



PENTAIR



PACKAGED PRODUCTS
GEWERBLICHE
UND INDUSTRIELLE
SYSTEMLÖSUNGEN

VIELSEITIGKEIT - ZUVERLÄSSIGKEIT - WETTBEWERBSFÄHIGKEIT

WATER PURIFICATION

BEHÄLTER & SYSTEME - PACKAGED PRODUCTS

GEWERBLICHE UND INDUSTRIELLE SYSTEMLÖSUNGEN

Pentair bringt ein neues Sortiment an Systemlösungen für gewerbliche und industrielle Anwendungen auf den Markt.

Dieses Angebot eignet sich für Medien und Filtrationszwecke und zielt auf die Bereitstellung von vollständigen Lösungen mit einem Durchfluss von 5 bis über 80 m³/h ab.

Das Sortiment besteht aus ausgewählten Bauteilen von Pentair und ist für die Bewältigung des Großteils der Umweltprobleme von heute, etwa Verringerung des Wasserverbrauchs, aber auch die Steigerung des Wirkungsgrads von verschiedenen Medien für gewerbliche und industrielle Zwecke gedacht.

Andere Systemlösungen für besondere Kundenbedürfnisse können entwickelt werden.

AUSFÜHRUNG DES SORTIMENTS

1. WASSERQUALITÄT

Sofern die Anwendung nicht bekannt ist, führen Sie die Beschränkungen, die Kenndaten und die benötigte Wasserqualität an und verwenden Sie dazu das Bestimmungsmodul.

3. INDIVIDUELLE ZUSAMMENSTELLUNG

Jedes Modul wird in einem individuellen Paket verpackt.



BEISPIEL Ref. CI-FSK63-DUOSFEP01, ein 63"-Filtrationssystem für 40 m³/h gefiltertes Wasser und 80 m³/h Rückspülung

2. EINFACHES PAKET

Die Pakete bestehen aus mehreren Modulen: Ventil, Behälter und Zubehör. Diese können zu einem System kombiniert werden, das Ihren Anforderungen am besten entspricht.



4. SYSTEMZUSAMMENBAU

Bauen Sie die verschiedenen Module zu Ihrem System zusammen.



PAKETE MIT BEKANNTEN FABRIKATEN

Die Enthärter- und Filtrationspakete stammen von bekannten Fabrikaten

Durch die gewerblichen und industriellen Systemlösungen werden viele von Pentairs Produkten mit Kernfabrikaten neu gruppiert. Nachfolgend finden Sie eine Auswahl der bekanntesten:

FLECK



Ein breites Sortiment an gewerblichen und industriellen Ventilen sowohl aus Metall als auch aus Kompositmaterial. Anpassbar dank verschiedener Optionen.

AUTOTROL



Ein Sortiment an Komposit-Verbundventilen, die über Klappen betrieben werden, ferner Steuerungen und Zubehör.

SIATA



Ein breites Sortiment an Komposit-Verbundventilen mit einem Betriebsdurchfluss bis zu 35 m³/h, auch für DI-Anwendungen geeignet. Das Profilter Ventil verfügt über eine Durchflusskapazität von mehr als 80 m³/h für anspruchsvolle Anwendungen.

WORIN BESTEHEN DIE VORTEILE DES SORTIMENTS C&I SYSTEMLÖSUNGEN?

	Beschaffung	Lagerung	Installation	Verkauf	Ersparnis
Vorteil					
	Nur eine Paketbestellnummer anstatt Bestellnummern für mehrere Bauteile zu verwalten	System wird auf einer einzelnen, lagerfähigen Palette geliefert = verringerte Lagerfläche	Alle Bauteile können sofort zusammgebaut werden, wodurch die Montagezeit verkürzt wird	Kein Risiko von verlorenem Umsatz aufgrund fehlender Bauteile	Umweltvorteile des Premium-Sortiments: geschätzte 20 % weniger Wasser- und Salzverbrauch
	Problemlos nachverfolgbare Bestellung, Zustellung und Lieferung	Schnellerer Umschlag und daher optimierter Wirkungsgrad des Lagerhauses	Verringertes Risiko von Fehlern oder fehlenden Teilen		Berechnete Ersparnis von bis zu 40 % bei den Installationskosten für Mehrfachbehälter gegenüber Betrieb mit einem einzelnen Behälter
	Eine vollständige Lösung, die von einem einzigen Anbieter geliefert wird, statt mit mehreren Bezugsquellen arbeiten zu müssen		Pentair Hotline-Support		

BEWÄHRTE LÖSUNGEN

Unsere Enthärterlösungen können mit der **Viridion-Technologie** ausgestattet werden, deren Hauptvorteil darin liegt, dass in Bezug auf Wasser und Salz während der Regeneration nur verbraucht wird, was wirklich benötigt wird. Dadurch wird sichergestellt, dass die Ressourcen unserer Erde auf nachhaltige Weise genutzt werden.



