

EVERPURE

► FROM PENTAIR WATER SOLUTIONS



EVERPURE
FILTRACIÓN DE ALTA
TECNOLOGÍA EN CASA

VENTAJAS DE LA FILTRACIÓN EVERPURE DE PENTAIR

Everpure sienta las bases de la filtración de agua. Nuestra membrana de filtro tiene casi seis veces el área de filtración de los filtros de carbón, por lo que es como colocar casi seis filtros en un cartucho. A diferencia de los sistemas de filtración de bloque de carbón sólido (carbon block), nuestra membrana de filtro plegada tipo acordeón, está cubierta por ambos lados por una capa muy fina de carbón activo denominada Micro-Pure®. Nuestra combinación de membrana en acordeón y el recubrimiento Micro-Pure da lugar a un rendimiento increíblemente uniforme.



→ FASE 1

PREFILTRACIÓN A TRAVÉS DE CARBÓN APTO PARA USO ALIMENTARIO

El agua de entrada pasa por el tubo central hasta el fondo del cartucho, donde se prefiltra con **carbón activo granular apto para uso alimentario**. Con este primer paso se eliminarán la mayoría de sabores y olores desagradables, así como los contaminantes químicos, como el cloro.

→ FASE 2

FILTRACIÓN A TRAVÉS DE LA TECNOLOGÍA DE PRECAPA EXCLUSIVA

Nuestra exclusiva filtración de precapa elimina los sabores y olores residuales y partículas con un tamaño de hasta media micra, como el humo del tabaco, el plomo y el amianto. Algunos modelos ofrecen protección adicional **frente a COV, THM y MTBE**. Otros incorporan un bacteriostato para impedir el crecimiento de bacterias en el cartucho. En pocas palabras, nuestros filtros son los mejores del sector en la eliminación de contaminantes. .

→ FASE 3

¡LISTA PARA BEBER!

¡Ya puede beber un agua totalmente limpia y saludable!

Sistemas de agua potable para instalación bajo el fregadero

LA GAMA COMPLETA DE EVERPURE



S-100



PBS-400



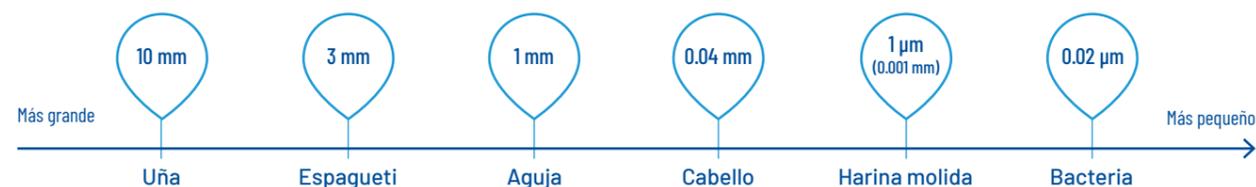
H-104

			Kit completo listo para instalar - Incluye un grifo y conexiones de fontanería universales	No se necesita grifo adicional - Diseñado para ofrecer agua segura en el cuarto de baño	Gran capacidad - Menor mantenimiento
Reducción de contaminantes	Sólidos en suspensión (>0.5 micras)	Suciedad / óxido / moho / algas / bacterias	•	•	•
		Elementos químicos	Sabores y olores	•	•
	Cloro		•	•	•
	Manganeso y hierros oxidados y sulfuros		•	•	•
	Plomo			•	•
	Quistes			•	•
	Control Microplásticos		•	•	
Especificaciones	Capacidad (l) / número equivalente de botellas	5'670/3'780	11'356/7'570	3'780/2'520	
	Caudal (l/min)	1.9	8.3	1.9	
	Espacio necesario bajo el fregadero (H x A x F) (cm)	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	
Información del producto	Sistema completo	4262-52	EV927085	EV926270	
	Cartucho de sustitución	EV960104	EV927086	EV961216	
	Grifos sugeridos	Suministrado con el sistema	No procede	EV997056: grifo, serie de diseño, cromo, exento de plomo	

Rango de temperaturas: 2-38°C; Rango de presión: 0.7-8.6 bar

¿CÓMO ES DE PEQUEÑA UNA BACTERIA?

The exclusive Fibredyne technology La exclusiva tecnología de precapa combina el medio de filtración Micro-Pure y una única membrana plisada de filtración **para eliminar partículas de hasta 0,5 micra**. Este diseño ofrece un área de filtración mayor, una vida útil más larga y un rendimiento constante.



SIGNIFICADO DE LAS ABREVIATURAS

MTBE (Metilterbutil éter) utilizado como aditivo de la gasolina, el MTBE es una sustancia volátil, inflamable e incolora soluble en agua.

COV (compuestos orgánicos volátiles) incluye componentes de gasolina, disolventes y limpiadores industriales. Los COV pueden provocar enfermedades.

THM (trihalometanos) se utilizan en la industria como disolventes o refrigerante. Los THM son contaminantes medioambientales y muchos se consideran cancerígenos.

AGUA DIGNA DE LA COCINA DE UN CHEF

Si realizamos una visita a las cocinas de los restaurantes más famosos del mundo, es muy probable que veamos el nombre Everpure de Pentair. Somos líderes del sector y los chefs profesionales confían en nuestra excelencia.

Nos eligen por nuestra capacidad para eliminar las impurezas que hacen que el agua tenga un sabor desagradable, mientras se conservan los valiosos minerales que crean un sabor refrescante. Un sistema de filtración Everpure de Pentair de tipo comercial elimina todas las sustancias indeseables, incluso algunas insalubres, de su agua del grifo:

- ▶ Partículas que dejan sabores u olores desagradables
- ▶ Contaminantes químicos que pueden afectar a la salud y añadir sabores y olores desagradables
- ▶ Incrustaciones calcáreas que dañan los costosos aparatos que funcionan con agua

¿QUÉ CONTIENE EL AGUA?

Aspectos desagradables del agua:

- ▶ Turbidez
- ▶ Dureza
- ▶ Sabor: rancio, terroso, metálico, a pescado, a óxido y a cloro
- ▶ Olor: sulfuro, cloro

Partículas potencialmente perjudiciales para la salud:

- ▶ Quistes, bacterias y virus
- ▶ Plomo y metales pesados



DATOS SOBRE EL AGUA EMBOTELLADA

Una familia gasta entre 15 y 20 veces más si bebe agua embotellada que si bebe agua del grifo filtrada*.

Para producir 200 billones de botellas de plástico se utilizan alrededor de 180 millones de litros de aceite al año, y estas terminan convirtiéndose en 1,5 millones de toneladas de residuos de plástico.

Aunque el plástico utilizado para embotellar bebidas es de alta calidad y tiene mucha demanda para el reciclaje, el 75% de las botellas de plástico se tira y termina contaminando la tierra y el océano.

Gracias a su lento ritmo de descomposición (¡500 años!), la gran mayoría de los plásticos producidos en algún momento todavía existe... en algún lugar.



* Basado en nuestros propios cálculos. Detalles disponibles bajo demanda



www.pentair.eu

Todas las marcas comerciales y logotipos de Pentair indicados son propiedad de Pentair. Las marcas comerciales registradas y no registradas y los logotipos de terceros son propiedad de sus respectivos dueños.

MKT-BR0-016-ES-H © 2025 Pentair. Todos los derechos reservados.