

WELLMATE

PRODUKTY, KTÓRE
SĄ WARTÉ WIĘCEJ



PENTAIR WELLMATE OFERUJE DEALEROM WIĘCEJ ZAŁET I WIĘCEJ ROZWIĄZAŃ DLA WIELU RODZAJÓW ZASTOSOWAŃ.

Innowacyjne rozwiązania Pentair WellMate do przechowywania wody i zwiększania ciśnienia obejmują światowej jakości produkty o wysokiej wartości.

Rosnąca baza klientów

Na rynku mieszkaniowym, komercyjnym i rolniczym na całym świecie zbiorniki kompozytowe Pentair WellMate są od dawna wybierane ze względu na doskonałe parametry w porównaniu ze stalą. Jako uznany lider w dziedzinie kompozytowych zbiorników wysokociśnieniowych, Pentair WellMate Water Systems daje Ci więcej możliwości sprzedaży. Dzięki unikatowym funkcjom, które przekładają się na realne korzyści dla klientów, WellMate firmy Pentair wyróżnia Cię na tle konkurencji.



MIESZKALNE KOMERCYJNE ROLNICZE

Do systemów studni, magazynowania
wody i zwiększania ciśnienia.

ZASADNICZA RÓŻNICA

Od powłoki wewnętrznej z polietylenu wysokiej gęstości do uszczelnianej żywicą epoksydową powłoki zewnętrznej z włókna szklanego – zbiorniki Pentair WellMate nie zawierają stali, dzięki czemu nie rdzewieją. Ich największą zaletą jest ułatwianie życia. Ponieważ zbiorniki WellMate firmy Pentair nie pękają i nie mają lakierowanych powierzchni, praktycznie nie wymagają konserwacji. Ich niski ciężar – o połowę mniejszy niż zbiorników stalowych – sprawia, że są łatwiejsze i szybsze w instalacji. Większość z nich może być zainstalowana przez jedną osobę, co znacząco zmniejsza koszty. Zbiorniki Pentair WellMate mają certyfikaty CE i zgodności z normą NSF/ANSI 61 sekcja 8, załącznik G i są w 100% wolne od ołowiu. Oprócz tego nie wprowadzają one żadnych niepożądanych chemikaliów ani cząsteczek do wody.

PRODUKT WYSOKIEJ WARTOŚCI

Innowacyjne rozwiązania Pentair WellMate do przechowywania wody i zwiększania ciśnienia obejmują światowej jakości produkty o wysokiej wartości. Od początkowego projektu do gwarantowanej dostawy – jakość jest znakiem rozpoznawczym zbiorników WellMate firmy Pentair. Dzięki najnowocześniejszemu sprzętowi, najlepszym materiałom i certyfikatowi ISO-9001 nasza jednoelementowa konstrukcja kompozytowa nie ma sobie równych.

CIĄGŁE WSPARCIE DYSTRYBUTORA

Jako dystrybutor Pentair WellMate będziesz korzystać z programów szkoleniowych, seminariów i wsparcia technicznego, a także wsparcia marketingowego i programów motywacyjnych Growth Grant.

Seria WM (model Classic)

ZBIORNIKI POWIETRZA ZAMKNIĘTEGO



ŁATWOŚĆ INSTALACJI, KONSERWACJI I OBSŁUGI

Nasze zbiorniki serii WM oferują funkcje i korzyści, którym stalowe zbiorniki po prostu nie są w stanie sprostać. Począwszy od ich odpornej na korozję konstrukcji kompozytowej do ich lżejszej wagi, łatwiejszej konserwacji i tańszej instalacji, zbiorniki ciśnieniowe **serii WM są chętnie wybierane przez profesjonalistów, zwłaszcza gdy do powyższych zalet dodano kolejne:**

- Dostępne w wersji z odpływem CLASSIC, poliuretanowa komora powietrzna (PEU).
- Wymienna komora powietrzna – ułatwia obsługę w terenie.
- Łatwe przy przenoszeniu.
- Łatwy i mniej kosztowny montaż – zwykle wymagający tylko jednej osoby i mniej godzin pracy.
- Większa wartość spływu w porównaniu ze stalowymi zbiornikami tego samego rozmiaru – dla większej wydajności.
- Zbiorniki nie rdzewieją w środowisku korozyjnym – co jest szczególnie ważne w rolnictwie i hodowli zwierząt oraz w regionach przybrzeżnych.



