	ND.	ND.	DV200	ND.	ND.	ND.	DV450
Challenger Flexcon	JR6	JR15	PC44	ND.	PC66	PC111	ND.	ND.	PC122	PC144	PC211	ND.	PC266	PC366
Well-Rite Flexcon	JR6	JR15	WR45	ND.	WR60	WR80	ND.	ND.	WR120	WR140	WR200	ND.	WR260	WR360
Flex-Lite	ND.	ND.	FL-5	ND.	FL-7	ND.	ND.	ND.	FL-12	FL-17	FL-22	FL-28	FL-30	FL-40
Aqua Air Goulds	V8P	V15P	V45	ND.	V60	V100	ND.	ND.	ND.	V140	V200	ND.	V250	V350
Myers	MIL2	MIL5	MPD14	ND.	MPD20	ND.	ND.	ND.	ND.	ND.	ND.	ND.	MPD86	MPD119
ConAire Sta-Rite	CA-9	ND.	ND.	ND.	CA-42	ND.	ND.	ND.	ND.	CA-120	ND.	ND.	CA-220	ND.
Pro Source Fiberwound	ND.	ND.	PSC-4-4	ND.	PSC-20-6	PSC-20-9	ND.	PSC-35-10	PSC-40-12	PSC-48-14	PSC-60-20	PSC-80-23	PSC-85-25	PSC-119-35
Vertical Steel Sta-Rite SR	ND.	ND.	PS30-T01	ND.	PSP42T-T02	PSP75T-T03	ND.	ND.	ND.	PSP120-T50	PSP200-T51	ND.	PSP220-T52	PSP320-TR50
Vertical Steel ProSource	PS2-S01	PS5-S02	PS6-S02	ND.	PS19S-T02	PS32-T03	ND.	ND.	PS35-T05	PS50-T50	PS62-T51	ND.	PS85-T52	PS119-TR50
Vertical Steel ProSource PLUS	ND.	ND.	ND.	ND.	PSP18T-02 PSP19S-T02	PSP32-T03	ND.	ND.	PSP35-T05	PSP50-T50	PSP62-T51	ND.	PSP85-T52	PSP119-TR50
Perma Tank State	PIL-2	PIL-5	PAD-14	ND.	PAD-20	ND.	ND.	ND.	ND.	PAD-52	ND.	ND.	PAD-86	PAD-119

DWA NAJBARDZIEJ POPULARNE ZASTOSOWANIA HYDROPNEUMATYCZNE

Informacje o rozmiarze zbiornika

Przy doborze odpowiedniego rozmiaru zbiornika Wellmate Pentair do instalacji wodnej należy wziąć pod uwagę trzy czynniki:

- Wydajność pompy w galonach/litrach na minutę (GPM/LPM).
- Zalecany minimalny czas pracy pompy.
- Parametry ciśnienia minimalnego (włączanie) i maksymalnego (wyłączanie) układu.

Gdy współczynniki te są znane, obliczenia pozwolą w większości przypadków, wybrać właściwy model, zgodny ze potrzebami użytkownika.*

OBLICZANIE SPŁYWU

- 1) Wydajność pomp — GPM/LPM
 - 2) Wymagany minimalny czas pracy pompy w minutach — Minuty
(1 minuta, 45 sekund = 1,75 minuty).
 - 3) Pomnożyć dane z linii 1 przez dane z linii 2 — Galony/litry
- Jest to minimalna wymagana wartość spływu lub dostępna objętość wody.*

OBLICZANIE ROZMIARU ZBIORNIKA

- 4) Minimalne ciśnienie systemowe (włączanie) — PSIG/kPa/bar
- 5) Maksymalne ciśnienie systemowe (wyłączanie) — PSIG/kPa/bar
- 6) Korzystając z tabeli nr 2, odszukać współczynnik spływu, — Współczynnik
mający zastosowanie do danych z linii 4 i 5.
- 7) Podzielić dane z linii 3 przez dane z linii 6, aby — Galony/litry
określić minimalną całkowitą wymaganą objętość Wellmate.
- 8) Należy odnieść się do danych fabrykanta i wybrać — Model
model Wellmate o najniższej przepustowości całkowitej, która jest większa lub równa wartości z linii 7.

PRZYKŁAD: Zastosowanie wykorzystujące pompę 8 GPM o minimalnym czasie pracy 1 minuty i zakresie ciśnień w systemie 30–50 PSIG;

$$\frac{8 \text{ GPM} \times 1 \text{ minuta}}{0,30 (\text{współczynnik})} = \text{minimalna pojemność zbiornika 26,7 galonów}$$

*Jeżeli potrzebna ilość wody jest większa niż ilość obliczona w wierszu nr 3, wpisać tę ilość w wierszu nr 3 zamiast obliczonej objętości.

