



WELLMATE

UN PRODOTTO CHE
OFFRE BENEFICI
IMPAREGGIABILI

WELLMATE DI PENTAIR OFFRE AI FORNITORI MAGGIORI VANTAGGI E PIÙ SOLUZIONI PER UN MAGGIOR NUMERO DI APPLICAZIONI.

Soluzioni innovative WellMate di Pentair per lo stoccaggio dell'acqua e le applicazioni di aumento della pressione vi offrono un prodotto di livello mondiale.

Una clientela in crescita

Nei mercati residenziale, commerciale e agricolo di tutto il mondo, i serbatoi in composito WellMate di Pentair sono da tempo la prima scelta per le loro prestazioni di gran lunga superiori a quelle dei serbatoi in acciaio. In qualità di leader mondiale riconosciuto nella progettazione di serbatoi in pressione in materiale composito, Pentair WellMate Water Systems è in grado di offrirvi di più.

Con caratteristiche uniche, che si traducono in vantaggi unici per i vostri clienti, i WellMate di Pentair vi consentono di differenziarvi dalla concorrenza.



RESIDENZIALE COMMERCIALE AGRICOLA

Per impianti con pozzi, stoccaggio dell'acqua
e applicazioni di aumento della pressione.

UNA DIFFERENZA SOSTANZIALE

Dal liner interno in polietilene ad alta densità al rivestimento esterno in fibra di vetro sigillato con resina epossidica, i serbatoi WellMate di Pentair non contengono acciaio e non sono quindi soggetti a formazione di ruggine. Questi prodotti rendono tutto più semplice. I serbatoi WellMate di Pentair richiedono una manutenzione praticamente nulla, perché non sono soggetti ad ammaccature e non necessitano di ritocchi alla verniciatura, in quanto assente. La loro leggerezza (pesano la metà di quelli in acciaio) ne rende l'installazione più semplice e rapida. La maggior parte di essi può essere installata da un singolo operaio, una caratteristica che contribuisce a limitare i costi. I serbatoi WellMate di Pentair sono certificati in base agli standard CE e NSF/ANSI 61 Sezione 8 e Appendice G, e sono al 100% privi di piombo. Inoltre, essi non riversano sostanze chimiche o elementi indesiderati nell'acqua.

UN PRODOTTO CHE VALE DI PIÙ

Le innovative soluzioni WellMate di Pentair per lo stoccaggio dell'acqua e le applicazioni di aumento della pressione vi offrono un prodotto di classe mondiale che vale di più. Dal design iniziale alla consegna promessa, la qualità è un tratto distintivo dei serbatoi WellMate di Pentair. Apparecchiature all'avanguardia, i materiali migliori e uno stabilimento produttivo certificato ISO-9001 garantiscono che i nostri prodotti monopezzo in composito non siano secondi a nessuno.

ASSISTENZA COSTANTE AI FORNITORI

In qualità di fornitore di prodotti WellMate di Pentair godrete di assistenza totale. I serbatoi WellMate di Pentair sono venduti esclusivamente attraverso una rete di fornitori professionali selezionati, dandovi la concreta opportunità di lasciare il vostro segno. Inoltre, i fornitori di prodotti WellMate di Pentair beneficiano dei vantaggi dei programmi di formazione alle vendite, dei seminari e dell'assistenza tecnica, oltre che dell'assistenza di marketing e dei programmi di incentivi dedicati.



Serie WM (modello classico)

SERBATOI A MEMBRANA D'ARIA



FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE ORDINARIA E STRAORDINARIA

La nostra serie WM offre funzionalità e vantaggi con cui i serbatoi in acciaio non possono competere. Realizzati in materiale composito anticorrosione, leggeri, facili da gestire e più economici da installare, **i serbatoi della serie WM sono la scelta preferenziale dei professionisti.** A tutto ciò si aggiungono i seguenti vantaggi:

- Disponibile nel modello Classic, con la camera di accumulo in polietere uretano (PEU).
- Camera di accumulo sostituibile, per una manutenzione sul campo più semplice.
- Facilità di trasporto.
- Facilità e minori costi di installazione: di solito basta una sola persona quindi sono necessarie meno ore uomo.
- Drawdown più elevato rispetto ai serbatoi in acciaio di pari dimensioni – per una maggiore efficienza.
- Non si arrugginisce in ambienti corrosivi – particolarmente importante per le applicazioni nei settori dell'aricoltura/allevamento e nelle regioni costiere.



