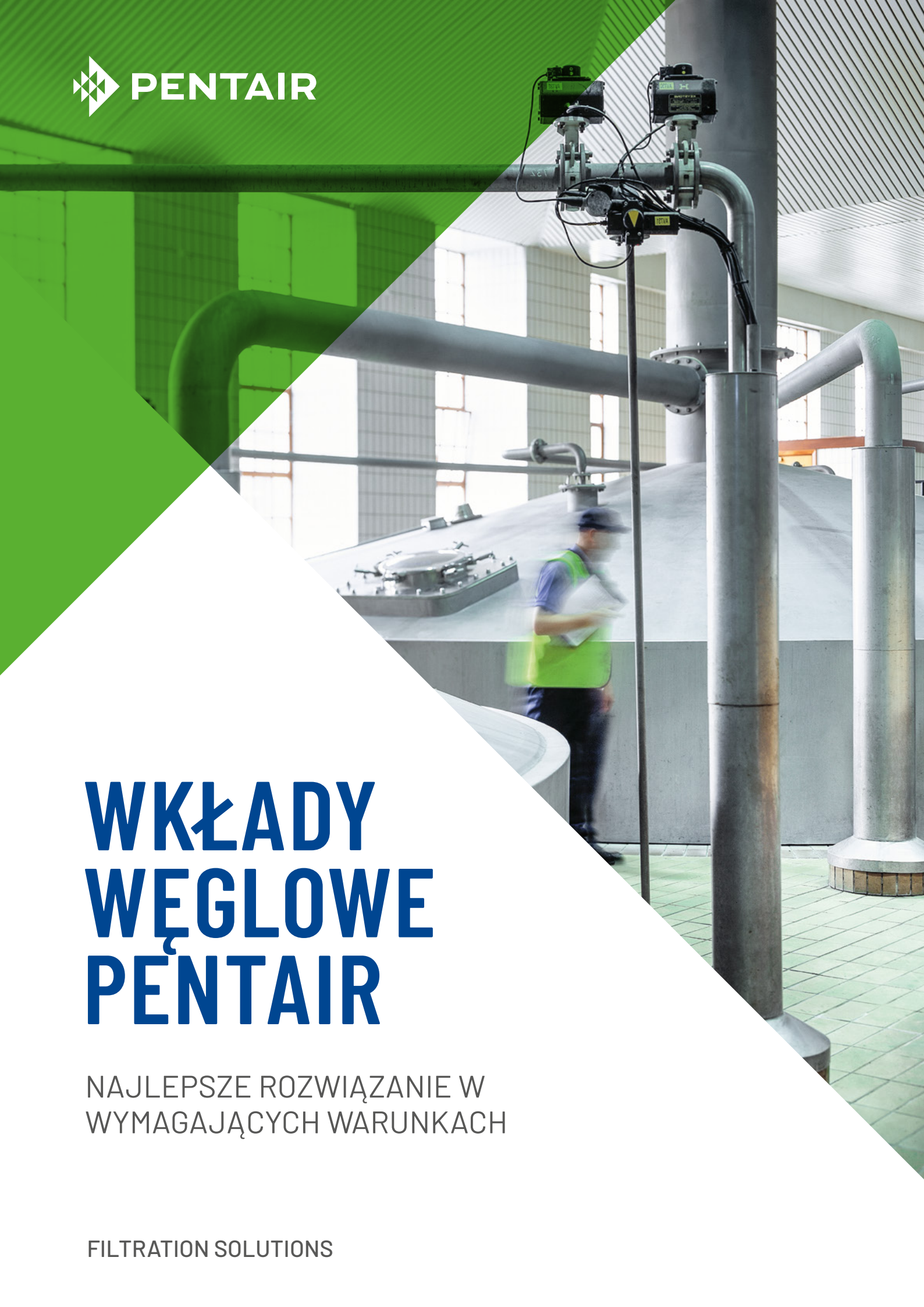


WKŁADY WĘGLOWE PENTAIR

NAJLEPSZE ROZWIĄZANIE W
WYMAGAJĄCYCH WARUNKACH

FILTRATION SOLUTIONS



Pentair oferuje najszerszą w branży gamę wysokiej jakości wkładów węglowych, odpowiednich nawet do zastosowań wymagających chloraminy lub redukcji organicznej.

