

ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU WTYCZKI CPVC (CH4821-1) I ZESPOŁÓW ADAPTERA (CH4821-2)

W celu prawidłowego przeprowadzenia montażu i zmniejszenia ryzyka wycieku, pęknięcia lub uszkodzenia gwintu należy przestrzegać poniższych zaleceń. Opierają się na wewnętrznych przeglądach i pracach walidacyjnych oraz określają najlepsze praktyki dotyczące montażu w terenie.

1. OGÓLNE ZALECENIA DOTYCZĄCE WTYCZKI I ADAPTERA

- ▶ Stosować **smar przystosowany do materiałów CPVC**. Wybór odpowiedniego środka ma istotne znaczenie, ponieważ niektóre produkty mogą przyczyniać się do pogorszenia parametrów materiałów CPVC.
- ▶ Jeśli smarowanie jest konieczne, nanieść smar **wyłącznie na obszar uszczelnienia pierścienia o-ring. Nie nakładać smaru na zwoje gwintu.** Smarowanie zwojów gwintu może spowodować znaczące ograniczenie tarcia i zwiększyć obciążenie mechaniczne połączenia gwintowanego, nawet wówczas, gdy zastosowany moment obrotowy wydaje się odpowiedni.
- ▶ Nie narażać podzespołu CPVC na działanie **nieodpowiednich smarów, produktów na bazie ropy naftowej ani innych substancji chemicznych**, które mogą przyczyniać się do rozkładu chemicznego lub kruszenia materiału.
- ▶ Odpowiedni stopień uszczelnienia można uzyskać, **wyłącznie stosując pierścień o-ring. Nie stosować na powierzchni zwojów gwintu taśmy PTFE, taśmy do uszczelniania gwintów ani żadnego innego materiału uszczelniającego**, ponieważ może to utrudnić prawidłowe przeprowadzenie procedury montażu oraz negatywnie wpłynąć na konstrukcję wtyczki bądź adaptera.

2. MONTAŻ DOLNEJ WTYCZKI

- ▶ Zamontować wtyczkę, dokręcając ją **ręcznie oraz stosując odpowiednią procedurę** obrotu kąтового: Zatwierdzona metoda akceptacji to:
 - **min.:** dokręcenie ręczne + $\frac{1}{4}$ obr.
 - **maks.:** dokręcenie ręczne + $\frac{1}{2}$ obr.
- ▶ Procedurę montażu uważa się za dopuszczalną wyłącznie wówczas, gdy powoduje wyeliminowanie ryzyka:
 - **wycieków**
 - **pęknięć**
 - **trwałego uszkodzenia gwintu**, co oznacza, że po zakończeniu procedury montażu podzespół w dalszym ciągu można poddawać pracom serwisowym i zdemontować.

3. MONTAŻ ADAPTERA (OD 4" DO 2,5")

- ▶ Należy uwzględnić obowiązujące wytyczne dotyczące dolnej wtyczki wskazane w punkcie 2 niniejszego dokumentu w zakresie montażu adaptera w zbiorniku – odnoszące się do gwintu 4".
- ▶ Podczas montażu głowicy w **gwincie 2,5" należy mocno trzymać adapter, jednocześnie wkręcając głowicę.**
- ▶ W przypadku wtyczki metoda akceptacji to w dalszym ciągu:
 - **min.:** dokręcenie ręczne + $\frac{1}{4}$ obr.
 - **maks.:** dokręcenie ręczne + $\frac{1}{2}$ obr.
- ▶ Procedurę montażu uważa się za dopuszczalną wyłącznie wówczas, gdy powoduje wyeliminowanie ryzyka:
 - **wycieków**
 - **pęknięć**
 - **trwałego uszkodzenia gwintu**, co oznacza, że po zakończeniu procedury montażu podzespół w dalszym ciągu można poddawać pracom serwisowym i zdemontować.

ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU WTYCZKI CPVC (CH4821-1) I ZESPOŁÓW ADAPTERA (CH4821-2)

4. RURY I WARUNKI MONTAŻU

- ▶ Należy zachowywać ostrożność, aby uniknąć wystąpienia warunków montażu, które mogą powodować **dodatkowe obciążenie mechaniczne** w adapterze lub zespole wtyczki.
- ▶ Zwrócić szczególną uwagę na rozmieszczenie przyłączy, zwłaszcza w przypadku stosowania **szttywnych rur**. Należy wyraźnie rozróżniać przyłącza sztywne i elastyczne, ponieważ konstrukcja przyłącza może wpływać na obciążenie przenoszone na element gwintowany.
- ▶ Jeżeli rury PVC są uznawane za wystarczająco elastyczne w konkretnej instalacji, ich przydatność powinna nadal zależeć od rzeczywistych cech instalacji, takich jak geometria rury i sztywność.

5. DŁUGOŚĆ RURY DYSTRYBUTORA WODY

- ▶ Rurę dystrybutora wody należy przyciąć na odpowiednią długość, której wartość zależy od zastosowanej głowicy. Należy dobrać ją w taki sposób, aby umożliwić przeprowadzenie prawidłowej procedury montażu i wyeliminować ryzyko przeniesienia obciążenia osiowego na dolną wtyczkę. Należy zwłaszcza zwrócić uwagę na to, aby rura dystrybutora wody nie powodowała wskutek nadmiernej długości nacisku na dolną wtyczkę podczas normalnego rozszerzania się zbiornika i jego odprężania w trakcie pracy.