



PENTAIR



PACKAGED PRODUCTS
SOLUCIONES PARA
SISTEMAS INDUSTRIALES
Y COMERCIALES

VERSATILIDAD- FIABILIDAD - COMPETITIVIDAD

WATER PURIFICATION

DEPÓSITOS Y SISTEMAS - PACKAGED PRODUCTS

SOLUCIONES PARA SISTEMAS INDUSTRIALES Y COMERCIALES

Pentair lanza una nueva gama de soluciones de sistemas para aplicaciones comerciales e industriales.

Apto para fines de filtración y media, esta oferta está orientada a ofrecer packaged products para aplicaciones con caudales desde 5 a 80+ m³/h.

Fabricados con componentes Pentair seleccionados, esta gama está diseñada para hacer frente a los pro-

blemas medioambientales actuales; reducción del consumo de agua, aunque también una mejora en la eficiencia de las distintas medias para fines comerciales e industriales.

Pueden desarrollarse otras soluciones de sistemas para adaptarse a las necesidades específicas del cliente.

MODALIDAD DE LA GAMA

1. CALIDAD DEL AGUA

A menos que la aplicación sea conocida, enumere las restricciones, especificaciones y calidad del agua necesaria empleando el módulo de determinación.

3. PAQUETE INDIVIDUAL

Cada módulo se suministrará embalado en un paquete individual.



2. KIT SENCILLO

Los kits están hechos de varios módulos: válvula, depósito y accesorios. Estos pueden combinarse en el sistema que se adapte mejor a sus necesidades.



4. MONTAJE DEL SISTEMA

Monte los distintos módulos para formar su sistema.



EJEMPLO de la ref. CI-FSK63-DUOSFEP01, un sistema de filtración de 63" que ofrece 40 m³/h de agua filtrada y 80 m³/h de contralavado

KITS DE MARCAS RECONOCIDAS

Kits de filtración y descalcificación procedentes de marcas reconocidas

Las soluciones de sistemas comerciales e industriales reúnen muchos de los productos básicos de la marca Pentair. Esta es una selección de los más célebres:

FLECK



Una amplia gama de válvulas comerciales e industriales, metálicas y de materiales compuestos. Personalizable gracias a distintas opciones.

AUTOTROL



Una gama de válvulas de material compuesto y varios puertos, accionadas por clapetas y también programadores y accesorios.

SIATA



Una amplia gama de válvulas de composite y varios puertos que suministran caudales de hasta 35 m³/h; también aptas para aplicaciones de DI. La válvula Profilter dispone de una capacidad de caudal superior a 80 m³/h, para aplicaciones exigentes.

¿CUÁLES SON LAS VENTAJAS DE LA GAMA DE SOLUCIONES DE SISTEMAS COMERCIALES E INDUSTRIALES?

	Adquisición	Almacén	Instalación	Ventas	Ahorro
Ventaja					
	Gestión de una única referencia de kit, en lugar de varias referencias de componentes	El sistema se envía en un único palé apilable = área de almacenamiento reducida	Todos los componentes están listos para ser montados en un plazo de tiempo más reducido	Sin riesgo de perder ventas por falta de componentes	Ventajas ecológicas de la gama Premium: un ahorro de sal estimado del 20 %
	Seguimiento, envío y entrega del pedido más sencillos	Producción de inventario más rápida, que se traduce en una eficiencia optimizada en el almacén.	Reducción de los riesgos de errores o falta de piezas		Se calcula una reducción de hasta el 40 % en costes de instalación en la operación con varios depósitos, comparada con uno solo
	Una solución completa suministrada por un único vendedor, en lugar de tener que trabajar con varias fuentes		Línea de asistencia técnica Pentair		

SOLUCIONES PROBADAS

Nuestras soluciones de descalcificación pueden incluir la **tecnología Viridion**, cuya mayor ventaja es que solo utiliza lo que realmente necesita en términos de agua y sal durante el proceso de regeneración. Esto asegura un uso sostenible de los recursos naturales.



¿Qué es la tecnología Viridion?



Una supervisión constante de la salinidad del agua durante la fase de regeneración que permite reducir el consumo de agua, favoreciendo un aumento de su eficiencia.

Deteniendo el ciclo de enjuague una vez alcanzado el nivel de calidad del agua, la tecnología Viridion es capaz de **ahorrar una media del 23 % de agua**.



