

EVERPURE
▶ FROM PENTAIR WATER SOLUTIONS



EVERPURE

HIGHTECH-FILTRATION
ZU HAUSE

DER FILTRATIONSVORTEIL VON PENTAIR EVERPURE

Bei der Wasserfiltration bestimmt Everpure den Standard. Unsere Filtermembran hat eine beinahe sechs Mal so große Oberfläche wie herkömmliche Kohlefilter. Also ist es so, wie wenn Sie fast sechs Filter in einen Behälter packen. Anders als bei Filtersystemen mit festem Kohleblock wird die Filtermembran bei unserer Technologie wie in einer Ziehharmonika gefaltet und an beiden Seiten mit Micro-Pure®, einer sehr dünnen Beschichtung aus Aktivkohle, abgedeckt. Diese Kombination aus Ziehharmonikafaltung der Membran und Micro-Pure-Beschichtung ergibt eine unglaublich gleichbleibende Filterleistung.



→ PHASE 1

VORFILTRATION DURCH LEBENSMITTELECHTE AKTIVKOHLE

Das Einlasswasser wird durch das mittige Rohr zum Boden der Kartusche geleitet, wo es **mit lebensmittelechtem Aktivkohlegranulat** vorfiltriert wird. In diesem ersten Schritt werden schlechte Geschmäcker und Gerüche sowie chemische Verunreinigung wie etwa Chlor entfernt.

→ PHASE 2

FILTRATION MITHILFE DER EXKLUSIVEN PRECOAT-TECHNOLOGIE

Unsere exklusive Precoat-Technologie kümmert sich sodann um Beigeschmack, Geruch und Partikel, die nicht größer als $0,5\mu\text{m}$ sind, etwa Tabakrauch. Dabei werden auch Blei und Asbest entfernt. Einige Modelle bieten zusätzlich Schutz **vor VOCs, THMS und MTBE**. Andere enthalten einen Bakterienhemmstoff, um das Wachstum von Bakterien in der Kartusche zu verhindern. Kurz und gut, unsere Filter sind in Bezug auf die Entfernung von Verunreinigungen in der Branche unerreicht.

→ PHASE 3

TRINKFERTIG!

Ihr Trinkwasser ist jetzt so sauber und gesund wie nur möglich!

FILTERAUSWAHL FÜR VERUNREINIGUNGEN



S-100



PBS-400



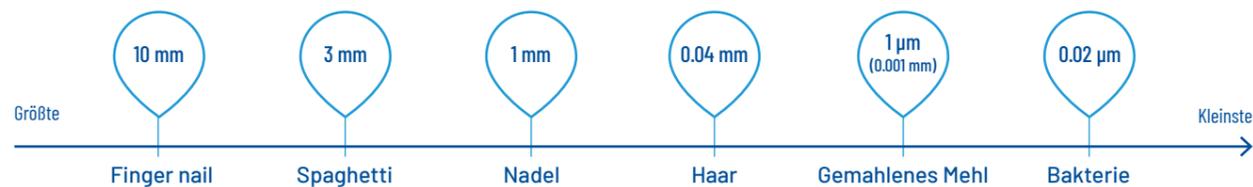
H-104

			Komplettes Set, montagefertig – beinhaltet einen separaten Wasserhahn und Universalanschlüsse	Kein zusätzlicher Wasserhahn erforderlich – Schützt Geräte vor Beschädigung durch Kalkablagerungen	Hohe Kapazität – Weniger Wartung
Reduzierung von Verunreinigungen	Schwebstoffen (>0.5µm)	Schmutz/Rost/Schimmel/Algen/Bakterien	•	•	•
		Geschmack und Geruch	•	•	•
	Chemische Elemente	Chlor	•	•	•
		Oxidierter Eisen und Mangan, Sulfide	•	•	•
		Blei	•	•	•
		Zysten	•	•	•
		Mikroplastik-Kontrolle	•	•	•
Technische Daten	Kapazität (L) / entspricht Anzahl von Flaschen	5'670/3'780	11'356/7'570	3'780/2'520	
	Durchfluss (L/min)	1.9	8.3	1.9	
	Platzbedarf unter dem Spülbecken (H x B x T)(cm)	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	
Produktinformationen	Vollständiges System	4262-52	EV927085	EV926270	
	Austauschkartusche	EV960104	EV927086	EV961216	
	Empfohlene Wasserhähne	Im Lieferumfang enthalten	Nicht zutreffend	EV997056: Wasserhahn, Designer-Serie, Chrom, bleifrei	

Temperaturbereich: 2-38°C; Druckbereich: 0.7-8.6bar

WIE KLEIN IST EINE BAKTERIE?

