PENTAIR

EVERPURE

FILTRATION DE HAUTE
TECHNOLOGIE
À LA MAISON

www.pentair.eu

Une eau idéale pour la cuisine d'un chef

Si vous passez par la cuisine d'un restaurant de renommée mondiale, il y a de fortes chances que vous y voyiez le nom Pentair Everpure. Nous sommes les leaders du secteur et les chefs professionnels nous accordent leur confiance pour l'excellence de la filtration de l'eau.

Ils nous choisissent car nos systèmes permettent d'éliminer les impuretés qui rendent le goût de l'eau déplaisant tout en préservant les oligo-éléments précieux qui confèrent une saveur rafraîchissante. Un système Everpure de qualité commerciale élimine toutes sortes d'éléments indésirables – voire même dangereux pour la santé– susceptibles d'être présents dans votre eau du robinet :

- Particules laissant un mauvais goût ou des odeurs désagréables
- Contaminants chimiques susceptibles d'affecter la santé, de donner un mauvais goût et de provoquer des odeurs désagréables
- Tartre qui endommage vos coûteux appareils consommateurs d'eau

Grâce à l'eau filtrée par Everpure, vous pouvez boire de l'eau, mélanger des boissons et cuisiner en toute confiance. Des mets élégants à de simples glaçons cristallins, appréciez la qualité d'un restaurant gastronomique chez vous, grâce à un système Pentair Everpure.

QUE CONTIENT VOTRE EAU ?

Aspects déplaisants de l'eau :

- Turbidité
- Dureté
- Goût de moisissure, de terre, de poisson, de métal, de rouille et de chlore
- Odeur de soufre, chlore

Particules potentiellement nocives pour la santé :

- Kystes, bactéries et virus
- Métaux lourds et plomb

EAU EN BOUTEILLE: FAITS ET CHIFFRES

- La consommation d'eau en bouteille coûterait 15 à 20 fois plus cher à une famille moyenne que la consommation d'eau du robinet filtrée*.
- Il faut 180 millions de litres de pétrole chaque année pour produire 200 milliards de bouteilles en plastique, qui représentent en fin de vie quelque 1,5 million de tonnes de déchets plastiques.
- Alors que le plastique servant à embouteiller des boissons est de bonne qualité et est recherché par les recycleurs, 75 % des bouteilles en plastique sont simplement jetées et finissent par polluer nos sols et nos océans.
- En raison de la lenteur de leur dégradation (500 ans !), la grande majorité de tous les plastiques produits existe toujours quelque part.

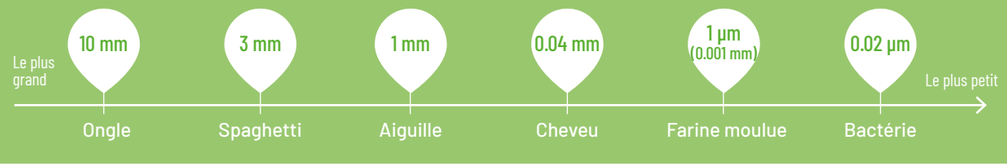
* Selon nos propres calculs.
Détails disponibles sur demande.

Sélection de filtres pour contaminants

			SYSTÈMES DE FILTRATION D'EAU POTABLE SOUS-ÉVIER		
			S-100	PBS-400	H-104
Avantages			Kit complet prêt à être installé - avec robinet séparé et raccords de plomberie universels	Pas besoin de robinet supplémentaire - protège les appareils contre les dégâts du tartre	Grande capacité - moins d'entretien
Réduction des contaminants	Solides en suspension (>0.5 micron)	Saleté / rouille / moisissures / algues / bactéries	•	•	•
	Éléments chimiques	Goûts et odeurs	•	•	•
		Chlore	•	•	•
		Fers et manganèse oxydés, sulfures	•	•	•
		Plomb		•	•
		Protège les appareils des dommages causés par le tartre		•	•
		COV / THM			
		Contrôle bactériostatique			
Caractéristiques	Capacité (l) / Nombre équivalent de bouteilles		5'670/3'780	11'356/7'570	3'780/2'520
	Débit (l/min)		1.9	8.3	1.9
	Place requise sous l'évier (h x l x p) (cm)		51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13
Information produit	Système complet		4262-52	EV927085	EV926270
	Cartouche de rechange		EV960104	EV927086	EV961216
	Robinets suggérés		Fourni avec le système	Non requis	EV997056 : robinet, série Designer, chromé, sans plomb

Plage de température: 2- 38°C; Plage de pression: 0.7- 8.6 bars

Quelle est la taille d'une bactérie?



Signification des abréviations:

- **MTBE (éther méthyltertiobutylique) :** utilisé comme additif de l'essence, le MTBE est volatil, inflammable, incolore et soluble dans l'eau.
- **COV (composés organiques volatils) :** incluent des composants de l'essence, de solvants et de nettoyants industriels. Les COV peuvent être à l'origine de nombreuses maladies.
- **THM (trihalométhanes) :** utilisés dans l'industrie comme solvants ou réfrigérant. Les THM sont des polluants de l'environnement, beaucoup sont réputés cancérigènes.

L'avantage de la filtration Pentair Everpure

Everpure donne le ton dans le domaine de la filtration de l'eau. Notre membrane filtrante possède une surface de filtration presque six fois plus grande que celle des filtres charbon, cela revient donc à rassembler presque six filtres dans une seule cartouche. Contrairement aux blocs de charbon, cette membrane filtrante en accordéon est couverte des deux côtés d'un très fin revêtement de charbon actif appelé Micro-Pure®. La membrane en accordéon alliée au revêtement Micro-Pure donne des performances incroyablement homogènes.

ÉTAPE 1 :
PRÉFILTRATION À TRAVERS UN CHARBON DE QUALITÉ ALIMENTAIRE

L'eau d'entrée passe par le tube central pour arriver au fond de la cartouche où elle sera préfiltrée **par un charbon actif en granules de qualité alimentaire**. Cette première étape éliminera la majeure partie des mauvais goûts et odeurs ainsi que des contaminants chimiques comme le chlore.

ÉTAPE 2 :
FILTRATION PAR LE BIAIS DE LA TECHNOLOGIE EXCLUSIVE DE « PRÉCOUCHE » EXCLUSIVE

Notre filtration par « précouche » éliminera les mauvais goûts, les odeurs et les particules jusqu'à une taille d'un demi-micron - comme la fumée du tabac - y compris le plomb et l'amiante. Certains modèles proposent une protection supplémentaire **contre les COV, les THM et les MTBE**. D'autres sont équipées en vue de lutter contre la prolifération des bactéries dans la cartouche. Bref, nos filtres sont inégalés dans l'industrie pour l'élimination des contaminants.

ÉTAPE 3 :
PRÊTE À BOIRE !

Votre eau potable n'a jamais été aussi pure et aussi saine !

MKT-BRO-021-FR-G

www.pentair.eu

Toutes les marques et tous les logos indiqués sont la propriété de Pentair. Les logos et marques déposées ou non de tierces parties sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.
© 2023 Pentair, tous droits réservés.