Was ist die Viridion-Technologie?



Eine ständige Überwachung des Salzgehalts des Wassers während der Regenerationsphase erlaubt eine Verringerung des Wasserverbrauchs und führt zu einem gesteigerten Wirkungsgrad.

Durch Stoppen des Schnellspülzyklus sobald die Wasserqualität erreicht ist, kann die Viridion-Technologie **durchschnittlich 23% Wasser sparen**.

Vorteile:

- Verringerter Wasserverbrauch während der Regeneration
- Keine Chlorrückstände im aufbereiteten Gebrauchswasser
- Überwachung der Regenerationsphasen

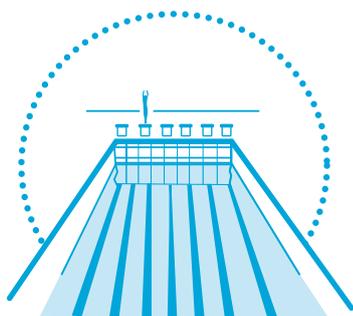


Praktisches Beispiel zur Illustration der jährlichen Ersparnis durch eine Einheit mit beständiger Aufbereitung von 24 m³/h, d. h. 576 m³/Tag

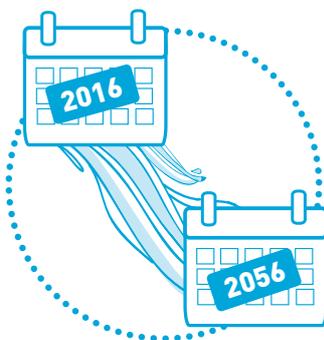


GESAMTERSPARNIS 4.500 € pro Jahr

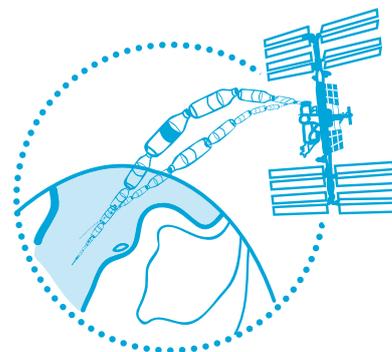
Die Menge des jedes Jahr eingesparten Wassers beträgt 2.200 m³, was folgenden Werten entspricht:



Ersparnis von einem olympischen Schwimmbecken pro Jahr



40 Jahre Wasserverbrauch für eine Person



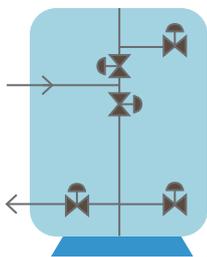
2,2 Millionen Wasserflaschen würden aufeinandergestapelt der Entfernung zwischen der Erde und der Weltraumstation ISS und zurück entsprechen

BEWÄHRTE ERGEBNISSE

Bei Filtrationsanwendungen können durch die Verwendung von mehreren kleinen Behältern anstatt eines einzigen größeren Tanks erhebliche Einsparungen erzielt werden.

Beispiel zeigt der Unterschied zwischen einem einzelnen Behälter und einer Multi-Tankanlage für einen Sandfilter der 100 m³/h rund um die Uhr, sieben Tage die Woche produziert:

