



CARTUCHOS DE CARBÓN PENTAIR

LA SOLUCIÓN DEFINITIVA
PARA APLICACIONES EXIGENTES.

FILTRATION SOLUTIONS

Pentair ofrece la selección más extensa de cartuchos de carbón de calidad de la industria, adecuados incluso para aplicaciones que requieren la reducción de cloramina u orgánica.

La tecnología Fibredyne se recomienda cuando lo que más importa es la reducción de partículas, la resistencia a las obstrucciones, la reducción de grandes compuestos orgánicos y la caída de baja presión durante la vida útil del cartucho.

Nuestras competencias en carbón también incluyen tecnologías granulares y plisadas diseñadas para reducir las bacterias, los quistes y el sabor y el olor a cloro.

COMPRENDER LOS PRINCIPIOS DE LA ADSORCIÓN

El carbón funciona según el principio de adsorción, un proceso mediante el que la materia se adhiere a la superficie del material adsorbente.

Materiales como el carbón mineral, la madera o el coco se transforman en carbón, que luego se activa, ya sea química o térmicamente. Esta activación crea poros en la superficie de carbón, dando como resultado un producto con una gran área de superficie activa.

Los poros de carbón se clasifican en 3 categorías:

1/macroporos

El tamaño es superior a 5000 Å (0.5 µm), típico de la madera

2/mesoporos

El tamaño es superior a 40 Å (> 0.004 µm) pero inferior a 5000 Å, típico del carbón

3/microporos

El tamaño es inferior a 40 Å (<0.004 µm), típico del coco

El tipo y tamaño del contaminante que se eliminará determina qué tipo de material de carbón se debe usar.

Nota: el cloro, típicamente hipoclorito de sodio HOCl, no se elimina por adsorción sino por un proceso catalítico.

Gracias al carbón activo, el hipoclorito de sodio se transformará en un estado que ya no tiene propiedades de mal sabor y olor.

TIPOS DE CARTUCHOS

Bloques de carbón

Nuestros bloques de carbón activado extruido son los filtros principales empleados en los dispositivos de tratamiento de agua en el punto de uso/punto de entrada para el control del cloro, el sabor y el olor.

Consisten en polvo de carbón virgen, un aglutinante termoplástico y absorbentes especiales.

Carbón activo granulado

Los filtros GAC están diseñados para permitir que el agua acceda a la parte inferior del cartucho, luego se filtra a través de todo el lecho de carbón antes de salir por la parte superior para maximizar el tiempo de contacto. Estos cartuchos de flujo ascendente están diseñados para eliminar el cloro del agua de alimentación. La clasificación nominal de 20 micras también ayudará a reducir las partículas finas de carbón y otras partículas suspendidas.

Fibredyne

La tecnología única de Fibredyne consiste en fibras sintéticas libres de celulosa impregnadas de carbón activo en polvo. Los cartuchos son moldeados en húmedo. El resultado combina las ventajas de los filtros de carbón y de sedimentos para ofrecer hasta el doble de reducción del sabor y olor a cloro y la capacidad de retención de impurezas de los cartuchos de sedimentos y bloques de carbón estándar.

Carbón impregnado

Fabricados con un medio de celulosa o poliéster impregnado de carbón, estos cartuchos de doble uso filtran las partículas finas de sedimentos y reducen el sabor, el olor y el sabor a cloro no deseados del agua del grifo. Los pliegues (serie NCP) proporcionan una superficie adicional para aumentar la capacidad de retención de impurezas, manteniendo una mínima pérdida de presión.

