



WELLMATE

PRODUCTOS CON
MÁS VALOR AÑADIDO

PENTAIR WELLMATE OFRECE A LOS INSTALADORES MÁS VENTAJAS, MÁS SOLUCIONES Y MÁS APLICACIONES.

Las innovadoras soluciones WellMate de Pentair para aplicaciones de refuerzo de presión y almacenamiento de agua ofrecen un producto de calidad mundial.

Una base de clientes cada vez mayor

En los mercados residenciales, comerciales y agrícolas de todo el mundo, los depósitos de composite WellMate de Pentair han sido durante mucho tiempo la opción preferida por su rendimiento inigualable en comparación con el acero. Como líder reconocido en el diseño de depósitos de presión de composite, Pentair WellMate Water Systems le ofrece mucho más. Con características únicas que se traducen en beneficios reales para tus clientes, WellMate de Pentair le diferencia de la competencia.



RESIDENCIAL COMERCIAL AGRÍCOLA

Para sistemas de pozos, almacenamiento de agua y refuerzo de presión.

UNA DIFERENCIA TANGIBLE

Los depósitos WellMate de Pentair constan de un revestimiento interior de polietileno de alta densidad y un revestimiento exterior de fibra de vidrio sellado con resina epoxy; no contienen acero, por lo que no se oxidan. Sus características hacen que todo resulte más fácil. Requieren muy poco mantenimiento, porque no se abollan y no incluyen pintura que pueda descascarillarse o requiera retoques. Su ligero peso (la mitad que los depósitos de acero) hace que su instalación resulte más fácil y rápida. De hecho, casi todos ellos pueden ser instalados por un solo instalador, lo que contribuye a reducir los costes. Los depósitos WellMate de Pentair cuentan con certificación CE y cumplen la norma NSF/ANSI 61, sección 8 y anexo G, y están totalmente exentos de plomo. Además, cuentan con la garantía de que no introducirán agentes químicos ni elementos indeseables en el agua.

UN PRODUCTO QUE MERECE LA PENA

Las innovadoras soluciones WellMate de Pentair para aplicaciones de almacenamiento de agua y refuerzo de la presión, le ofrecen un producto de primera categoría con valor añadido. Desde el diseño inicial hasta su entrega, la calidad es el sello característico de estos depósitos. Equipos de última generación, los mejores materiales y una planta de fabricación con certificación ISO-9001 garantizan que nuestra estructura de composite de una sola pieza sea insuperable.

APOYO CONTINUO AL DISTRIBUIDOR

Como distribuidor de WellMate de Pentair, disfrutará de las ventajas de los programas de formación, seminarios y asistencia técnica, así como de la asistencia en marketing y los programas de incentivos Growth Grant.



Serie WM (modelo clásico)

DEPÓSITOS DE AIRE CAUTIVO



FÁCILES DE INSTALAR, MANTENER Y REPARAR

Nuestra Serie WM ofrece características y ventajas que los depósitos de acero no pueden igualar. Desde su estructura de composite resistente a la corrosión hasta su peso más ligero, su mantenimiento más sencillo y su instalación más económica, **los depósitos de presión de la Serie WM son los preferidos por los profesionales, sobre todo si se añaden las siguientes ventajas al sistema:**

- Disponible en conjunto de desagüe CLÁSICO, membrana de poliuretano (PEU).
- Membrana reemplazable: facilita las labores de mantenimiento sobre el terreno.
- Fácil de transportar.
- Instalación sencilla y económica: normalmente solo requiere una persona, con la consiguiente reducción de gastos.
- Mayor factor de extracción que depósitos de acero de tamaño similar, para optimizar la eficiencia.
- Ausencia de oxidación en entornos corrosivos, algo particularmente importante en aplicaciones agrícolas y ganaderas y en las regiones costeras.



APLICACIONES

+ Residencial

+ Comercial ligera

+ Refuerzo de presión

ESTAS SON ALGUNAS DE LAS CARACTERÍSTICAS QUE NOS DIFERENCIAN

- 1 Membrana de poliuretano (PEU) resistente y totalmente reemplazable.
- 2 Revestimiento interno de una pieza sin costuras moldeado en polietileno de alta densidad.
- 3 Revestimiento externo compuesto de hilos continuos de fibra de vidrio sellados con resina epoxy de gran calidad.
- 4 Robusta base polimérica moldeada resistente a la corrosión y a los impactos.
- 5 Desagüe de una pieza de entrada/salida en la parte inferior moldeado a medida en PVC de alto impacto.