APPLICAZIONI

+ Residenziale

+ Commerciale

+ Aumento della pressione

ECCO LE CARATTERISTICHE CHE CI CONSENTONO DI DISTINGUERCI

- 1 La resistente camera di accumulo in polietere uretano (PEU) è interamente sostituibile.
- 2 Involucro interno monopezzo senza giunzioni, stampato in polietilene ad alta densità.
- 3 L'involucro esterno è composto da filamenti continui di fibra di vetro, sigillati con resina epossidica di alta qualità.
- 4 Base polimerica stampata robusta, a prova di corrosione ad alta resistenza.
- 5 Scarico monopezzo ingresso/uscita inferiore stampato in PVC ad alta resistenza.



Assieme scarico in CPVC (filettato)

SPECIFICHE - CLASSIC

Modello	Capacità litri	Massima pressione d'esercizio bar	Drawdown 30/50** litri	Diametro* cm	Altezza totale* cm	Height* inlet/outlet to floor cm	Connessione all'impianto	Peso assemblato* kg
WM0060	55	8.6	16.5	41	66	4.4	1" NPT maschio	6.6
WM0075	75	8.6	22.5	41	81	4.4	1" NPT maschio	8.1
WM0120	112	8.6	33.5	41	112	4.4	1" NPT maschio	11.2
WM0150	153	8.6	45.8	41	145	4.4	1" NPT maschio	13.6
WM0180	178	8.6	53.5	53	105	5.7	1¼" NPT maschio	19.5
WM0235	235	8.6	68.1	61	105	5.7	1¼" NPT maschio	22.7
WM0330	328	8.6	98.5	61	140	5.7	1¼" NPT maschio	33.0
WM0450	453	8.6	135.9	61	189	5.7	1¼" NPT maschio	43.1

Nota: Temperatura d'esercizio massima di 49 °C. Temperatura d'esercizio minima di 4 °C.

*Diametro, altezza e peso possono variare leggermente senza preavviso.

**In conformità con gli standard di settore vigenti, i valori di drawdown si basano sulla legge di Boyle. Gli effettivi valori di drawdown variano a seconda delle variabili di sistema, tra cui la precisione e il funzionamento del pressostato e del manometro e la temperatura d'esercizio del sistema.

DUE DELLE APPLICAZIONI IDROPNEUMATICHE PIÙ COMUNI

Informazioni sulle dimensioni del serbatoio

Ci sono tre fattori da prendere in considerazione quando si scelgono le dimensioni del prodotto WellMate di Pentair per il proprio impianto:

- La portata della pompa in galloni/litri al minuto (GPM/l/min).
- Il tempo d'esercizio minimo raccomandato della pompa.
- I parametri di pressione minima e massima dell'impianto.

Una volta stabiliti questi fattori, i seguenti calcoli determineranno, nella maggior parte dei casi, il modello adatto per le vostre specifiche.*

Calcolo drawdown

1	Portata della pompa	LPM
2	Minimo tempo d'esercizio desiderato per la pompa in minuti (1 minuto, 45 secondi = 1,75 minuti).	Minuti
3	Moltiplicare la voce 1 per la voce 2. Si ottiene il drawdown minimo o il volume d'acqua disponibile richiesto.	litri

Calcolo delle dimensioni del serbatoio

4	Pressione minima dell'impianto (avvio pompa).	bar
5	Pressione massima dell'impianto (spegnimento pompa).	bar
6	Utilizzando la tabella 2, trovare il fattore di drawdown applicabile alle voci 4 e 5.	Fattore
7	Dividere la voce 3 per la voce 6, al fine di determinare il volume totale minimo richiesto per il WellMate.	litri
8	Fare riferimento ai dati del design e scegliere il modello WellMate con capacità totale più bassa superiore o uguale alla voce 7.	Modello

ESEMPIO: un'applicazione che usa una pompa 30 LPM con un tempo d'uso minimo di un minuto e un intervallo di pressione dell'impianto di 2.06 / 3.45 bar;