Technologia redukcji cząstek stałych Fibredyne jest zalecana, gdy najbardziej liczy się redukcja cząstek, odporność na zatykanie, redukcja dużych związków organicznych i niskie spadki ciśnienia w całym okresie eksploatacji wkładu.

Wśród oferowanych przez nas produktów na bazie węgla są również technologie granulatu i filtry karbowane, które usuwają bakterie, cysty oraz smak i zapach chloru.

Pełna gama wkładów węglowych Pentair

Zrozumienie zasady adsorpcji

Węgiel działa na zasadzie adsorpcji: cząstki materii przylegają do pola powierzchni materiału adsorbującego.

Materiały, takie jak czysty węgiel, drewno, orzech kokosowy są przekształcane w węgiel, który jest następnie aktywowany chemicznie lub termicznie. Na skutek tej aktywacji na powierzchni węgla powstają pory, sprawiając, że produkt ma bardzo dużą powierzchnię aktywną.

Pory węgla są podzielone na 3 kategorie:

1/ Makropory

Rozmiar większy niż 5000 Å (0.5 µm), typowy dla drewna

2/ Mezopory

Rozmiar większy niż 40 Å (> 0.004 µm), ale mniejszy niż 5000 Å, typowy dla węgla

3/ Mikropory

Rozmiar mniejszy niż 40 Å (<0.004 µm), typowy dla orzecha kokosowego

Od rodzaju i rozmiaru usuwanego zanieczyszczenia zależy rodzaj materiału węglowego, który należy użyć.

Uwaga: chlor, zazwyczaj podchloryn sodu HOCl-, jest usuwany nie w procesie adsorpcji, ale w procesie katalitycznym.

Dzięki aktywowanemu węglowi hipokloryt sodu zostaje doprowadzony do stanu, w którym nie ma już żadnych nieprzyjemnych właściwości smakowych i zapachowych.

Rodzaje wkładów

Bloki węglowe

Nasze wytłaczane bloki z węglem aktywnym są głównymi filtrami stosowanymi do uzdatniania wody w punktach poboru i w punktach użytkowania w celu kontroli chloru, smaku i zapachu.

Składają się one z pierwotnego proszku węglowego, spoiwa termoplastycznego i specjalnych adsorbentów.

Granulowany węgiel aktywny

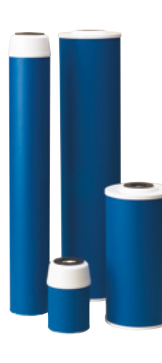
Filtry GAC zostały zaprojektowane tak, aby woda mogła dostać się do dna wkładu, a następnie zostać przefiltrowana przez całe złożo węglowe przed wyjściem z niego u góry w celu maksymalizacji czasu kontaktu. Wkłady te przeznaczone są do usuwania chloru z wody zasilającej. Nominalna wartość 20 mikronów przyczyni się do zmniejszenia ilości cząstek węgla i innych cząsteczek zawieszonych..

Fibredyne

Unikalna technologia Fibredyne polega na zastosowaniu bezcelulozowych włókien syntetycznych nasyconych sproszkowanym węglem aktywowanym. Wkłady są następnie formowane na mokro. Rezultat łączy w sobie zalety filtrów węglowych i osadowych, które zapewniają nawet dwukrotną redukcję smaku i zapachu chloru, a także zdolność do zatrzymywania zanieczyszczeń jak w standardowych blokach węglowych i wkładach sedymentacyjnych.

Impregnowany węgiel

Te dwufunkcyjne wkłady, wykonane z impregnowanej węglem celulozy lub poliestru, filtrują drobne cząsteczki osadu i redukują niepożądany smak, zapach i zapach chloru z wody z kranu. Pli-sowanie (seria NCP) zapewnia dodatkową powierzchnię filtracji zanieczyszczeń, przy minimalnym spadku ciśnienia..