Conjunto de desagüe CPVC (roscado)

ESPECIFICACIONES - CLÁSICO

Modelo	Capacidad galones/litros	Presión máxima de trabajo PSI / kPa / bar	Extracción 30/50** galones/litros	Diámetro* pulgadas/cm	Altura total* pulgadas/cm	Altura* desde entrada/salida hasta el suelo pulgadas/cm	Conexión del sistema	Peso del conjunto* libras/kg
WM-4 / WM0060	14,5 / 55	125 / 862 / 8,6	4,4 / 16,5	16 / 41	26 / 66	1,75 / 4,4	NPT macho 1"	14,5 / 6,6
WM-6 / WM0075	19,8 / 75	125 / 862 / 8,6	5,9 / 22,5	16 / 41	32 / 81	1,75 / 4,4	NPT macho 1"	17,75 / 8,1
WM-9 / WM0120	29,5 / 112	125 / 862 / 8,6	8,9 / 33,5	16 / 41	44 / 112	1,75 / 4,4	NPT macho 1"	24,75 / 11,2
WM-12 / WM0150	40,3 / 153	125 / 862 / 8,6	12,1 / 45,8	16 / 41	57 / 145	13 / 4 / 4,4	NPT macho 1"	30 / 13,6
WM-14WB / WM0180	47,1 / 178	125 / 862 / 8,6	14,1 / 53,5	21 / 53	41,25 / 105	2,25 / 5,7	1½" NPT macho	43 / 19,5
WM-20WB / WM0235	60,0 / 227	125 / 862 / 8,6	18,0 / 68,1	24 / 61	41,5 / 105	2,25 / 5,7	1½" NPT macho	50 / 22,7
WM-23 / WM0300	79,6 / 301	125 / 862 / 8,6	23,8 / 90,4	21 / 53	62 / 157	2,25 / 5,7	1½" NPT macho	65,7 / 29,8
WM-25WB / WM0330	86,7 / 328	125 / 862 / 8,6	26,0 / 98,5	24 / 61	55,25 / 140	2,25 / 5,7	1½" NPT macho	72,75 / 33,0
WM-35WB / WM0450	119,7 / 453	125 / 862 / 8,6	35,9 / 135,9	24 / 61	74,25 / 189	2,25 / 5,7	1½" NPT macho	95 / 43,1

Nota: máxima temperatura exterior de trabajo 49 °C (120 °F). Máxima temperatura interior de trabajo 38 °C (100 °F). Temperatura mínima de trabajo 4 °C (40 °F).

* El diámetro, la altura y el peso pueden variar ligeramente sin previo aviso.

** Conforme a las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. Las extracciones reales variarán en función de diversas variables del sistema, como la precisión y el funcionamiento del presostato y el manómetro y la temperatura de trabajo del sistema.

Serie UT

DEPÓSITOS DE RETENCIÓN UNIVERSALES

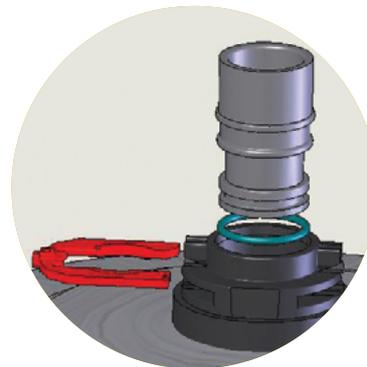


¿MANIPULA AGENTES QUÍMICOS, CLORO O SULFURO DE HIDRÓGENO? HAGA CASO A LOS PROFESIONALES Y ELIJA UT

Sin duda, los mejores depósitos para tratamiento de agua son los de nuestra serie UT-Quick Connect. La estructura de composite dota a toda la línea de impermeabilidad frente a los agentes químicos que se encuentran en aguas agresivas.

Además, las siguientes ventajas dotan a nuestra serie UT-Quick Connect de una magnífica versatilidad en cuanto a las aplicaciones:

- Conexiones para tuberías de PVC de entrada/salida: permiten la conexión en T recta en la parte inferior del depósito para facilitar las tareas de fontanería.
- Válvula de purga: para extraer fácilmente los sedimentos del fondo del depósito.
- Conversión hidroneumática: el conjunto de control del volumen de aire y el micronizer opcionales permiten una conversión del depósito sencilla y rápida. Los instaladores ya no necesitan tener existencias de más de un tipo de depósito de presión.