ZASTOSOWANIA



Produkty dla gospodarstw domowych



Do małych jednostek komercyjnych



Do zwiększania ciśnienia

OTO FUNKCJE, KTÓRE WYRÓŻNIAJĄ NAS NA TLE INNYCH

- 1 Wytrzymała, poliuretanowa (PEU) komora powietrzna jest w pełni wymienna.
- 2 Jednostukładnikowa, bezszwowa wewnętrzna powłoka jest formowana z polietylenu o wysokiej gęstości.
- 3 Powłoka zewnętrzna składa się z ciągłych włókien szklanych, uszczelnionych wysokiej jakości żywicą epoksydową.
- 4 Wytrzymała, odlewana baza polimerowa jest odporna na korozję i uderzenia.
- 5 Dolne przyłącze wlotu/wylotu to jedna część, specjalnie wykonywana z PCW odpornego na uderzenia.



Zespół spustowy CPVC (gwintowany)

SPECYFIKACJE – SERIA CLASSIC

Model	Pojemność galony/litry	Maksymalne ciśnienie robocze PSI / kPa / bar	Ustawienie spływu 30/50 **	Średnica* cale/cm	Wysokość całkowita* cale/cm	Wysokość* wlot/wylot do podłoża cale/cm	Przyłącze układu	Waga zestawu* funty/kg
WM-4 / WM0060	14,5 / 55	125 / 862 / 8,6	4,4 / 16,5	16 / 41	26 / 66	1,75 / 4,4	1" męski NPT	14,5 / 6,6
WM-6 / WM0075	19,8 / 75	125 / 862 / 8,6	5,9 / 22,5	16 / 41	32 / 81	1,75 / 4,4	1" męski NPT	17,75 / 8,1
WM-9 / WM0120	29,5 / 112	125 / 862 / 8,6	8,9 / 33,5	16 / 41	44 / 112	1,75 / 4,4	1" męski NPT	24,75 / 11,2
WM-12 / WM0150	40,3 / 153	125 / 862 / 8,6	12,1 / 45,8	16 / 41	57 / 145	13 / 4 / 4,4	1" męski NPT	30 / 13,6
WM-14WB / WM0180	47,1 / 178	125 / 862 / 8,6	14,1 / 53,5	21 / 53	41,25 / 105	2,25 / 5,7	1 1/4" męski NPT	43 / 19,5
WM-20WB / WM0235	60,0 / 227	125 / 862 / 8,6	18,0 / 68,1	24 / 61	41,5 / 105	2,25 / 5,7	1 1/4" męski NPT	50 / 22,7
WM-23 / WM0300	79,6 / 301	125 / 862 / 8,6	23,8 / 90,4	21 / 53	62 / 157	2,25 / 5,7	1 1/4" męski NPT	65,7 / 29,8
WM-25WB / WM0330	86,7 / 328	125 / 862 / 8,6	26,0 / 98,5	24 / 61	55,25 / 140	2,25 / 5,7	1 1/4" męski NPT	72,75 / 33,0
WM-35WB / WM0450	119,7 / 453	125 / 862 / 8,6	35,9 / 135,9	24 / 61	74,25 / 189	2,25 / 5,7	1 1/4" męski NPT	95 / 43,1

Uwaga: Maksymalna zewnętrzna temperatura robocza: 120°F (49°C). Maksymalna wewnętrzna temperatura robocza 100°F (38°C). Minimalna temperatura robocza 40°F (4°C).

* Średnica, wysokość i masa mogą być nieznacznie zmodyfikowane bez wcześniejszego powiadomienia.

