



TOTAL WATER MANAGEMENT

UN ENFOQUE INTEGRADO PARA EL
TRATAMIENTO DEL AGUA COMERCIAL
DE FOODSERVICE

www.pentair.eu/foodservice

GESTIÓN COMPLETA DEL AGUA

Un enfoque simplificado de la gestión del agua

Pentair Everpure no solo ofrece los productos de tratamiento del agua de grado alimentario más avanzados del mercado. También facilitamos la ejecución de operaciones de grado alimentario con un completo servicio de gestión de agua, exclusivo e innovador. Nuestro proceso de gestión completa del agua (TWM, por sus siglas en inglés) nos ayuda a proporcionar a los operadores una solución personalizada de gestión del agua que no solo se encarga de su agua y la convierte en extraordinaria, sino que también garantiza que continúe así.

Gestionamos TODAS las opciones de tratamiento del agua, ya sea en el **PUNTO DE ENTRADA** a la ubicación requerida o en el **PUNTO DE USO** para la demanda de equipos específicos. Nuestro jefe de proyectos de TWM trabajará con un equipo de respaldo de profesionales experimentados dedicados a garantizar que cada proceso de TWM funcione sin problemas, para finalmente gestionar el agua destinada a la protección óptima del equipo y el suministro de alimentos y bebidas de alta calidad al cliente.

Nuestro programa TWM combina años de experiencia de trabajo con agua, soluciones de tratamiento de agua de calidad superior, análisis del agua y estudios exhaustivos del sitio, equipos de tratamiento de agua específicos y servicios de instalación coordinados, en un proceso gestionado a la perfección por Pentair.

Pentair puede ofrecer una solución integral de tratamiento del agua, desde el equipo hasta el servicio. Servicios incluidos en el Programa TWM:



1

Análisis del agua

para determinar la mezcla química del agua del cliente



2

Inspección del lugar

evaluar el sistema de agua e identificar posibles problemas



3

Solución del producto

recomendar el producto adecuado



4

Inicio de la instalación

instalar y encender el sistema



5

Mantenimiento planificado

garantizar las funcionalidades y prestaciones

¿Cuáles son los beneficios de la gestión total del agua de Pentair?

El proceso TWM va mucho más lejos del diagnóstico inicial. Ofrecemos la selección de productos, instalación y mantenimiento continuo, todo facilitado por un proveedor de servicios fiable y líder de la industria.

- + Todas las necesidades de calidad del agua del cliente gestionadas por un único socio de reconocido prestigio
- + Soluciones completas en servicios de gestión del agua, desde la realización de ensayos y adquisición de productos, hasta la instalación y puesta en servicio y el mantenimiento continuo del producto
- + Programa respaldado por un equipo de expertos en agua de Pentair y una red de proveedores de servicio de confianza demostrada
- + El equipo específico de Pentair satisface sus necesidades exclusivas
- + Bajos costes operativos gracias a la reducción de los tiempos de inactividad de los equipos y al menor número de llamadas al servicio técnico
- + La protección del equipo se extiende a toda su vida útil operativa, evitando la sustitución prematura de componentes
- + Instalación de productos Pentair de fábrica

Para analizar el entorno de foodservice y sus requisitos de TWM concretos, contacte hoy mismo con un agente o representante Pentair.



NOTA: esta imagen tiene únicamente fines ilustrativos y no es una representación fiel de la escala o la configuración técnica de los productos.

EVERPURE. SOLUCIONES DE CLASE MUNDIAL PARA LA GESTIÓN TOTAL DEL AGUA



AGUA POTABLE Y BEBIDAS DE DISPENSADOR

Hoy en día, los consumidores están más preocupados que nunca por la calidad del agua. Mejoramos el agua potable:

- + Reducción de cloro, cloraminas y otros productos químicos que puedan afectar al sabor y el olor del agua
- + Reducción de los quistes nocivos y otros contaminantes
- + Mejora de la carbonatación
- + Reducción de las partículas responsables de la turbidez del agua
- + Ayude a conferir a sus bebidas un sabor y atractivo "directamente de la botella".