APLICACIONES

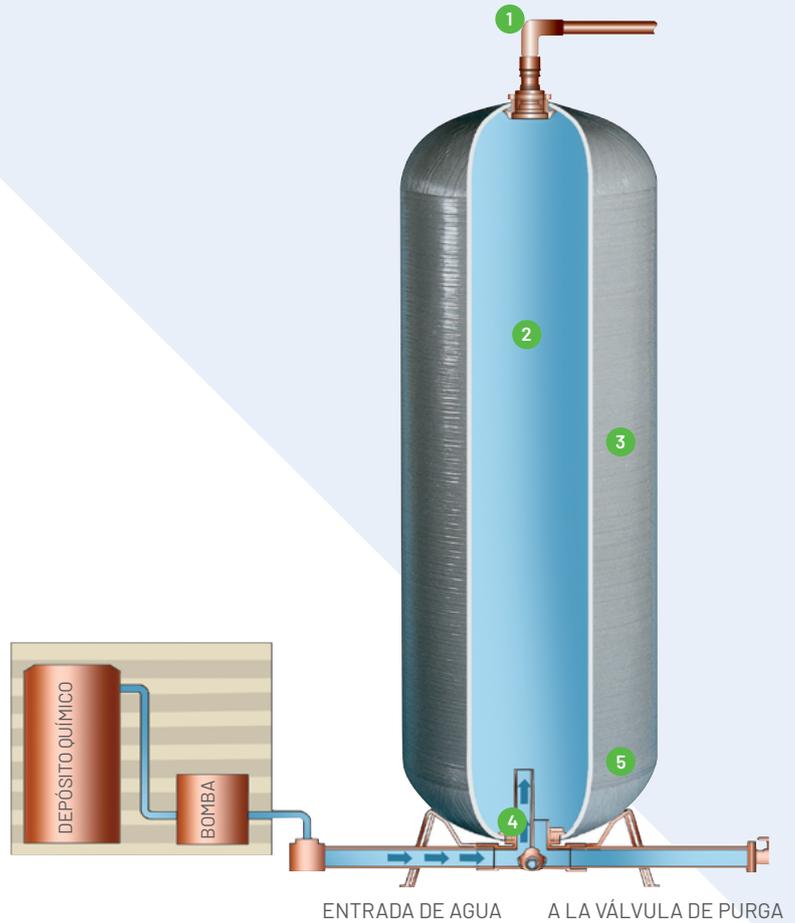
+ Depósito de contacto para tratamiento de agua

+ Hidroneumático
(con accesorios adquiridos)

ESTAS SON ALGUNAS DE LAS CARACTERÍSTICAS QUE NOS DIFERENCIAN

- 1 Se requiere una pieza anti-vacío.
- 2 Revestimiento interior de una pieza sin costuras moldeado en polietileno de alta densidad y máxima calidad que proporciona resistencia a los impactos y la corrosión.
- 3 Infinidad de filamentos de fibra de vidrio cubiertos de resina epoxy proporcionan una resistencia superior en un diseño muy ligero.
- 4 Orificio de desagüe adicional.
- 5 Diseño con fondo curvado que maximiza el tiempo de contacto y facilita la extracción de sedimentos.

Las conexiones para tuberías de PVC de entrada/salida con toma de 1 1/4" ofrecen la máxima flexibilidad en cuanto a aplicaciones.