** Zgodnie z obowiązującymi standardami branżowymi współczynniki spływu oparte są na prawie Boyle'a. Rzeczywiste wartości spływu zależą od zmiennych systemowych, w tym dokładności i działania przetłaczni ciśnieniowej i manometru oraz temperatury roboczej układu.

Seria UT (uniwersalna)

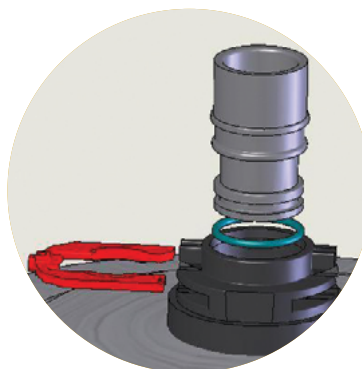
UNIWERSALNE ZBIORNIKI RETENCYJNE



MASZ KONTAKT Z CHEMIKALIAMİ, CHLOREM, SIARKOWODOREM? POSTAW NA KORZYŚCI I WYBIERZ SERIĘ UT

Nie ma lepszego zbiornika do uzdatniania wody niż nasza seria UT-Quick Connect. Kompozytowa konstrukcja sprawia, że cała linia jest nieprzepuszczalna dla chemikaliów znajdujących się w wodzie agresywnej. **Ponadto dalej wymienione zalety sprawiają, że seria UT-Quick Connect jest wszechstronna w zastosowaniach, jakich potrzebują dealerzy:**

- Połączenia rur PVC z wylotem/wylotem – umożliwiają proste połączenie w kształcie litery T na dnie zbiornika dla łatwiejszego podłączenia rur.
- Zawór ekstrakcyjny – ułatwia usuwanie szlamu z dna zbiornika.
- Hydropneumatyczne przekształcenie – opcjonalny zespół regulacji przepływu powietrza i mikronizator umożliwiają szybką i łatwą przebudowę zbiornika. Dystrybutorzy nie muszą już mieć na stanie wielu modeli zbiorników ciśnieniowych typu „air-over-water”.



ZASTOSOWANIA



Zbiornik kontaktowy do uzdatniania wody

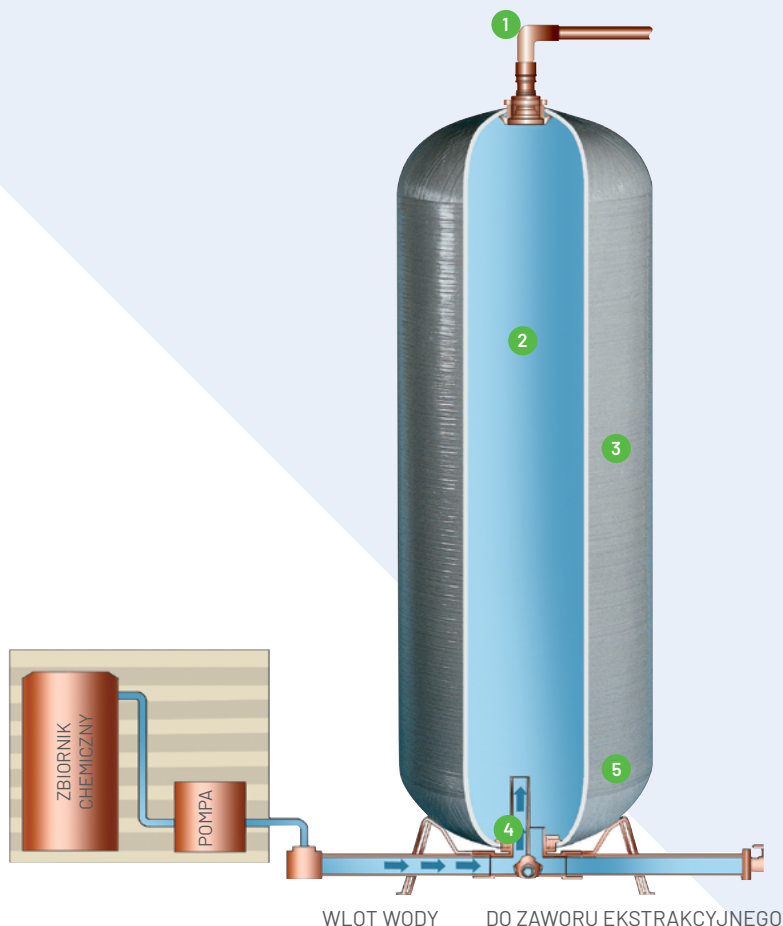


Zbiornik hydropneumatyczny
(należy dokupić dodatkowe części)