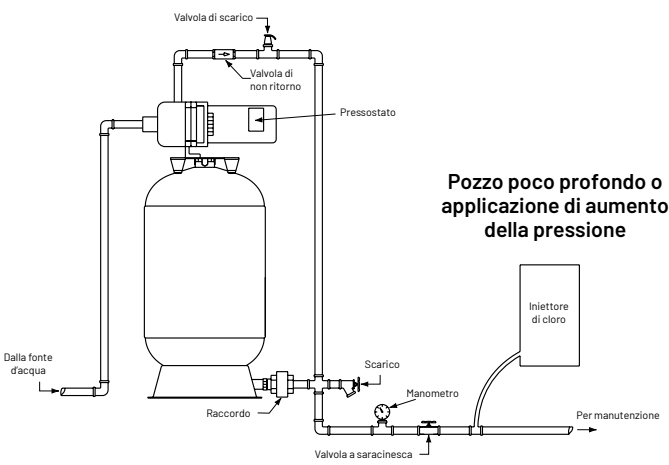
$$\frac{30 \text{ LPM} \times 1 \text{ minuto}}{0,30 \text{ (fattore)}} = \text{Almeno 100 litri capacità serbatoio}$$

*Se il volume d'acqua richiesto è superiore a quello calcolato alla voce 3, inserire tale volume nella voce 3 al posto di quello calcolato.

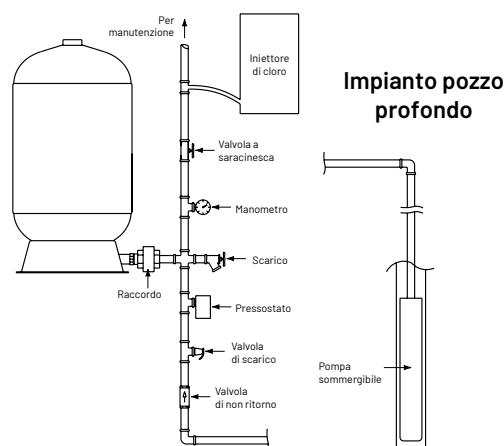
TABELLA N. 2 – FATTORI DI DRAWDOWN

Pressione massima dell'impianto PSIG/(kPa)/bar	Pressione minima dell'impianto - PSIG/(kPa)/bar																			
	20 (138) 1.38	25 (173) 1.72	30 (207) 2.06	35 (242) 2.41	40 (276) 2.76	45 (311) 3.10	50 (345) 3.45	55 (380) 3.80	60 (414) 4.16	65 (449) 4.48	70 (483) 4.83	75 (518) 5.17	80 (552) 5.51	85 (587) 5.86	90 (621) 6.20	95 (656) 6.55	100 (690) 6.89	105 (725) 7.24	110 (759) 7.58	
30/(207)/2.06	.21																			
35/(242)/2.41	.28	.19																		
40/(276)/2.76	.34	.26	.17																	
45/(311)/3.10	.39	.32	.24	.16																
50/(345)/3.45	.44	.37	.30	.22	.15															
55/(380)/3.80	.47	.41	.34	.28	.21	.14														
60/(414)/4.16	.50	.44	.38	.32	.26	.19	.13													
65/(449)/4.48	.53	.48	.42	.36	.30	.24	.18	.12												
70/(483)/4.83	.56	.50	.45	.40	.34	.29	.23	.17	.11											
75/(518)/5.17		.53	.48	.43	.38	.32	.27	.22	.16	.11										
80/(552)/5.51			.50	.46	.41	.36	.31	.26	.21	.15	.10									
85/(587)/5.86				.48	.43	.39	.34	.29	.24	.20	.15	.10								
90/(621)/6.20					.46	.42	.37	.32	.28	.23	.19	.14	.09							
95/(656)/6.55						.44	.40	.35	.31	.27	.22	.18	.13	.09						
100/(690)/6.89							.42	.38	.34	.30	.26	.21	.17	.13	.09					
105/(725)/7.24								.41	.37	.33	.29	.25	.20	.16	.13	.08				
110/(759)/7.58									.39	.35	.31	.27	.24	.20	.16	.12	.08			
115/(794)/7.92										.38	.34	.30	.26	.23	.19	.15	.11	.08		.07
120/(828)/8.27											.36	.33	.29	.25	.22	.18	.15	.11	.11	
125/(863)/8.62												.35	.32	.28	.25	.21	.18	.14		

In conformità con gli standard di settore vigenti, i valori di drawdown si basano sulla legge di Boyle. Gli effettivi valori di drawdown variano a seconda delle variabili di sistema, tra cui la precisione e il funzionamento del pressostato, del manometro e la temperatura d'esercizio del sistema.



Pozzo poco profondo o applicazione di aumento della pressione



Impianto pozzo profondo





www.pentair.eu

Tutti i loghi e i marchi Pentair sono proprietà di Pentair. Loghi e marchi di terzi sono proprietà dei rispettivi titolari.

MKT-BRO-016-IT-G © 2026 Pentair. Tutti i diritti riservati.