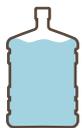
EINZELBEHÄLTER-DESIGN



1 100"-Behälter
mit 5 Zwei-
Wege-Ventilen

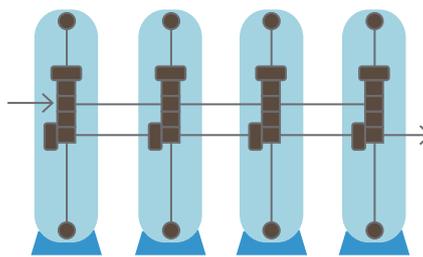


1 PUMPE
150 kW



VORRATSBEHÄLTER
10.000 Liter

MEHRBEHÄLTER-DESIGN



4 48"-Behälter mit
jeweils 1 Verbundventil



1 PUMPE
50 kW



VORRATSBEHÄLTER
1.000 Liter

VORTEILE EINES MEHRBEHÄLTER-DESIGNS GEGENÜBER EINEM EINZELNEN BEHÄLTER

Finanzielle Gegenüberstellung von Einzel- und Mehrbehälter-Design

Installationskosten	Einzelbehälter-Design	Mehrbehälter-Design
Behälter	30.000 €	27.200 €
Ventile und Steuerung	12.800 €	6.800 €
Vorratsbehälter	4.500 €	600 €
Rückspülpumpe	20.000 €	5.000 €
Gesamt	67.300 € gegenüber	39.600 € [-41 %]
Betriebskosten über einen Zeitraum von 10 Jahren		
Elektrizität (Pumpe)	4.100 €	1.400 €
Ventilwartung	8.100 €	2.900 €
Pumpenwartung	20.000 €	5.000 €
Gesamt	32.200 € gegenüber	9.300 € [-71 %]
Installation und Wartung insgesamt über den Zeitraum	99.500 € gegenüber	48.900 €

Sparen
Sie
-50 %

› ZEITVERZÖGERUNG

- Verringerte Produktionsvorlaufzeiten dank standardmäßig kleineren Behältern

› HANDHABUNG UND TRANSPORT

- Einfacherer Handhabung und kostengünstigerer Transport aufgrund von 48"-Behältern
- Das gleiche gilt für den Vorratsbehälter

› PLATZBEDARF

- Kleiner dimensionierte Produkte bedeuten größere Flexibilität bei der Raumaufteilung und weniger Größenbeschränkungen

› WARTUNG

- Überlegene Redundanz: Geringere Auswirkungen auf die Leistung im Fall des Austausches eines wichtigen Teils
- Verringerte Produktionsvorlaufzeiten dank standardmäßig kleineren Behältern

› SICHERHEIT

- Einfachere Installation aufgrund des geringeren Gewichts der Teile = verringertes Verletzungsrisiko während der Inbetriebnahme

2 VERFÜGBARE VARIANTEN

1-EINSTEIGER

- Ideal für **preissensitive** Märkte
- Zuverlässige, einfache, bewährte

Technologie

- Zugriff auf allgemeines **Zubehör und Funktionen** des Premium-Sortiments, d. h. Standard Pentair Steuerungen, Twin-Einheiten...



2-PREMIUM

- Eine umfassende Lösung für **spezielle und anspruchsvolle** Anforderungen
- Mehrere einzigartige Optionen, für Kunden, die **die Umwelt schonen** möchten oder an hochmodernen technischen Optionen wie der Viridion-Technologie interessiert sind.



SCHNELL-BESALZUNG

Die Sole wird mechanisch durch eine Rückfüllung des Wasserstroms erzeugt

VORTEIL:

Unmittelbare Soleerzeugung

VARIABLES BESALZEN

Die Sole wird im Verhältnis zum verbrauchten Medium erzeugt.

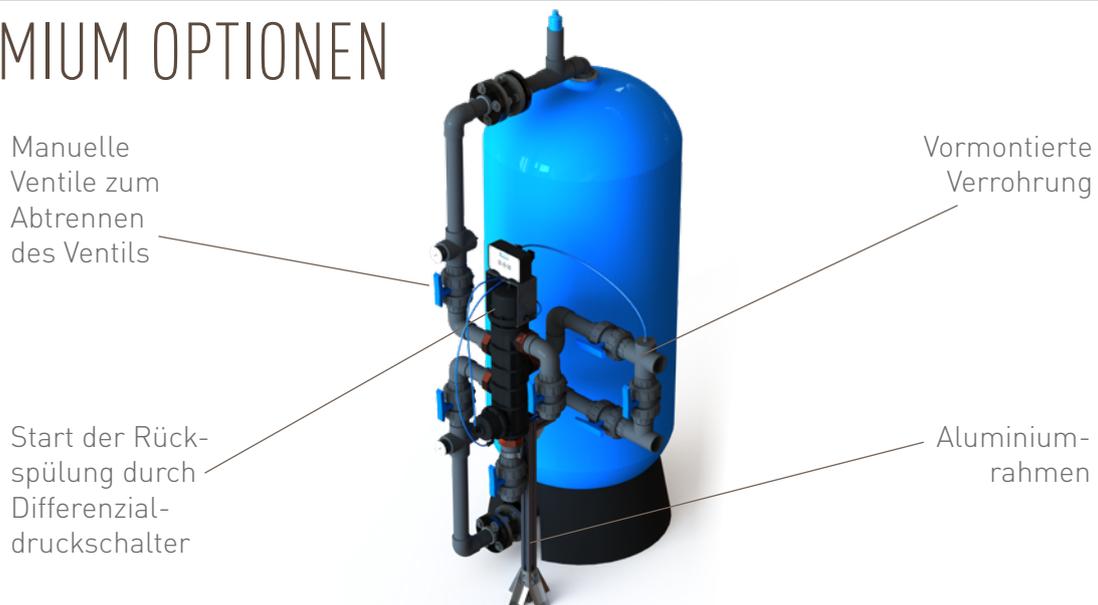
VORTEIL:

