

EVERPURE
▶ FROM PENTAIR WATER SOLUTIONS

A hand is shown holding several fresh, vibrant green mint leaves. The background is a close-up of a clear glass filled with water, ice cubes, and slices of lemons. The scene is set against a white background with a diagonal blue graphic element on the left side.

**GARDEZ LA
TÊTE FROIDE
AVEC LA GLACE
EXTRAORDINAIRE**
DÉBIT STANDARD



LA GLACE EST COMPOSÉE D'EAU À 100 %

- ▶ Un taux élevé de TDS peut donner une glace déformée, trouble, molle et à fonte rapide.
- ▶ Le chlore et les matières organiques en décomposition peuvent donner à la glace un goût et une odeur désagréables.
- ▶ Les tanins affectent la couleur et la clarté.
- ▶ Des niveaux élevés de fer peuvent favoriser l'accumulation de viscosités à l'intérieur de la machine, des pièces et du bac.



 Machine à glaçons

 Espresso

 Surpression d'eau

 Thé glacé

 Vapeur

 Eau potable

 Plonge

 Fontaine

 Adoucissement

 Systèmes de combinaison d'eau

NE LAISSEZ PAS VOTRE ARGENT FONDRE DANS LES VERRES

Un système de filtration de l'eau correctement dimensionné permet d'obtenir une glace plus savoureuse et ayant un bel aspect, mais aussi de protéger vos équipements, de les rendre plus fiables et plus efficaces et de vous faire économiser de l'argent pour chaque goutte traitée.



- ▶ Le chlore et les chlorures peuvent contribuer à la corrosion des équipements.
- ▶ Le tartre minéral sur les évaporateurs et les tambours de congélation peut nuire aux performances de la machine, entraînant une réduction de la production de glace et une augmentation des coûts énergétiques.
- ▶ Les impuretés, les sédiments et le tartre peuvent entraîner le blocage des vannes, l'accrochage des cubes dans les machines à glaçons et l'usure prématurée des roulements dans les machines à glaçons en flocons.
- ▶ Le tartre peut provoquer le blocage des vannes d'entrée, entraînant un excès d'eau vers l'évacuation et éventuellement l'arrêt de la production de glace.

SOLUTIONS DE GLACE À DÉBIT STANDARD : Notre gamme de débit standard

QL3B 1500
IS961224



INSURICE SINGLE
EV932401



INSURICE TWIN
EV932402



INSURICE TRIPLE
EV932503



PRODUCTION QUOTIDIENNE DE GLAÇONS (KG)

- ▶ Gourmet
- ▶ Thimble
- ▶ Supercube
- ▶ Crescent

< 45 kg

< 145 kg

< 380 kg

< 570 kg

- ▶ Dice
- ▶ Half Dice

95 kg

< 295 kg

< 785 kg

< 1180 kg

- ▶ Flake
- ▶ Nugget
- ▶ Cubelet
- ▶ Pebble

< 165 kg

< 500 kg

< 1335 kg

< 2005 kg

Depuis 1933, Pentair® Everpure a servi des centaines et des milliers de clients dans le monde entier, y compris de nombreuses chaînes de restaurants renommées.

Nous sommes l'un des principaux fournisseurs du secteur Foodservice et un prestataire de confiance en solutions et services de traitement de l'eau commerciale dans le monde entier. Nous fournissons la plus large gamme de solutions pour protéger et améliorer toutes les applications de foodservice telles que le café, les fontaines à boissons, la glace, l'eau potable, le lavage de la vaisselle, la vapeur et plus encore.

Nous sommes soutenus par un réseau mondial de distributeurs offrant une assistance avant et après-vente, à vos côtés pour vous assurer que quelqu'un sera là pour vous aider.

Pour plus d'informations sur notre offre complète, veuillez consulter notre catalogue/liste de prix pour le foodservice ou contacter votre responsable commercial Pentair.



Où acheter ?

Espace réservé au cachet du contact du distributeur



www.pentair.eu

L'ensemble des marques et logos Pentair mentionnés est la propriété de Pentair. Les logos et marques déposés ou non de tierces parties sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

MKT-BRO-087-FR-A © 2025 Pentair. Tous droits réservés.