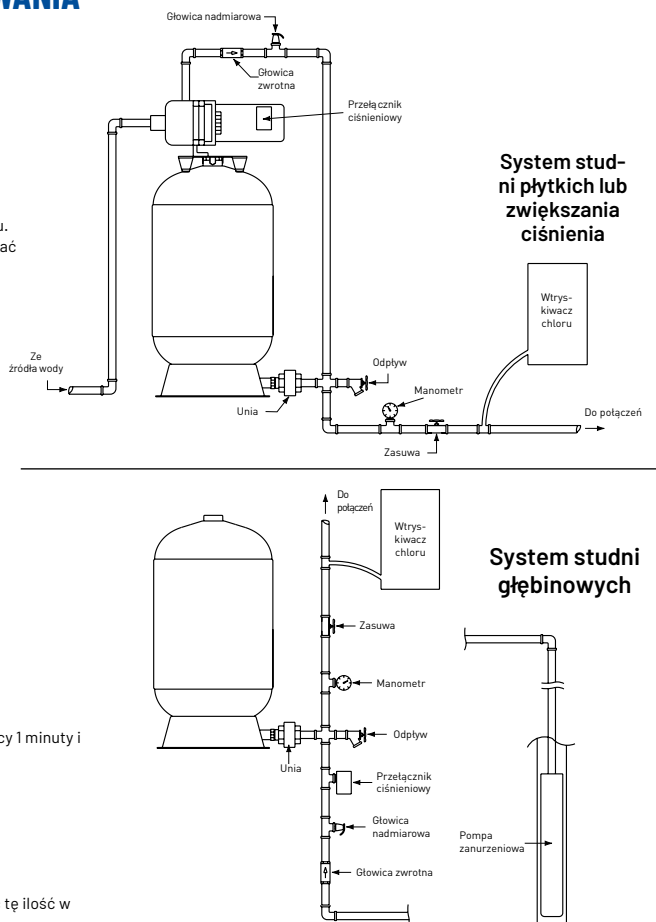


TABELA 2 - WSPÓŁCZYNNIKI SPŁYWU

MAKSYMALNE CIŚNIENIE SYSTEMOWE (WYŁĄCZANIE) PSIG/(kPa)/bar	MINIMALNE CIŚNIENIE SYSTEMOWE (WŁĄCZANIE) - PSIG/(kPa)/bar																		
	20 (138)	25 (173)	30 (207)	35 (242)	40 (276)	45 (311)	50 (345)	55 (380)	60 (414)	65 (449)	70 (483)	75 (518)	80 (552)	85 (587)	90 (621)	95 (656)	100 (690)	105 (725)	110 (759)
30/(207)/2.06	.21																		
35/(242)/2.41	.28	.19																	
40/(276)/2.76	.34	.26	.17																
45/(311)/3.10	.39	.32	.24	.16															
50/(345)/3.45	.44	.37	.30	.22	.15														
55/(380)/3.80	.47	.41	.34	.28	.21	.14													
60/(414)/4.16	.50	.44	.38	.32	.26	.19	.13												
65/(449)/4.48	.53	.48	.42	.36	.30	.24	.18	.12											
70/(483)/4.83	.56	.50	.45	.40	.34	.29	.23	.17	.11										
75/(518)/5.17		.53	.48	.43	.38	.32	.27	.22	.16	.11									
80/(552)/5.51			.50	.46	.41	.36	.31	.26	.21	.15	.10								
85/(587)/5.86				.48	.43	.39	.34	.29	.24	.20	.15	.10							
90/(621)/6.20					.46	.42	.37	.32	.28	.23	.19	.14	.09						
95/(656)/6.55						.44	.40	.35	.31	.27	.22	.18	.13	.09					
100/(690)/6.89							.42	.38	.34	.30	.26	.21	.17	.13	.09				
105/(725)/7.24								.41	.37	.33	.29	.25	.20	.16	.13	.08			
110/(759)/7.58									.39	.35	.31	.27	.24	.20	.16	.12	.08		
115/(794)/7.92										.38	.34	.30	.26	.23	.19	.15	.11	.08	
120/(828)/8.27											.36	.33	.29	.25	.22	.18	.15	.11	.07
125/(863)/8.62												.35	.32	.28	.25	.21	.18	.14	.11

Zgodnie z obowiązującymi standardami branżowymi, współczynniki drawdown oparte są na prawie Boyle'a. Rzeczywiste wartości spływu różnią się w zależności od zmiennych systemowych, w tym dokładności i działania przełącznika ciśnieniowego i manometru, rzeczywistego ciśnienia wstępnego oraz temperatury roboczej systemu.