Nur die benötigte Solemenge wird erzeugt, was zu einer Salzersparnis von bis zu 30 % führt

ÜBERBLICK ÜBER DIE JEWEILIGEN FUNKTIONEN UND VORTEILE DER OPTIONEN EINSTEIGER UND PREMIUM

	Kundenvorteile	Einsteiger	Premium
Merkmale	Angepasste, hochtechnologische Produktreihe		•
	Multiplex (mehrere Einheiten)		•
	Parallele Einheiten	•	•
	Twin-Einheiten	•	•
	Intelligente AMC Viridion Steuerungen		•
	Intelligente SFE-EV Viridion Steuerungen		•
	Standard Pentair Steuerungen	•	•
	Schnellbesatzung		•
	Variables Besalzen		•
	Gegenstrombetrieb		•
	Gegenstromregeneration	•	•
	Start der Rückspülung auf der Grundlage eines Differenzdrucks, d. h. weniger Wasserverbrauch		•
	Vormontierte Verrohrung	•	•
	Vorteile	Hoher Wirkungsgrad, geringer Einsatz von Chemikalien und niedriger Wasserverbrauch	
Voller Zugriff auf das Pentair Sortiment		•	•
Benutzerfreundliche Wartung		•	•
Technische Daten und Kundendienst		•	•
Spezielle, angepasste technische Daten und Kundendienst			•
Kundenspezifische Verpackung			•
Verfügbarkeit von Ersatzteilen		•	•