ESPECIFICACIONES - CLÁSICO

Conexión rápida Modelo	Capacidad galones/ litros	Presión máxima de trabajo PSI / kPa / bar	Diámetro* pulgadas/ cm	Altura total* pulgadas/ cm	Altura* desde entrada/salida hasta el suelo pulgadas/cm	Conexión del sistema		Peso del conjunto* libras/kg
						PARTE SUPERIOR	PARTE INFERIOR	
UT-30 / WM-UT-110 / CE	30 / 114	75 / 500 / 5,0	16 / 41	44,5 / 113	1,5 / 3,8	Toma 1 1/4" Q.C.	Toma 1 1/4"	25 / 11,3
UT-40 / WM-UT-150 / CE	40 / 151	75 / 500 / 5,0	16 / 41	57,25 / 145	1,5 / 3,8	Toma 1 1/4" Q.C.	Toma 1 1/4"	28 / 12,7
UT-40SQ / WM-UT-150-SQ / CE	40 / 151	75 / 500 / 5,0	21 / 53	36 / 91	2 / 5,1	Toma 1 1/4" Q.C.	Toma 1 1/4"	33 / 15,0
UT-80 / WM-UT-300 / CE	80 / 303	75 / 500 / 5,0	21 / 53	62,75 / 159	2 / 5,1	Toma 1 1/4" Q.C.	Toma 1 1/4"	43 / 19,5
UT-120 / WM-UT-450 / CE	120 / 454	75 / 500 / 5,0	24 / 61	72,25 / 186	2 / 5,1	Toma 1 1/4" Q.C.	Toma 1 1/4"	63 / 28,6

Nota: máxima temperatura exterior de trabajo 49 °C (120 °F). Máxima temperatura interior de trabajo 38 °C (100 °F). Temperatura mínima de trabajo 4 °C (40 °F).

Temperatura mínima de trabajo 4 °C (40 °F).

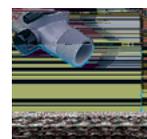
*El diámetro, la altura y el peso pueden variar ligeramente sin previo aviso.



ACCESORIOS

(para conversión hidroneumática)

(Consulte a la fábrica para determinar el tamaño correcto)	Conjunto de control del volumen de aire
Pieza n.º CH3929-5	Micronizer
Pieza n.º CH19426	Pieza anti-vacío 1/4" NPT



Conjunto de control del volumen de aire

Micronizer

Pieza anti-vacío

Nota: las conexiones flexibles deben instalarse entre las tuberías rígidas y las aberturas del depósito. Estos recipientes presurizados soportan una presión negativa interna de 5" Hg (17 Pa) de vacío por debajo de la presión atmosférica. Si la presión negativa supera los 5" Hg (17 Pa), deberá instalarse un disyuntor de vacío adecuado. Si la conexión flexible no se instala correctamente o la instalación de la pieza anti-vacío es incorrecta, la garantía podría quedar invalidada.

GUÍA DE SUSTITUCIÓN DE DEPÓSITOS RESIDENCIALES

WellMate de Pentair	WM-01	WM-02	WM-4/ WM0060 QC	WM-6LP/ WM-LP-075 QC	WM-6/ WM0075 QC	WM-9/ WM0120 QC	WM-10LP/ WM-LP-130 QC	WM-11/ WM0130 QC	WM-12 WM0150 QC	WM-14WB WM0180 QC	WM-20WB WM0235 QC	WM-23 WM0300 QC	WM-25WB WM0330 QC	WM-35WB WM0450 QC
Galones	2	5	14	19	20	30	34	35	40	47	60	80	87	119
Champion Amtrol	CH1001	CH1002	CH3001	n/a	CH4202	CH8205	n/a	n/a	CH8205	CH10050	CH12051	n/a	CH17255	CH22050
ProLine Amtrol	CA1001	CA3002	CA3001	n/a	CA4202	CA8205	n/a	n/a	CA10050	CA10050	CA12051	n/a	CA17002	CA22050
Well-Flow Amtrol	WF-6	WF-15	WF-45	n/a	WF60	WF100	n/a	n/a	n/a	WF140	WF200	n/a	WF260	WF360
WellXTrol Amtrol	WX-101	WX-102	WX-201	n/a	WX-202	WX-205	n/a	n/a	WX-250	WX-250	WX-251	n/a	WX-255	WX-350
Clayton Mark	CM1001	CM1002	CM-200	n/a	CM-202	CM-203	n/a	n/a	n/a	CM-250	CM-251	n/a	CM-302	CM-350
Elbl	D8	D18	DV50	n/a	DV80	n/a	n/a	n/a	n/a	DV200	n/a	n/a	n/a	DV450
Challenger Flexcon	JR6	JR15	PC44	n/a	PC66	PC111	n/a	n/a	PC122	PC144	PC211	n/a	PC266	PC366
Well-Rite Flexcon	JR6	JR15	WR45	n/a	WR60	WR80	n/a	n/a	WR120	WR140	WR200	n/a	WR260	WR360
Flex-Lite	n/a	n/a	FL-5	n/a	FL-7	n/a	n/a	n/a	FL-12	FL-17	FL-22	FL-28	FL-30	FL-40
Aqua Air Goulds	V8P	V15P	V45	n/a	V60	V100	n/a	n/a	n/a	V140	V200	n/a	V250	V350
Myers	MIL2	MIL5	MPD14	n/a	MPD20	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	MPD86	MPD119
ConAire Sta-Rite	CA-9	n/a	n/a	n/a	CA-42	n/a	n/a	n/a	n/a	CA-120	n/a	n/a	CA-220	n/a
Pro Source Fiberwound	n/a	n/a	PSC-4-4	n/a	PSC-20-6	PSC-20-9	n/a	PSC-35-10	PSC-40-12	PSC-48-14	PSC-60-20	PSC-80-23	PSC-85-25	PSC-119-35
Vertical Steel Sta-Rite SR	n/a	n/a	PS30-T01	n/a	PSP42T-T02	PSP75T-T03	n/a	n/a	n/a	PSP120-T50	PSP200-T51	n/a	PSP220-T52	PSP320-TR50
Vertical Steel ProSource	PS2-S01	PS5-S02	PS6-S02	n/a	PS19S-T02	PS32-T03	n/a	n/a	PS35-T05	PS50-T50	PS62-T51	n/a	PS85-T52	PS119-TR50
Vertical Steel ProSource PLUS	n/a	n/a	n/a	n/a	PSP19T-02 PSP19S-T02	PSP32-T03	n/a	n/a	PSP35-T05	PSP50-T50	PSP62-T51	n/a	PSP85-T52	PSP119-TR50
Perma Tank State	PIL-2	PIL-5	PAD-14	n/a	PAD-20	n/a	n/a	n/a	n/a	PAD-52	n/a	n/a	PAD-86	PAD-119