OTO FUNKCJE, KTÓRE WYRÓŻNIAJĄ NAS NA TLE INNYCH

- 1 Wymagany przerywacz podciśnienia.
- 2 Jednostukładnikowa, bezszwowa wewnętrzna powłoka jest formowana z polietylenu o wysokiej gęstości, odpornego na uderzenia i korozję.
- 3 Mille włókna szklanego pokryte żywicą epoksydową zapewniają wyjątkową wytrzymałość przy niewielkiej wadze.
- 4 Dodatkowy otwór spustowy.
- 5 Zakrzywiona konstrukcja dna kopuły zwiększa czas kontaktu i ułatwia usuwanie szlamu.

Złącza wtykowe/wylotowe 1 1/4" rur PCW zapewniają maksymalną elastyczność zastosowań.



SPECYFIKACJE – SERIA CLASSIC

Quick Connect (szybki montaż) Model	Pojemność galony/litry	Maksymalne ciśnienie robocze PSI / kPa / bar	Średnica* cale/cm	Wysokość całkowita* cale/cm	Wysokość* wlot/wylot do podłoża cale/cm	Przyłącze układu		Waga zestawu* funty/kg
						GÓRA	DÓŁ	
UT-30 / WM-UT-110 / CE	30 / 114	75 / 500 / 5,0	16 / 41	44,5 / 113	1,5 / 3,8	Gniazdo szybkosł. 1 1/4"	Gniazdo 1 1/4"	25 / 11,3
UT-40 / WM-UT-150 / CE	40 / 151	75 / 500 / 5,0	16 / 41	57,25 / 145	1,5 / 3,8	Gniazdo szybkosł. 1 1/4"	Gniazdo 1 1/4"	28 / 12,7
UT-40SQ / WM-UT-150-SQ / CE	40 / 151	75 / 500 / 5,0	21 / 53	36 / 91	2 / 5,1	Gniazdo szybkosł. 1 1/4"	Gniazdo 1 1/4"	33 / 15,0
UT-80 / WM-UT-300 / CE	80 / 303	75 / 500 / 5,0	21 / 53	62,75 / 159	2 / 5,1	Gniazdo szybkosł. 1 1/4"	Gniazdo 1 1/4"	43 / 19,5
UT-120 / WM-UT-450 / CE	120 / 454	75 / 500 / 5,0	24 / 61	72,25 / 186	2 / 5,1	Gniazdo szybkosł. 1 1/4"	Gniazdo 1 1/4"	63 / 28,6

Uwaga: Maksymalna zewnętrzna temperatura robocza: 120°F (49°C). Maksymalna wewnętrzna temperatura robocza 100°F (38°C). Minimalna temperatura robocza 40°F (4°C).
Minimalna temperatura robocza 40°F (4°C).

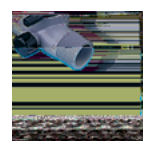
* Średnica, wysokość i masa mogą ulec nieznacznej modyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia.



AKCESORIA

(do konwersji hydropneumatycznej)

(Skonsultować się z producentem w celu uzyskania informacji o prawidłowej wielkości)	Zespół regulacji objętości powietrza
Część nr CH3929-5	Mikronizator
Część nr CH19426	Przerywacz podciśnienia 1/4" NPT



Zespół regulacji objętości powietrza

Mikronizator

Przerywacz podciśnienia

Uwaga: między sztywnymi rurami a otworem zbiornika należy zainstalować elastyczne złącze. Te zbiorniki ciśnieniowe są przystosowane do wewnętrznego podciśnienia 5" Hg (17 Pa) poniżej ciśnienia atmosferycznego. Jeżeli podciśnienie może kiedykolwiek przekroczyć 5" Hg (17 Pa), należy prawidłowo zainstalować odpowiedni przerywacz podciśnienia. Nieprawidłowa instalacja połączenia elastycznego lub przerywacza podciśnienia może spowodować utratę gwarancji.