Korzyści	Bloki węglowe									Wkłady z granulowanym węglem aktywnym				Impregnowane wkłady węglowe		
	Seria Diamond Flow	Seria EPM	Seria EP	Seria Chlorplus	Seria CBC	Seria SCBC	Seria CBR2	Seria CCBC	Seria Floplus	Seria GAC	Seria CC	Seria TSGAC	Seria RFC	Seria C	Seria NCP	
																
	Dobra redukcja chloru przy wysokiej zdolności do filtracji zanieczyszczeń	Wkład w przystępnej cenie do redukcji stężenia chloru	Bardzo dobra redukcja chloru przy wysokiej zdolności do filtracji zanieczyszczeń	Doskonała redukcja zawartości chloru i chloraminy oraz pestycydów (do dializ i sterylizacji)	Zmniejszenie liczby cyst i bakterii	Zmniejszenie liczby cyst i bakterii hamuje proces tworzenia się biofilmu w filtrze	Używane do redukcji ołowiu	Bardzo skutecznie ogranicza niepożądany smak i zapach, a także delikatny osad	Unikalna zdolność zatrzymywania zanieczyszczeń dzięki technologii Fibredyne – bez osadu! Zmniejszenie liczby cyst i bakterii	Dobra redukcja chloru, optymalna adsorpcja	Węgiel aktywny ze skorupy orzecha kokosowego: najlepsza redukcja lzo	Zapobiega powstawaniu kamienia.	Zawiera rdzeń z przędzy polipropylenowej umieszczonej pomiędzy skorupą zewnętrzną a granulowanym węglem aktywnym, co znacznie zmniejsza uwalnianie miazłu węglowego, co zdarza się często w przypadku filtrów typu GAC	Ekonomiczne rozwiązanie dla wszystkich ogólnych potrzeb związanych z filtracją wody. Musi być stosowany do wody chlorowanej z chlorowaną z powodu jej celulozowego podłoża tego że podłoże wkładu jest z celulozy.	Wkłady z poliestru są odporne na działanie bakterii i mogą być stosowane do wody niechlorowanej.	
	Dostępna długość	9 ¾; 20 i 10"BB	9 ¾; 20; 10BB i 20"BB	Od 4 7/8 do 20"BB	9 ¾; 20 i 20"BB	Od 4 7/8 do 20"BB	9 ¾"	9 ¾"	9 ¾"	10; 20; 10BB i 20"BB	Od 5 do 20"BB	9 ¾"	9 ¾"	9 ¾4BB i 20"BB	4 7/8; 9 ¾ i 20"	9 ¾; 20; 10BB i 20"BB
	Dostępna wartość znamionowa w mikronach	10 µm	10 µm	5 µm	1 µm	0.5 µm	0.5 µm	0.5 µm	1 µm	0,5 µm	20 µm	20 µm	20 µm	25 µm	5 µm	10 µm
	Zdolność filtracji zanieczyszczeń	++++	+++	++++	++	++++	++++	++++	++++	++++++	++	+	+	+++	++++	+++++
	Redukcja smaku i zapachu chloru	++	+	++	+++	+++	+++	++	+++	++++	+	+	+	+	+	+
	Redukcja LZ0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+++++	+	+	+	+
	Zmniejszenie zawartości chloraminy	+	+	+	+++++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Redukcja cyst i bakterii	Nie	Nie	Nie	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
	Pestycydy	+	+	+	+++++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Zastosowanie do gorącej wody (do 82°C)	Nie	Tak	Tak	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie

Zakłady produkcyjne

Nasze wkłady węglowe Pentair produkowane są w 2 różnych fabrykach, z których każda posiada własną specjalizację.

Centrum Doskonałości dla przemysłowych linii filtracyjnych Pentair, Dover jest miejscem, gdzie narodziła się słynna technologia Fibredyne. Dover produkuje filtry z nawijanym włóknem węglowym i filtry zgrzewane.

Pierwszy azjatycki zakład firmy Pentair, certyfikowany zgodnie z normą ISO 9001:2008, zlokalizowany w Suzhou, dysponuje ponad 14 000 m² powierzchni produkcyjnej. W Suzhou produkuje się wiele produktów, takich jak wytłaczany węgiel, GAC, wkłady zgrzewane, moduły ultrafiltracji, membrany odwróconej osmozy dla gospodarstw domowych, obudowy i systemy filtracji.

Pentair w Dover, USA



Pentair w Suzhou, Chiny

www.pentairaquaeurope.com



Dokładny wykaz numerów referencyjnych zatwierdzonych przez NSF jest dostępny na życzenie.