DOS DE LAS APLICACIONES HIDRONEUMÁTICAS MÁS COMUNES

Información sobre dimensiones del depósito

A la hora de seleccionar un depósito WellMate de Pentair de tamaño adecuado para su sistema de agua, son tres los factores que debe tener en cuenta:

- El caudal de la bomba en galones/litros por minuto (GPM/LPM).
- El tiempo mínimo recomendado de funcionamiento de la bomba.
- Los parámetros de presión mínima (corte de entrada) y máxima del sistema (corte de salida).

Una vez determinados estos factores, los siguientes cálculos determinarán, en la mayoría de los casos, el modelo que mejor se ajusta a sus especificaciones.*

Cálculo del factor de extracción

1	Caudal de la bomba	GPM/LPM
2	Tiempo mínimo deseado de funcionamiento de la bomba en minutos (1 minuto, 45 segundos = 1,75 minutos).	Minutos
3	Multiplicar la línea 1 por la línea 2. Este es el factor de extracción mínimo o el volumen de agua disponible requerido.*	Galones/litros

Cálculo del tamaño del depósito

4	Presión mínima del sistema (corte de entrada)	PSIG/kPa/bar
5	Presión máxima del sistema (corte de salida)	PSIG/kPa/bar
6	Utilizando la tabla n.º 2, localice el factor de extracción aplicable a las líneas n.º 4 y n.º 5.	Factor
7	Divida la línea n.º 3 por la línea n.º 6 para determinar el volumen mínimo total del WellMate requerido.	Galones/litros
8	Consulte los datos de diseño y seleccione el modelo WellMate con la capacidad total más baja que sea mayor o igual a la línea n.º 7.	Modelo

POR EJEMPLO: una aplicación que usa una bomba de 8 GPM con un tiempo de funcionamiento mínimo de 1 minuto y un rango de presión del sistema de 30-50 PSIG;

