

CONSERV 75E WYSOKOWYDAJNY SYSTEM ODWRÓCONEJ OSMOZY

DO ESPRESSO I PARZENIA KAWY W MAŁYCH OBJĘTOŚCIACH

System z odwróconą osmozą EV9977-01
Conserv 75E - UE



ZASTOSOWANIA

- ◆ Kawa, espresso

- ◆ Zastosowanie o niskim wolumenie do 189 Lpd (50 gpd)

WŁAŚCIWOŚCI • ZALETY

- ◆ Wysokowydajny system odwróconej osmozy do espresso i zastosowań połączonych, takich jak ekspresy do kawy i kostkarki do lodu.
- ◆ System obejmuje filtr węglowy 4FC5 do wstępnej obróbki, wysokowydajny wkład membranowy GRO-75EN RO, wbudowany zbiornik na wodę RO, podajnik 4CC po obróbce na kalcyt i zawór mieszający do równoważenia zawartości minerałów w ściekach oraz wkład filtra węglowego 4CB5.
- ◆ Zawór mieszający dostosowuje właściwą równowagę minerałów w celu optymalnego hamowania kamienia i korozji, co skutkuje wydłużeniem żywotności sprzętu i skróceniem przestoju spowodowanych kosztowną konserwacją i naprawą.
- ◆ Do 50% oszczędności wody w porównaniu z konwencjonalnymi systemami RO.
- ◆ Pozwala na dopasowane mieszanie dopływającej wody w celu uzyskania idealnej zawartości minerałów dla lepszego smaku espresso i kawy.
- ◆ Powierzchnie grzewcze utrzymują szczytową wydajność wymiany ciepła, skracając czas cyklu i zużycie energii.
- ◆ Kompaktowa konstrukcja umożliwia montaż na ścianie, na blacie lub pod blatem.
- ◆ Chroni przed zanieczyszczeniami powodującymi smak i zapach, jednocześnie usuwając brud, pozostałości i rozpuszczone minerały.
- ◆ Wymiana wkładu sanitarnego jest prosta, szybka i czysta; wewnętrzne części filtra nigdy nie są narażone na manipulację lub zanieczyszczenia.
- ◆ Możliwość dostosowania do zastosowań z lodem przez wlot filtra wstępnego.
- ◆ Certyfikat NSF/ANSI Standard 58 do mechanicznej redukcji cyst, takich jak *Cryptosporidium* i *Giardia*.
- ◆ Opatentowany materiał filtracyjny Fibredyne™ II skutecznie hamuje rozwój bakterii na materiale filtracyjnym, co może skrócić żywotność produktu.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE MONTAŻU

- ◆ Wybierz miejsce montażu, które będzie w stanie utrzymać cały ciężar systemu podczas pracy.
- ◆ Instaluj pionowo z wkładami zwisającymi w dół.
- ◆ Pozostaw 6,35 cm wolnej przestrzeni pod wkładem, aby ułatwić jego wymianę.
- ◆ Wlot wody musi dostarczać co najmniej 2,7-5,8 bara, bez wstrząsów.
- ◆ Odwapnić sprzęt przed instalacją.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI

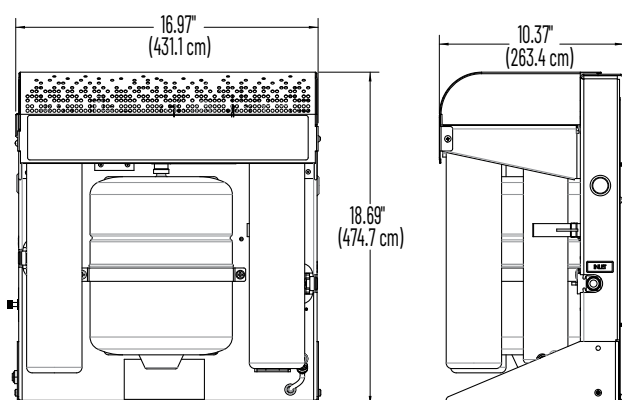
- ◆ Wymieniaj wkład filtra wstępnego Everpure 4FC5-S, podajnik 4CC po obróbce na kalcyt, wkład filtra węglowego 4CB5 i wkład membrany Pentair GRO-75EN RO co 12 miesięcy.

WYMIARY

- ◆ Dzienny wskaźnik produkcji: 191,20 litrów na dzień

CONSERV 75E WYSOKOWYDAJNY SYSTEM ODWRÓCONEJ OSMOZY

EV9977-01



DANE TECHNICZNE

- ◆ **Dzienny wskaźnik produkcji**
191,20 litrów na dzień
- ◆ **Prędkość przepływu**
(1,9 l przy 3,4 - 5,8 bara)
- ◆ **Wymiary całkowite**
45,7 cm wys. x 43,1 cm dł. x 26 cm szer.
- ◆ **Przyłącze wlotowe**
3/8" Łącznik OD John Guest®
- ◆ **Przyłącze wylotowe**
3/8" Łącznik OD John Guest®
- ◆ **Przyłącze przewodu kanalizacyjnego**
1/4" Okucie OD John Guest
- ◆ **Wymagania dotyczące ciśnienia roboczego**
2,7 - 5,8 bara, bez wstrząsów
- ◆ **Maksymalne ciśnienie robocze**
8,6 bara
- ◆ **Temperatura wlotowa**
0 - 37,7°C
- ◆ **Wlot TDS**
maksymalnie 1000 ppm
- ◆ **Ciężar roboczy**
24,04 kg
- ◆ **Produkcja ścieków**
53 - 75 litrów na dzień przy 414 kPa, 25°C
- ◆ **Wydajność linii odpływowej ścieków**
200 ml/m do otwartej atmosfery
- ◆ **Pojemność zbiornika magazynowego**
2 galonowy zbiornik; efektywna/użytkowa pojemność 1 galon (3,8 l)
- ◆ **Zasilanie elektryczne**
100-240VAC/50-60Hz przełączalny zasilacz



System RO jest testowany i certyfikowany przez NSF International zgodnie z normą NSF/ANSI 58 w celu zmniejszenia roszczeń określonych w arkuszu danych dotyczących wydajności lub na stronie www.nsf.org.

Zanieczyszczenia lub inne substancje usunięte lub zredukowane przez ten system wody pitnej niekoniecznie znajdują się w Twojej wodzie. Nie używać z wodą, która jest mikrobiologicznie niebezpieczna lub jest nieznanego pochodzenia bez dezynfekcji przed lub za układem. Systemy posiadające atesty zapewniające usuwanie cyst pierwotniaków można stosować w połączeniu z wodą zdezynfekowaną, która potencjalnie może zawierać cysty nadające się do filtrowania.

EPA Est. No. 002623-IL-002
EPA Est. nr 082989-CHN-001

Wszystkie wskazane znaki towarowe i logotypy Pentair są własnością firmy Pentair. Zarejestrowane i niezarejestrowane znaki towarowe i loga stron trzecich są własnością ich odpowiednich właścicieli.

© 2023 Pentair. Wszelkie prawa zastrzeżone.