PREMIUM OPTIONEN



SCHWERPUNKT AUF 3-WEGE-VENTIL

3-WEGE-VENTIL V363 FILTRATIONSSYSTEM

Bis zu 40 m³/h Rückspüldurchfluss

Geringere Anzahl von Ventilen im Vergleich zu 2-Wege-Ventilen

Möglicher Ersatz für 1,5" bis 2,5" Aquamatic Ventile



FILTRATIONSSYSTEM MIT 3 PARALLELEN BEHÄLTERN

AUSGESTATTET MIT 3-WEGE-VENTILEN

Bis zu 40 m³/h Rückspüldurchfluss

Geringere Anzahl von Ventilen im Vergleich zu 2-Wege-Ventilen

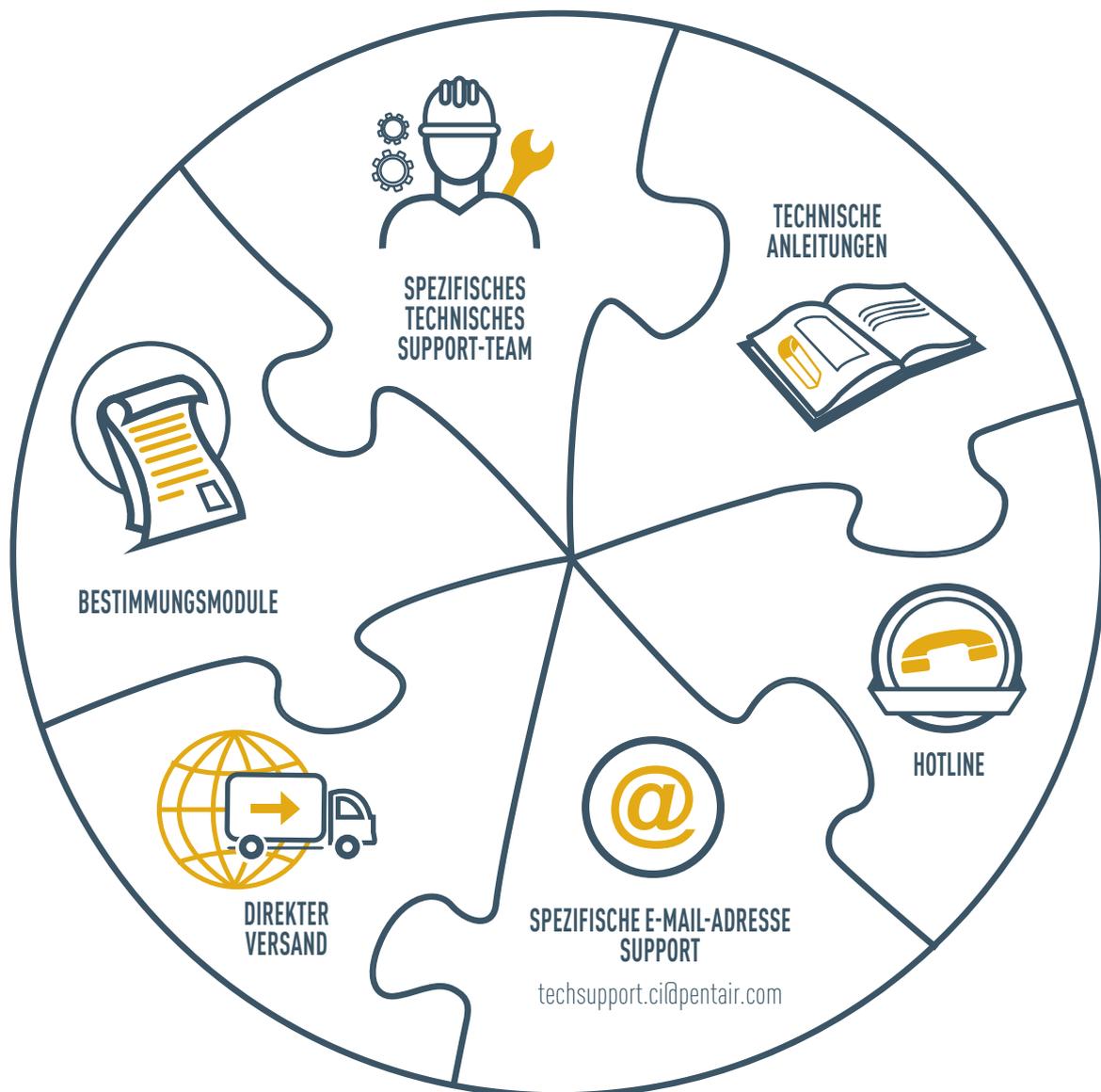
Möglicher Ersatz für 1,5" bis 2,5" Aquamatic Ventile

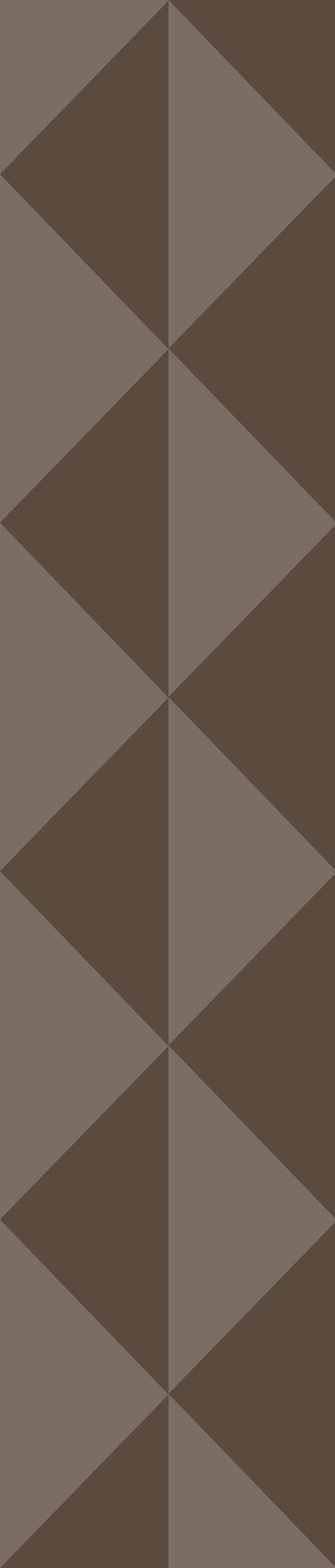


LÖSUNGEN MIT ZWECKBESTIMM- TEN FUNKTIONEN

Die C&I-Systemlösungen werden durch eine Reihe von Dokumentation, Personen und Technologien unterstützt, die im Folgenden hier angeführt sind.

Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren, wenn Sie mehr über die Spezifikationen dieses Sortiments wissen möchten.





www.pentairaquaeurope.com