

PERFORMA UPFLOW 269/869

VALVOLA DI CONTROLLO
AUTOTROL



PERFORMA UPFLOW 269/869

VALVOLA DI CONTROLLO
AUTOTROL



CARATTERISTICHE TECNICHE

- ◆ Ideale per applicazioni di addolcimento, fino a 14"
- ◆ Volumetrica - Turbina interna Autotrol 1"
- ◆ Riempimento con acqua addolcita
- ◆ Rigenerazione con salamoia variabile contro-corrente

869 CONTROLLER CONTRO-CORRENTE A RICHIESTA

Tempi di ciclo calcolati automaticamente da Logix

Preprogrammato con il numero di programma per agevolare l'utente

Messaggi e software personalizzabili

Forzatura

Sensore di sale opzionale

Funzione di rigenerazione a distanza

Funzione di blocco

Modalità vacanze

Temperatura di esercizio 1 - 49 °C

Temperatura di stoccaggio 20 - 70 °C

Umidità 10 - 90%, non condensante

Menu cronologia

Riserva supercondensatore per un minimo di 8 ore in caso di interruzione di corrente

Opzioni di riserva:

- Automatico 28 giorni o % fissa
- Opzioni di rigenerazione manuale: immediata, ritardata o doppia immediata

SPECIFICHE DELLA VALVOLA

Corpo valvola	PPO caricato con fibra di vetro - Materiale classificato NSF
Componenti in gomma	Composto per acqua fredda - Materiale classificato NSF
Certificazione materiali valvole	Certificazione "gold seal WQA" ORD 0902, NSF/ANSI 44, CE, ACS
Peso (valvola con controller)	2,42 kg (5,34 lbs)
Pressione di funzionamento consigliata	1,38-8,27 bar (20-120 psi)
Pressione collaudo idrostatico	20,69 bar (300 psi)
Temperatura dell'acqua	2-38°C (35-100°F)
Temperatura ambiente*	2-48,9°C (35-120°F)

* Si consiglia l'uso di copertura per esterni in caso di applicazioni esposte a luce solare direttamente

CICLI DI RIGENERAZIONE

Riempimento	Variabile, calcolato da Logix 869 sulla capacità residua all'avvio della rigenerazione
Preparazione salamoia	Le valvole tornano in servizio per 120 minuti
Aspirazione	Contro-corrente
Lavaggio lento	Contro-corrente
Controlavaggio	
Risciacquo rapido	

TRASFORMATORE

Consumo elettrico	Media 3W
Ingresso trasformatore	230 V CA 50/60 Hz
Spina trasformatore	Europea (default) UK (opzionale, da ordinare separatamente)

Uso obbligatorio del trasformatore fornito da Pentair

PORTATE (SOLO VALVOLA)

Funzionamento con perdita di carico di 1,03 bar (15 psi)	5,7 m ³ /h (25,0 gpm)
Controlavaggio con perdita di carico di 1,72 bar (25 psi)	4,5 m ³ /h (20,0 gpm)
Assistenza	Kv = 5,6 (Cv = 6,50)
Controlavaggio	Kv = 3,5 (Cv = 4,00)

COLLEGAMENTI VALVOLE

Filettatura bombola	2½" - 8 NPSM
Filettatura ingresso/uscita	¾" & 1" kit
Conduzione di scarico	¾" NPT, maschio
Conduzione alla salamoia	¾" NPT, maschio
Diametro tubo distributore	27 mm (1,050")
Lunghezza tubo distributore	13 ± 13 mm (½ ± ½") sopra la parte superiore della bombola

OPZIONI

Verifica del sale

Valvola bypass, modello 1265

PPO caricato con fibra di vetro, percorso del flusso 1"

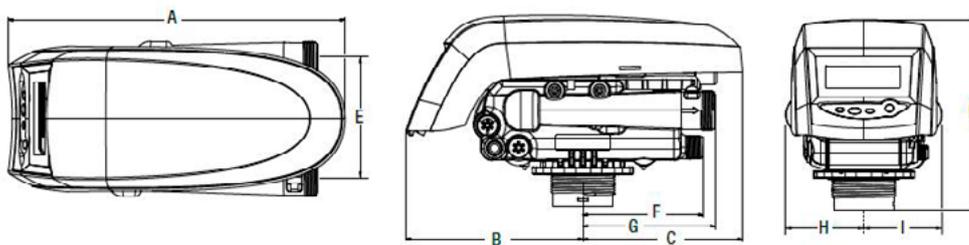
Ventile & Kit d'installazione bypass:

- Rame, adattatore tubo liscio 32, 25 o 19 mm (1¼, 1 o ¾")
- CPVC, adattatore tubo per saldatura a solvente 25 o 19 mm (1 o ¾")
- NPT plastica o adattatore tubo BSPT 25 o 19 mm maschio (1 o ¾")
- NPT acciaio inox o adattatore tubo BSPT 25 o 19 mm maschio (1 o ¾")

Regolatori di flusso riempimento salamoia

0,33 gpm (1.25 lpm), fisso

DIMENSIONI



Unità	A	B	C	D	E	F	G	H	I
cm	37,8	19,9	17,9	21,5	12,7	13,5	14,8	8,7	8,7
pollici	14,9	7,8	7,1	8,5	5,0	5,3	5,8	3,4	3,4

PRESTAZIONI

CONTROLLO FLUSSO DI CONTROLLO LAVAGGIO

Numero control- lavaggio*	Portata (gpm)	Portata (lpm)
7	1,30	4,90
8	1,70	6,40
9	2,20	8,30
10	2,70	10,20
12	3,90	14,76
13	4,50	17,00
14	5,30	20,00

*I regolatori di flusso di controlavaggio sono dimensionati per 5,0 gpm/sq. ft.

PORTATA VS PERDITA DI CARICO