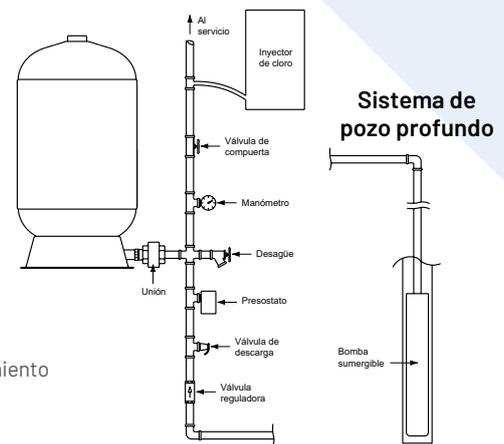
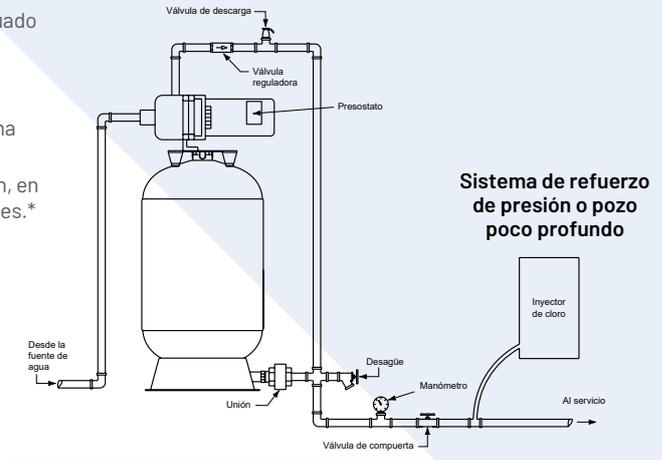
$$\frac{8 \text{ GPM} \times 1 \text{ minuto}}{0,30 \text{ (factor)}} = 26,7 \text{ galones mínimo capacidad del depósito}$$

*Si el volumen de agua necesario es mayor que la cantidad calculada en la línea n.º 3, introduzca esa cantidad en la línea n.º 3 en lugar del volumen calculado.

TABLA N.º 2 – FACTORES DE EXTRACCIÓN

Presión máxima del sistema (corte salida) PSIG/(kPa)/bar	Presión mínima del sistema (corte entrada) – PSIG/(kPa)/bar																			
	20 (138)	25 (173)	30 (207)	35 (242)	40 (276)	45 (311)	50 (345)	55 (380)	60 (414)	65 (449)	70 (483)	75 (518)	80 (552)	85 (587)	90 (621)	95 (656)	100 (690)	105 (725)	110 (759)	
30/(207)/2,06	0,21																			
35/(242)/2,41	0,28	0,19																		
40/(276)/2,76	0,34	0,26	0,17																	
45/(311)/3,10	0,39	0,32	0,24	0,16																
50/(345)/3,45	0,44	0,37	0,30	0,22	0,15															
55/(380)/3,80	0,47	0,41	0,34	0,28	0,21	0,14														
60/(414)/4,16	0,50	0,44	0,38	0,32	0,26	0,19	0,13													
65/(449)/4,48	0,53	0,48	0,42	0,36	0,30	0,24	0,18	0,12												
70/(483)/4,83	0,56	0,50	0,45	0,40	0,34	0,29	0,23	0,17	0,11											
75/(518)/5,17		0,53	0,48	0,43	0,38	0,32	0,27	0,22	0,16	0,11										
80/(552)/5,51			0,50	0,46	0,41	0,36	0,31	0,26	0,21	0,15	0,10									
85/(587)/5,86				0,48	0,43	0,39	0,34	0,29	0,24	0,20	0,15	0,10								
90/(621)/6,20					0,46	0,42	0,37	0,32	0,28	0,23	0,19	0,14	0,09							
95/(656)/6,55						0,44	0,40	0,35	0,31	0,27	0,22	0,18	0,13	0,09						
100/(690)/6,89							0,42	0,38	0,34	0,30	0,26	0,21	0,17	0,13	0,09					
105/(725)/7,24								0,41	0,37	0,33	0,29	0,25	0,20	0,16	0,13	0,08				
110/(759)/7,58									0,39	0,35	0,31	0,27	0,24	0,20	0,16	0,12	0,08			
115/(794)/7,92										0,38	0,34	0,30	0,26	0,23	0,19	0,15	0,11	0,08	0,07	
120/(828)/8,27											0,36	0,33	0,29	0,25	0,22	0,18	0,15	0,11	0,11	
125/(863)/8,62												0,35	0,32	0,28	0,25	0,21	0,18	0,14		

Conforme a las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. Las extracciones reales variarán en función de diversas variables del sistema, como la precisión y el funcionamiento del presostato y el manómetro, la presión de precarga real y la temperatura de trabajo del sistema.





www.pentair.eu

Todas las marcas registradas y logotipos de Pentair indicados son propiedad de Pentair. Las marcas comerciales registradas y no registradas y los logotipos de terceros son propiedad de sus respectivos propietarios.

MKT-BR0-016-ES-F © 2025 Pentair. Reservados todos los derechos.