Ventajas:

- Consumo reducido de agua durante la regeneración
- Sin cloro residual en el agua de servicio tratada
- Supervisión de las fases de regeneración

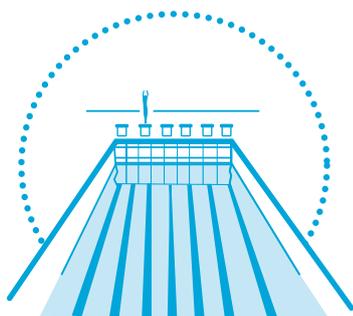
Un ejemplo práctico muestra el ahorro anual generado por una unidad de tratamiento continuo de 24 m³/hora, es decir 576 m³/día



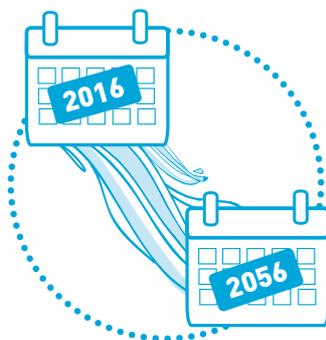
AHORRO TOTAL

4500 € al año

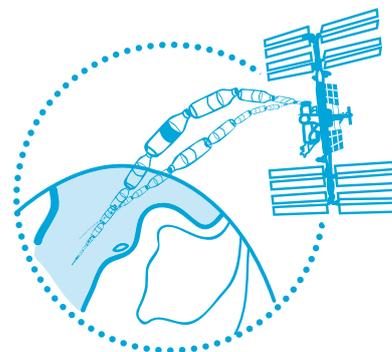
La cantidad de agua ahorrada cada año es de 2200 m³ de agua, lo que corresponde a:



1 piscina olímpica de ahorro al año



40 años de consumo de agua de 1 persona



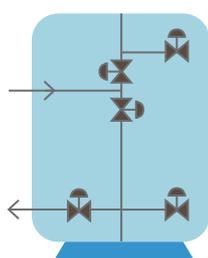
2,2 millones de botellas de agua apiladas una sobre otra que cubrirían la distancia de ida y vuelta de la tierra a la estación espacial internacional (ISS)

RESULTADOS PROBADOS

Los significativos ahorros pueden conseguirse en aplicaciones de filtración empleando varios depósitos de menor tamaño, en lugar de uno mayor.

El ejemplo a continuación muestra la diferencia entre un solo depósito contra una instalación de varios depósitos para un filtro de arena produciendo 100m³/h 24h/7 días:

DISEÑO DE DEPÓSITO ÚNICO



1 depósito de 100" con 5 válvulas de dos vías

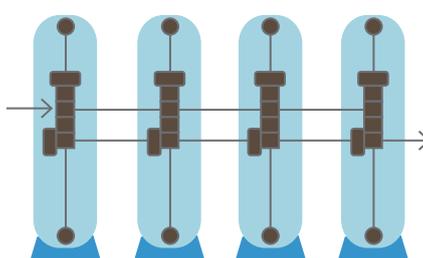


1 BOMBA 150 kW



DEPÓSITO DE ALMACENAMIENTO 10 000 litros

DISEÑO DE VARIOS DEPÓSITOS



4 depósitos de 48" con 1 válvula multipuerto cada uno



1 BOMBA 50 kW



DEPÓSITO DE ALMACENAMIENTO 1000 litros

VENTAJAS DEL DISEÑO DE VARIOS DEPÓSITOS COMPARADO CON UNA CONFIGURACIÓN DE DEPÓSITO ÚNICO

Comparativa económica entre el diseño de depósito único y la configuración de varios depósitos

Costes de instalación	Diseño de depósito único	Diseño de varios depósitos
Depósitos	30 000 €	27 200 €
Válvulas y programadores	12 800 €	6800 €
Depósito de almacenamiento	4500 €	600 €
Bomba de contralavado	20 000 €	5000 €
Total	67 300 € frente a	39 600 € [-41 %]
Costes de funcionamiento durante un periodo de 10 años		
Electricidad (bomba)	4100 €	1400 €
Mantenimiento de válvulas	8100 €	2900 €
Mantenimiento de bombas	20 000 €	5000 €
Total	32 200 € frente a	9300 € [-71 %]
Total por instalación + mantenimiento durante el periodo	99 500 € frente a	48 900 € guardar -50 %

• RETARDO

- Plazo de fabricación reducido gracias a depósitos de menor tamaño normalizados

• GESTIÓN Y TRANSPORTE

- La configuración con depósitos de 48" permite una manipulación más sencilla y un transporte más económico.
- Lo mismo se aplica al depósito de almacenamiento

• ESPACIO

- Los productos de menor tamaño permiten una mayor flexibilidad en términos de distribución y restricciones por tamaño

• MANTENIMIENTO

- Redundancia superior: reducción del efecto sobre el rendimiento en caso de cambio de piezas críticas
- Plazo de fabricación reducido gracias a depósitos de menor tamaño normalizados

• SEGURIDAD

- Instalación más sencilla gracias a contar con piezas menos pesadas = reducción del riesgo de lesiones durante la puesta en servicio

2 VERSIONES DISPONIBLES

1-BUDGET

- Solución idónea para mercados **sensibles a los precios**
- Tecnología fiable, sencilla y probada
- Acceso a **características y accesorios** comunes a partir de la gama Premium; es decir, programadores Pentair estándar, unidades dobles, ...