Gama completa de cartuchos de carbón Pentair

	Bloques de carbón									Cartuchos granulares de carbón activo				Cartuchos de carbón impregnado	
	Serie Diamond Flow	Serie EPM	Serie EP	Serie Chlorplus	Serie CBC	Serie SCBC	Serie CBR2	Serie CCBC	Serie Floplus	Serie GAC	Serie CC	Serie TSGAC	Serie RFC	Serie C	Serie NCP
Beneficios	Buena reducción de cloro con alta capacidad de retención de suciedad	Cartucho económico con buena capacidad de reducción del cloro	Muy buena reducción de cloro con alta capacidad de retención de suciedad	Excelente reducción de cloro y cloramina, así como de pesticidas (para aplicaciones de diálisis y esterilización)	Reducción de quistes y bacterias	Reduce los quistes y las bacterias y se tratan para inhibir la formación de biopelículas en el filtro	Empleado para la reducción de plomo	Muy eficaz para reducir el sabor y el olor no deseados, así como sedimentos finos	Capacidad exclusiva de retención de suciedad gracias a la tecnología de Fibredyne: inada se escapa! Reducción de quistes y bacterias	Buena reducción de cloro, absorción óptima	Carbón activo a base de cáscara de coco: mejor reducción de VOC	Empleado para prevenir la calcificación	Incorpora un núcleo de polipropileno hilado entre la cubierta exterior y el carbón activo granular, lo que reduce significativamente la liberación de partículas de carbón comúnmente asociadas con el estilo GAC	Solución económica para todas las necesidades generales de filtración de agua. Debe emplearse en agua clorada debido a sus medios de celulosa	Los medios de poliéster permiten que los cartuchos sean resistentes a los ataques bacterianos y se utilicen en aplicaciones de agua no clorada
Longitud disponible	9 3/4 y 10"BB	9 3/4; 20; 10BB y 20"BB	De 4 7/8 a 20"BB	9 3/4; 20 y 20"BB	De 4 7/8 a 20"BB	9 3/4"	9 3/4"	9 3/4"	10; 20; 10BB y 20"BB	De 5 a 20"BB	9 3/4"	9 3/4"	9 3/4BB Y 20"BB	4 7/8; 9 3/4 Y 20"	9 3/4; 20; 10BB Y 20"BB
Límite de filtración nominal (micras) disponible	10 µm	10 µm	5 µm	1 µm	0.5 µm	0.5 µm	0.5 µm	1 µm	0.5 µm	20 µm	20 µm	20 µm	25 µm	5 µm	10 µm
Capacidad de retención de suciedad	++++	+++	++++	++	++++	++++	++++	++++	+++++	++	+	+	+++	++++	+++++
Reducción del sabor y olor a cloro	++	+	++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+	+	+	+	+	+
Reducción de compuestos orgánicos volátiles (VOC)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+++++	+	+	+	+
Reducción de cloramina	+	+	+	++++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Reducción de quistes y bacterias	No	No	No	No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	No	No	No	No	No	No
Pesticidas	+	+	+	++++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aplicaciones con agua caliente (hasta a 82 °C)	No	Sí	Sí	No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	No	No	No	No	No	No

Centros de fabricación

Nuestros cartuchos de carbón Pentair se fabrican en 2 centros diferentes, cada uno con su propia especialidad.

Centro de excelencia para las líneas de filtración industrial de Pentair, Dover es el lugar de nacimiento de la famosa tecnología Fibredyne. Dover fabrica filtros de fibra enrollada y de soplado por fusión.

El principal centro asiático de Pentair, con certificado ISO 9001: 2008 y situado en Suzhou, tiene más de 14 000 m² de espacio de fabricación. Múltiples productos como la extrusión de carbón, GAC, cartuchos de soplado por fusión, módulos de ultrafiltración, membranas de ósmosis inversa residenciales, sistemas y carcasas de filtración se fabrican en Suzhou.

Pentair en Dover, EE. UU.



Pentair en Suzhou, China

www.pentair.eu/components

Todas las marcas comerciales y logotipos de Pentair indicados son propiedad de Pentair. Las marcas comerciales registradas y no registradas y los logotipos de terceros son propiedad de sus respectivos dueños.
© 2024 Pentair. Todos los derechos reservados.



La lista exacta de referencias aprobadas por NSF está disponible a petición del cliente