PRZEWODNIK WYMIANY ZBIORNIKA W GOSPODARSTWIE DOMOWYM

Pentair WellMate	WM-01	WM-02	WM-4/ WM0060 QC	WM-6LP/ WM-LP-075 QC	WM-6/ WM0075 QC	WM-9/ WM0120 QC	WM-10LP/ WM-LP-130 QC	WM-11/ WM0130 QC	WM-12 WM0150 QC	WM-14WB WM0180 QC	WM-20WB WM0235 QC	WM-23 WM0300 QC	WM-25WB WM0330 QC	WM-35WB WM0450 QC
Galony/litry	2 / 8	5 / 19	14 / 53	19 / 72	20 / 76	30 / 114	34 / 129	35 / 132	40 / 151	47 / 178	60 / 227	80 / 303	87 / 329	119 / 450
Champion Amtrol	CH1001	CH1002	CH3001	ND.	CH4202	CH8205	ND.	ND.	CH8205	CH10050	CH12051	ND.	CH17255	CH22050
ProLine Amtrol	CA1001	CA3002	CA3001	ND.	CA4202	CA8205	ND.	ND.	CA10050	CA10050	CA12051	ND.	CA17002	CA22050
Well-Flow Amtrol	WF-6	WF-15	WF-45	ND.	WF60	WF100	ND.	ND.	ND.	WF140	WF200	ND.	WF260	WF360
WellXTrol Amtrol	WX-101	WX-102	WX-201	ND.	WX-202	WX-205	ND.	ND.	WX-250	WX-250	WX-251	ND.	WX-255	WX-350
Clayton Mark	CM1001	CM1002	CM-200	ND.	CM-202	CM-203	ND.	ND.	ND.	CM-250	CM-251	ND.	CM-302	CM-350
Elbi	D8	D18	DV50	ND.	DV80	ND.	ND.	ND.	ND.	DV200	ND.	ND.	ND.	DV450
Challenger Flexcon	JR6	JR15	PC44	ND.	PC66	PC111	ND.	ND.	PC122	PC144	PC211	ND.	PC266	PC366
Well-Rite Flexcon	JR6	JR15	WR45	ND.	WR60	WR80	ND.	ND.	WR120	WR140	WR200	ND.	WR260	WR360
Flex-Lite	ND.	ND.	FL-5	ND.	FL-7	ND.	ND.	ND.	FL-12	FL-17	FL-22	FL-28	FL-30	FL-40
Aqua Air Goulds	V8P	V15P	V45	ND.	V60	V100	ND.	ND.	ND.	V140	V200	ND.	V250	V350
Myers	MIL2	MIL5	MPD14	ND.	MPD20	ND.	ND.	ND.	ND.	ND.	ND.	ND.	MPD86	MPD119
ConAire Sta-Rite	CA-9	ND.	ND.	ND.	CA-42	ND.	ND.	ND.	ND.	CA-120	ND.	ND.	CA-220	ND.
Pro Source Fiberwound	ND.	ND.	PSC-4-4	ND.	PSC-20-6	PSC-20-9	ND.	PSC-35-10	PSC-40-12	PSC-48-14	PSC-60-20	PSC-80-23	PSC-85-25	PSC-119-35
Vertical Steel Sta-Rite SR	ND.	ND.	PS30-T01	ND.	PSP42T-T02	PSP75T-T03	ND.	ND.	ND.	PSP120-T50	PSP200-T51	ND.	PSP220-T52	PSP320-TR50
Vertical Steel ProSource	PS2-S01	PS5-S02	PS6-S02	ND.	PS19S-T02	PS32-T03	ND.	ND.	PS35-T05	PS50-T50	PS62-T51	ND.	PS85-T52	PS119-TR50
Vertical Steel ProSource PLUS	ND.	ND.	ND.	ND.	PSP19T-02 PSP19S-T02	PSP32-T03	ND.	ND.	PSP35-T05	PSP50-T50	PSP62-T51	ND.	PSP85-T52	PSP119-TR50
Perma Tank State	PIL-2	PIL-5	PAD-14	ND.	PAD-20	ND.	ND.	ND.	ND.	PAD-52	ND.	ND.	PAD-86	PAD-119