Die exklusive Precoat-Technologie kombiniert Micro-Pure Filtermedien mit einer einzigartigen Faltenfiltermembran, um auch **kleinste Partikel von 0.5 µm zurückzuhalten**. Diese Ausführung bietet die größte Filterfläche, eine längere Filterlebensdauer und eine gleichbleibende Leistung.



ABKÜRZUNGSKLÄRUNG:

MTBE (Methyltertiärbutylether): verwendet als Treibstoffzusatz, MTBE ist flüchtig, entflammbar und farblos, wasserlöslich.

VOCs (flüchtige organische Verbindungen) beinhaltet Verbindungen von Treibstoffen, Lösungsmitteln und Industriereinigern. VOCs können eine Vielzahl von Erkrankungen hervorrufen.

THMs (Trihalogenmethane) verwendet in der Industrie als Lösungsmittel oder Kühlmittel. THMs sind ferner umweltschädlich, einige werden als krebserregend betrachtet.

WASSER IN DER QUALITÄT EINES KÜCHENCHEFS

Wenn Sie sich in den Küchen von weltbekannten Restaurants umsehen, ist es sehr wahrscheinlich, dass Sie auf den Namen Pentair Everpure stoßen. Als Marktführer vertrauen professionelle Köche auf unsere herausragende Qualität bei der Wasserfiltration.

Sie entscheiden sich für Pentair, weil wir in der Lage sind, Verunreinigungen zu entfernen, die Wasser unangenehm schmecken lassen, und dabei die wertvollen Mineralien erhalten, die ihm den erfrischenden Geschmack verleihen. Ein Pentair-System in Handelsgüte entfernt alle möglichen unerwünschten Effekte – sogar solche, die der Gesundheit schaden – die in unserem Leitungswasser vorkommen können:

- ▶ Schwebstoffe, die unangenehmen Geschmäcker oder Gerüche hinterlassen
- ▶ Chemische Verunreinigungen, die sich auf die Gesundheit auswirken und für unangenehme Geschmäcker und Gerüche sorgen
- ▶ Kalkablagerungen, die teure Geräte mit Wasserkontakt beschädigen

WAS IST IN IHREM WASSER?

Unangenehme Aspekte im Wasser:

- ▶ Trübung
- ▶ Härte
- ▶ Geschmack – modrig, erdig, fischig, metallisch, Rost und Chlor
- ▶ Geruch – Schwefel, Chlor

Potentiell gesundheitsgefährdende Partikel:

- ▶ Zysten, Bakterien und Viren
- ▶ Schwermetalle und Blei



BOTTLED WATER FACTS

Eine Durchschnittsfamilie müsste etwa 15 bis 20 Mal mehr für abgefülltes Wasser ausgeben als für filtriertes Leitungswasser*

Jährlich werden etwa 180 Millionen Liter Öl für die Herstellung von 200 Milliarden Plastikflaschen benötigt, die dann etwa 1,5 Millionen Tonnen Plastikmüll produzieren

Obwohl das für die Getränkeflaschen verwendete Plastik von hoher Qualität und bei Recycling-Betrieben gefragt ist, werden 75% der Plastikflaschen einfach weggeworfen und verschmutzen letztendlich unsere Böden und Ozeane

Aufgrund der langsamen Abbaurate (500 Jahre!) existiert der größte Teil aller jemals produzierten Kunststoffe immer noch irgendwo



* Auf der Grundlage unserer eigenen Berechnungen.
Nähere Informationen werden auf Anfrage zur Verfügung gestellt.



www.pentair.eu

Alle Pentair-Warenzeichen und -Logos sind Eigentum von Pentair. Eingetragene oder nicht eingetragene Warenzeichen und Logos von Drittherstellern sind Eigentum ihrer jeweiligen Eigentümer.

MKT-BRO-016-DE-H © 2025 Pentair. Alle Rechte vorbehalten.