2-PREMIUM

- Una solución integral para necesidades **específicas y exigentes**
- Varias opciones exclusivas, disponibles para clientes entusiastas de la **preservación del entorno** o interesados en opciones técnicas de vanguardia, como la tecnología Viridion.



SALMUERA RÁPIDA

La salmuera se produce mecánicamente mediante relleno de corriente de agua.

VENTAJAS:
Generación inmediata de salmuera

SALMUERA VARIABLE

La salmuera se produce de forma proporcional al medio consumido.

VENTAJAS:
Se genera únicamente la cantidad de salmuera necesaria, conllevando un ahorro de sal de hasta el 30 %

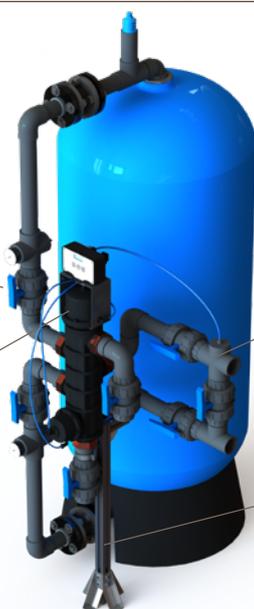
INSTANTÁNEA DE LAS CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS RESPECTIVAS DE LAS OPCIONES BUDGET Y PREMIUM.

	Ventajas	Budget	Premium
Características	Línea personalizada de productos altamente tecnológicos		●
	Multiplex (varias unidades)		●
	Unidades en paralelo	●	●
	Unidades dobles	●	●
	Programadores inteligentes AMC Viridion		●
	Programadores inteligentes SFE-EV Viridion		●
	Programadores Pentair estándar	●	●
	Salmuera rápida		●
	Salmuera variable		●
	Servicio de caudal ascendente		●
	Regeneración de caudal ascendente	●	●
	Comienzo del contralavado en base a la presión diferencial; es decir, un menor consumo de agua		●
	Conductos premontados	●	●
	Ventajas	Alta eficiencia, menor consumo de productos químicos y agua	
Acceso a la gama Pentair completa		●	●
Mantenimiento sencillo		●	●
Características y asistencia técnica		●	●
Características y asistencia técnica personalizadas y específicas			●
Embalaje personalizado			●
Disponibilidad de piezas de recambio		●	●