DWA NAJBARDZIEJ POPULARNE ZASTOSOWANIA HYDROPNEUMATYCZNE

Informacje o rozmiarze zbiornika

Przy doborze odpowiedniego rozmiaru zbiornika WellMate Pentair do instalacji wodnej należy wziąć pod uwagę trzy czynniki:

- Wydajność pompy w galonach/litrach na minutę (GPM / l/min).
- Zalecany, minimalny czas pracy pompy.
- Parametry ciśnienia minimalnego (włączanie) i maksymalnego (wyłączanie) układu.

Gdy współczynniki te są znane, obliczenia pozwolą w większości przypadków, wybrać właściwy model, zgodny ze potrzebami użytkownika.*

Obliczanie spływu

1	Wydajność pompy	gal./min / l/min
2	Wymagany, minimalny czas pracy pompy w minutach (1 minuta, 45 sekund = 1,75 minuty).	minuty
3	Pomnóż wiersz nr 1 przez wiersz nr 2. Jest to minimalna wymagana wartość spływu lub dostępna objętość wody.*	galony/litry

Obliczanie rozmiaru zbiornika

4	Maksymalne ciśnienie systemowe (włączanie)	PSIG/kPa/bar
5	Maksymalne ciśnienie systemowe (wyłączanie)	PSIG/kPa/bar
6	Korzystając z tabeli nr 2, znajdź współczynnik spływu mający zastosowanie do wierszy nr 4 i 5.	Współczynnik
7	Podziel wiersz nr 3 przez wiersz nr 6, aby określić minimalną, całkowitą wymaganą objętość WellMate.	galony/litry
8	Zapoznaj się z danymi projektowymi i wybierz model WellMate o najniższej przepustowości całkowitej, która jest większa lub równa wartości z wiersza nr 7.	Model

PRZYKŁAD: Zastosowanie wykorzystujące pompę 8 gal. (30 litrów) / min. o minimalnym czasie pracy 1 minuty i zakresie ciśnień w systemie 30–50 psig;

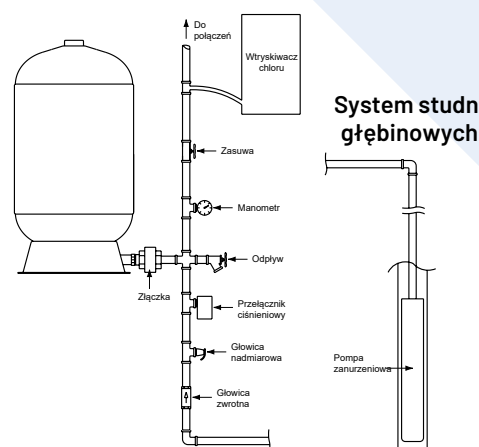
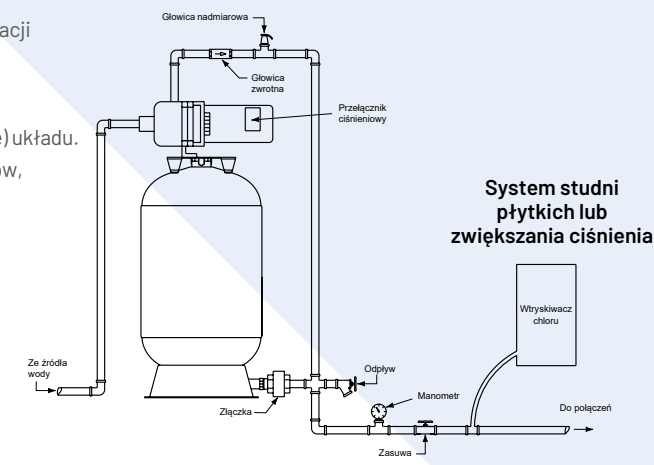
$$\frac{8 \text{ gal. (30 litrów) / min} \times 1 \text{ minuta}}{0,30 (\text{współczynnik})} = \text{Minimum 26,7 galona / 101 litrów pojemność zbiornika}$$

