



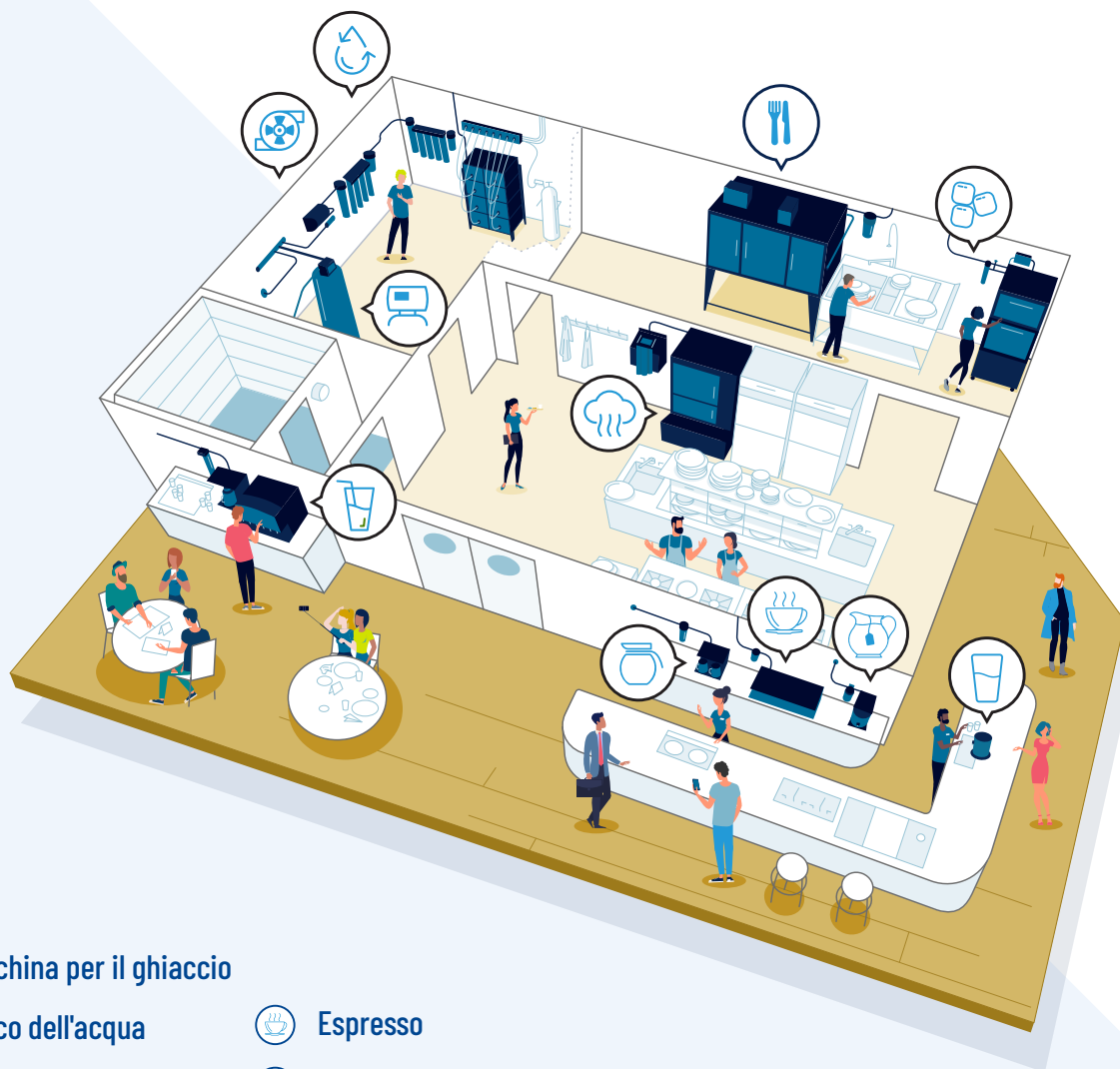
**GHIACCIO
STRAORDINARIO
PER UNA FRESCHEZZA
SENZA EGUALI**
FLUSSO ELEVATO



IL GHIACCIO PER

- ▶ Un elevato contenuto di calcio, che rende l'acqua torbida, ma non nociva.
- ▶ Cloro e magnesio, che conferiscono il caratteristico sapore.

- 



- SOLUZIONI PER GHIACCIO CON FLUSSO ELEVATO **EVERPURE**

NON LASCI CHE IL SUO DENARO SI SCIOLGA IN UN BICCHIER D'ACQUA

Un sistema di filtrazione dell'acqua correttamente dimensionato non solo fornisce un ghiaccio dal gusto e dall'aspetto migliori, ma protegge anche le apparecchiature rendendole più affidabili ed efficienti, facendo risparmiare denaro per ogni goccia trattata.



- Cloro e cloruri possono contribuire alla corrosione delle apparecchiature.
- Le incrostazioni minerali sui tamburi di congelatori ed evaporatori possono influire sulle prestazioni della macchina, riducendo la produzione di ghiaccio e aumentando i costi energetici
- Sporco, sedimenti e incrostazioni possono causare il blocco delle valvole e la saldatura dei cubetti nelle macchine, oltre che usura prematura dei cuscinetti nelle macchine per il ghiaccio a scaglie.
- Le incrostazioni possono provocare ostruzione delle valvole di ingresso, causando un eccesso di acqua allo scarico e interrompendo potenzialmente la produzione di ghiaccio.

SOLUZIONI PER IL GHIACCIO CON FLUSSO ELEVATO:

La nostra gamma con flusso elevato

QL3B 2FC-S
IS969176



QC7I 4FC-S
EV920281



QC7I 7FC-S
EV920291



QC7I TWIN 7FC-S
EV920292



PRODUZIONE GIORNALIERA DI GHIACCIO (KG)

- Gourmet
- Ditale
- Supercube
- Mezzaluna

- Cubetto
- Mezzo cubetto

- Scaglie
- Nugget
- Microcubetti
- Granuli

	QL3B 2FC-S IS969176	QC7I 4FC-S EV920281	QC7I 7FC-S EV920291	QC7I TWIN 7FC-S EV920292
	< 95 kg	< 235 kg	< 395 kg	< 795 kg
	< 195 kg	< 490 kg	< 815 kg	< 1.635 kg
	< 330 kg	< 835 kg	< 1.390 kg	< 2.785 kg

Dal 1933, Pentair® Everpure serve centinaia di migliaia di clienti in tutto il mondo, incluse diverse rinomate catene di ristoranti.

Siamo un fornitore leader nel settore del foodservice e fornitore di fiducia di soluzioni e servizi per il trattamento acqua ad uso commerciale in tutto il mondo. Forniamo la più ampia gamma di soluzioni per proteggere e migliorare tutte le applicazioni foodservice quali caffè, erogatori di bevande, ghiaccio, acqua potabile, lavaggio stoviglie, vapore e molto altro.

Sostenuti da una rete globale di distributori che forniscono un supporto pre- e post-vendita, siamo al suo fianco per assicurarle che qualcuno sarà sempre pronto ad assisterla.

Per informazioni sulla nostra offerta completa, consulti il nostro catalogo/listino prezzi per il foodservice o si rivolga al suo responsabile vendite Pentair.



Dove acquistare?

Spazio per il timbro dei recapiti del distributore



www.pentair.eu

Tutti i marchi e loghi Pentair riportati sono proprietà di Pentair. Marchi e loghi, registrati e non, di terzi sono proprietà dei rispettivi titolari.

MKT-BR0-086-IT-A © 2025 Pentair. Tutti i diritti riservati.