OPCIONES DE GAMA ALTA

Válvulas manuales para desconectar la válvula

Comienzo del contralavado mediante interruptor de presión diferencial



Conductos premontados

Bastidor de apoyo de aluminio

CENTRADO EN VÁLVULA DE 3 VÍAS

SISTEMA DE FILTRACIÓN V363 DE VÁLVULA DE 3 VÍAS

Hasta 40 m³/h de caudal de contralavado

Menor número de válvulas comparado con válvulas de 2 vías

Puede sustituir válvula de 1,5" por 2,5" Aquamatic



SISTEMA DE FILTRACIÓN CON 3 DEPÓSITOS EN PARALELO

EQUIPADO CON VÁLVULAS DE 3 VÍAS

Hasta 40 m³/h de caudal de contralavado

Menor número de válvulas comparado con válvulas de 2 vías

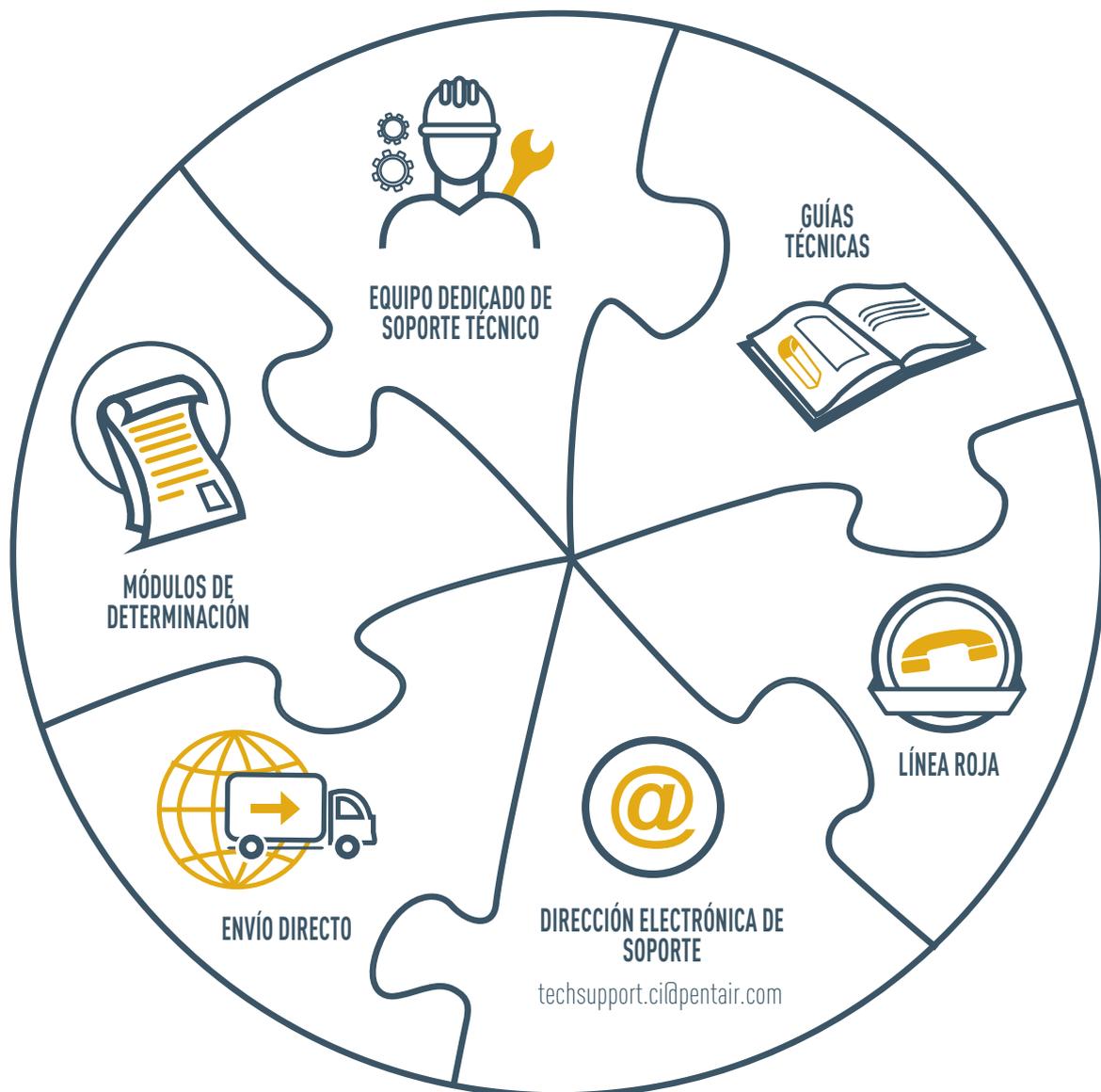
Puede sustituir válvula de 1,5" por 2,5" Aquamatic

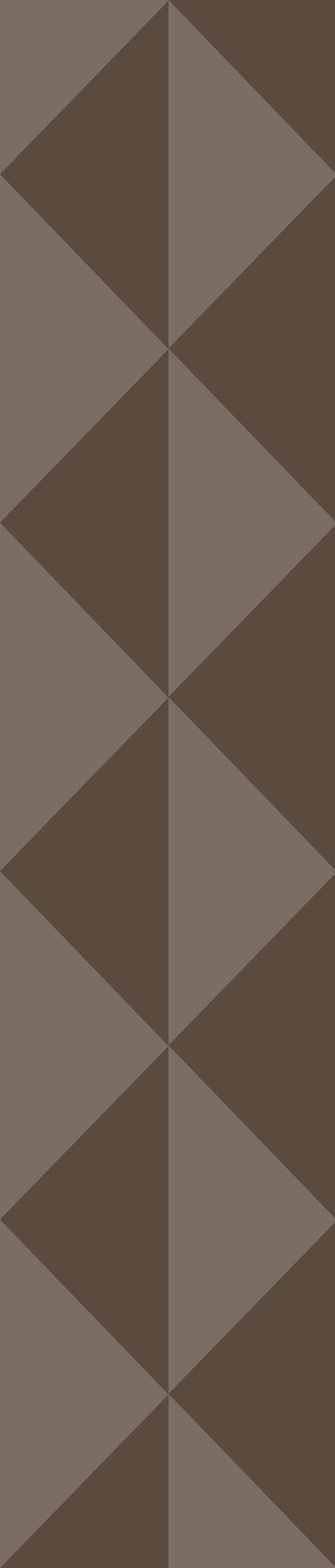


SOLUCIONES CON CARACTERÍSTICAS EXCLUSIVAS

Las soluciones de sistemas comerciales e industriales están respaldadas por diversas personas, documentación y tecnología, recogidas a continuación.

No dude en contactar con nosotros si desea obtener más información sobre aspectos específicos de esta gama.





www.pentairaquaeurope.com