* Jeżeli potrzebna ilość wody jest większa niż ilość obliczona w wierszu nr 3, wpisz tę ilość w wierszu nr 3 zamiast obliczonej objętości.

TABELA 2 – WSPÓŁCZYNNIKI SPŁYWU

Maksymalne ciśnienie systemowe (wyłączanie) PSig/(kPa)/bar	Minimalne ciśnienie systemowe (włączanie) – PSig/(kPa)/bar																		
	20 (138)	25 (173)	30 (207)	35 (242)	40 (276)	45 (311)	50 (345)	55 (380)	60 (414)	65 (449)	70 (483)	75 (518)	80 (552)	85 (587)	90 (621)	95 (656)	100 (690)	105 (725)	110 (759)
30/(207)/2,06	0,21																		
35/(242)/2,41	0,28	0,19																	
40/(276)/2,76	0,34	0,26	0,17																
45/(311)/3,10	0,39	0,32	0,24	0,16															
50/(345)/3,45	0,44	0,37	0,30	0,22	0,15														
55/(380)/3,80	0,47	0,41	0,34	0,28	0,21	0,14													
60/(414)/4,16	0,50	0,44	0,38	0,32	0,26	0,19	0,13												
65/(449)/4,48	0,53	0,48	0,42	0,36	0,30	0,24	0,18	0,12											
70/(483)/4,83	0,56	0,50	0,45	0,40	0,34	0,29	0,23	0,17	0,11										
75/(518)/5,17		0,53	0,48	0,43	0,38	0,32	0,27	0,22	0,16	0,11									
80/(552)/5,51			0,50	0,46	0,41	0,36	0,31	0,26	0,21	0,15	0,10								
85/(587)/5,86				0,48	0,43	0,39	0,34	0,29	0,24	0,20	0,15	0,10							
90/(621)/6,20					0,46	0,42	0,37	0,32	0,28	0,23	0,19	0,14	0,09						
95/(656)/6,55						0,44	0,40	0,35	0,31	0,27	0,22	0,18	0,13	0,09					
100/(690)/6,89							0,42	0,38	0,34	0,30	0,26	0,21	0,17	0,13	0,09				
105/(725)/7,24								0,41	0,37	0,33	0,29	0,25	0,20	0,16	0,13	0,08			
110/(759)/7,58									0,39	0,35	0,31	0,27	0,24	0,20	0,16	0,12	0,08		
115/(794)/7,92										0,38	0,34	0,30	0,26	0,23	0,19	0,15	0,11	0,08	0,07
120/(828)/8,27											0,36	0,33	0,29	0,25	0,22	0,18	0,15	0,11	0,11
125/(863)/8,62												0,35	0,32	0,28	0,25	0,21	0,18	0,14	

Zgodnie z obowiązującymi standardami branżowymi współczynniki spływu oparte są na prawie Boyle'a. Rzeczywiste wartości spływu różnią się w zależności od zmiennych systemowych, w tym dokładności i działania przełącznika ciśnieniowego i manometru, rzeczywistego ciśnienia wstępnego oraz temperatury roboczej systemu.





www.pentair.eu

Wszystkie wskazane znaki towarowe i logotypy Pentair są własnością firmy Pentair. Zarejestrowane i niezarejestrowane znaki towarowe i logotypy stron trzecich są własnością ich odpowiednich właścicieli.

MKT-BR0-016-PL-F © 2025 Pentair. Wszelkie prawa zastrzeżone.