RED DE SERVICIOS TWM

Pentair Everpure está formado por un equipo innovador de buscadores de soluciones que consideran el agua el elemento clave para la vida. Ofrecemos una amplia gama de soluciones de agua inteligentes y sostenibles para hogares, empresas e industria en todo el mundo. Todos estos entornos de agua críticos los gestionan y mantienen nuestros equipos de servicio profesionales.



Gestión integral de proyectos profesionales

Red de servicios e instalación local independientes

Asistencia técnica integral de posventa



CAFÉ Y EXPRESO

Un buen café puede ser todo un atractivo para los clientes y constituir un magnífico 'efecto llamada'. Pero si el sabor y el aroma del agua no son los adecuados... poco importará la alta calidad del grano de café que utilice. Si tiene problemas de cal o corrosión, su equipo de erogación de café y expreso exigirá más mantenimiento o experimentará fallos. Con la mejor agua se elabora el mejor café y se disfruta de un equipo de erogación más eficiente. Los sistemas de tratamiento del agua Everpure ofrecen una "gestión total del agua".



ESPECIALIDAD: ALMACENAMIENTO

La formación de depósitos de cal no solo daña los lavavajillas, también supone un desperdicio de energía y genera antiestéticas motas en vasos, platos y utensilios. Nuestros sistemas inhiben o eliminan la acumulación de depósitos de cal, reducen la corrosión y permiten una sencilla descalcificación del equipo. El resultado es un equipo que funciona con menos problemas.



VAPOR

Para un equipo de vapor es esencial disponer de agua limpia. El cloro y los minerales pueden ocasionar problemas graves, incluyendo abrasión, obstrucción y corrosión. Todos estos problemas pueden traducirse en elevados costes de mantenimiento y energía, además de en averías en el equipo. Los sistemas de gestión del agua Everpure reducen la necesidad de descalcificación periódica, ofrecen una eficiencia mejorada y pueden ayudar a prolongar la vida útil de su equipo de vapor.



HIELO

El hielo de buena calidad tiene un brillo propio. Al servir un vaso de agua con hielo, lo idóneo es que sea limpio y transparente como el cristal. Los productos Everpure eliminan las partículas que pueden causar turbidez en el hielo y mejoran tanto el sabor como el olor. Además, nuestros productos controlan la acumulación de depósitos de cal en la máquina. El agua bien filtrada permite a su máquina de hielo funcionar con la máxima eficacia.



OXIDICE: LA LIMPIEZA COMIENZA POR SU MÁQUINA DE HIELO

Oxidice aprovecha un exclusivo proceso de desinfección con ozono que hace uso, simultáneamente, de la oxidación acuosa y gaseosa para reducir la presencia de contaminantes y olores, a la vez que facilita hielo de alta calidad tanto para usted como para sus clientes.



ÓSMOSIS INVERSA

Nuestros sistemas de ósmosis inversa están diseñados específicamente para aplicaciones exigentes de servicios de grado alimentario. Están diseñados para situaciones con condiciones de agua especialmente graves, como con un alto grado de sólidos totales disueltos (TDS).

- + Reducir altos niveles de TDS potencialmente responsables de sabores desagradables
- + Inhibir la acumulación de depósitos de cal que podrían arruinar su equipo
- + Reducir contaminantes como el arsénico, plomo, cobre y nitratos/nitritos
- + Reducir el cloro y otros productos que generan olores y sabores
- + Reducir los quistes que amenazan la salud, como el criptosporidio.



DESCALCIFICACIÓN

Los productos de descalcificación de agua Everpure constituyen la primera línea de defensa contra los depósitos de cal (acumulación de calcio y magnesio). Ya se trate de un punto de uso o de un punto de entrada, está diseñado y fabricado para durar y proporcionar muchos años de funcionamiento sin preocupaciones.



www.pentair.eu

twmeurope@pentair.com

Todas las marcas comerciales y logotipos mostrados son propiedad de Pentair. Los logotipos y las marcas comerciales de terceros son propiedad de sus respectivos dueños. © 2023 Pentair, todos los derechos reservados. MKT-BRO-070-ES-A

