

# SISTEMA A OSMOSI INVERSA AD ALTA EFFICIENZA MRS-600HE

SISTEMA CONFIGURABILE AD ALTO RENDIMENTO/ALTA EFFICIENZA CHE FORNISCE ACQUA FILTRATA A OSMOSI INVERSA E MISCELATA PER DIVERSE APPLICAZIONI FOODSERVICE

Sistema MRS-600HE: EV9970-47



## APPLICAZIONI

- ◆ Sistema per la riduzione dei minerali per applicazioni foodservice quali macchine per il caffè, per l'espresso, forni a vapore, forni combinati e macchine per il ghiaccio.
- ◆ Ideale per le specialità al caffè

## CARATTERISTICHE • VANTAGGI

- ◆ Il processo di miscelazione personalizzato rimuove la giusta quantità di solidi disciolti dall'acqua di rubinetto in ingresso per ottenere la qualità finale desiderata.
- ◆ Con un recupero medio del 78%, il sistema MRS-600HE scarta soltanto circa 1/4 di tazza di acqua per ogni tazza di caffè prodotta.
- ◆ La tecnologia a osmosi inversa ad alto recupero consente di risparmiare in modo significativo sui costi dell'acqua e della rete idrica con un impatto ambientale minimo.
- ◆ Richiede meno del 50% dell'energia elettrica tipicamente consumata dai sistemi a osmosi inversa tradizionali.
- ◆ Il serbatoio di accumulo integrato offre un'ampia capacità di riserva per la maggior parte delle applicazioni. Per una maggiore capacità di riserva, Pentair offre una linea completa di serbatoi di accumulo.
- ◆ Riduce la formazione di calcare che può causare un eccessivo fermo macchina e un aumento dei costi di manutenzione.
- ◆ Riduce il sapore e l'odore di cloro e altri contaminanti che possono influire negativamente sul sapore di acqua e bevande.

## CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE

- ◆ Scegliere una posizione di montaggio adatta a sostenere l'intero peso del sistema quando è in funzione.
- ◆ Si raccomanda la decalcificazione dell'apparecchiatura esistente che utilizzerà l'acqua.
- ◆ Non usare mai una valvola a sella per il collegamento.
- ◆ Utilizzare una condotta d'acqua di almeno 9,5 mm.
- ◆ Installare verticalmente con le cartucce sospese e lasciare 76 mm su tutti i quattro (4) lati dell'unità per la rimozione del coperchio e l'accesso per interventi di assistenza.
- ◆ Il tubo/condotta dell'acqua prodotta e i relativi raccordi che collegano l'uscita dell'acqua osmotica all'apparecchiatura da servire devono essere adatti all'uso con acqua a elevata purezza.

## CONSIGLI PER IL FUNZIONAMENTO

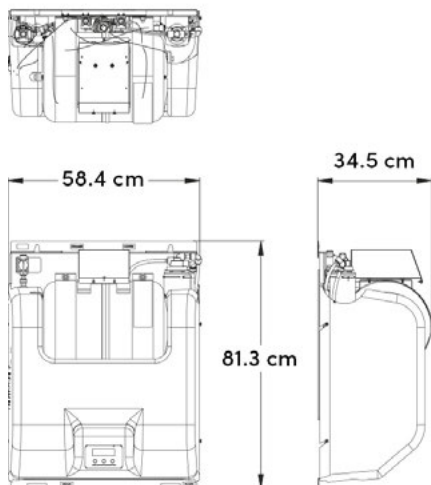
- ◆ Sostituire le cartucce filtranti secondo un programma periodico di manutenzione preventiva di sei (6) mesi.
- ◆ Sostituire le cartucce RO secondo un programma periodico di manutenzione preventiva di un anno.
- ◆ Sostituire le cartucce al raggiungimento della capacità.
- ◆ Sciacquare sempre la cartuccia filtrante al momento dell'installazione e della sostituzione.
- ◆ Consultare il manuale di installazione, funzionamento e manutenzione per il lavaggio e l'avvio della cartuccia.

## DIMENSIONAMENTO

- ◆ L'ingresso dell'acqua deve garantire almeno 5,7 litri/minuto.
- ◆ Portata massima: dipende dalla pressione dell'acqua nel serbatoio di accumulo e dalle dimensioni della o delle condotte all'apparecchiatura.

# SISTEMA A OSMOSI INVERSA AD ALTA EFFICIENZA MRS-600HE

EV9970-47



## SPECIFICHE

- ◆ **Tasso di produzione giornaliero**  
2,271 l/g nominale (più aggiunta acqua di rubinetto per processore con miscela). Il tasso di produzione totale giornaliero varierà in base ai TDS nell'acqua di rubinetto, alla percentuale di rifiuto nell'osmosi inversa e ai TDS desiderati nell'acqua miscelata. Rivolgersi a Everpure per assistenza nella stima complessiva.
- ◆ **Portata di servizio**  
Dipende dalla pressione dell'acqua nel serbatoio di accumulo e dalle dimensioni della o delle condotte all'apparecchiatura.
- ◆ **Requisiti di pressione di esercizio**  
1,72 - 5,52 bar, senza sollecitazioni. Una pressione inferiore a 3,45 bar può influenzare le prestazioni del sistema di miscelazione.
- ◆ **Requisiti minimi di pressione statica**  
6,89 bar, senza oscillazioni.
- ◆ **Fornitura idrica minima**  
5,7 litri/minuto
- ◆ **Temperatura**  
4,4 - 38°C
- ◆ **Dimensioni generali**  
81,3 cm A x 58,4 cm L x 34,5 cm P  
Aggiungere 7,6 cm su tutti e 4 i lati per la rimozione del coperchio e l'accesso per interventi di assistenza.
- ◆ **TDS in ingresso**  
1.000 ppm max. consigliati
- ◆ **Tensioni disponibili e tipi di cavo di alimentazione**  
EV9970-47: 230 VAC/50 Hz Spina Schuko CEE 7/7
- ◆ **Peso di spedizione**  
38,6 kg
- ◆ **Peso di esercizio**  
40,8 kg (esclusi serbatoi di accumulo esterni)

I contaminanti o le altre sostanze rimosse o ridotte da questo sistema possono non essere necessariamente presenti nella tua acqua.

Non utilizzare il prodotto con acqua microbiologicamente non sicura o di qualità ignota in assenza di un'adeguata disinfezione a monte o a valle del sistema.

## GARANZIA

Il sistema MRS-600HE (esclusi i componenti sostituibili) è coperto da una garanzia limitata contro i difetti di materiale e lavorazione per un periodo di un anno a partire dalla data di acquisto. I sistemi per il trattamento dell'acqua Everpure di Pentair® (esclusi i componenti sostituibili) sono coperti da una garanzia limitata contro difetti di materiale e lavorazione per un periodo di cinque anni a partire dalla data di acquisto. I componenti Everpure sostituibili (cartucce filtranti e cartucce per il trattamento dell'acqua) sono coperti da una garanzia limitata contro difetti di materiale e lavorazione per un periodo di un anno a partire dalla data di acquisto. Consultare la garanzia per ulteriori dettagli. Pentair fornirà una copia della garanzia su richiesta.