

PERFORMA UPFLOW 269/869

AUTOTROL
VÁLVULA DE CONTROL



PERFORMA UPFLOW 269/869

AUTOTROL
VÁLVULA DE CONTROL



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ◆ Idónea para aplicaciones de descalcificación de hasta 14"
- ◆ Volumétrico - Turbina interna Autotrol de 1"
- ◆ Relleno con agua blanda
- ◆ Regeneración de salmuera de caudal ascendente variable

CONTROLADOR DE CAUDAL ASCENDENTE DE DEMANDA 869

Tiempos de ciclo calculados automáticamente por Logix

Preprogramado con el número de programa para facilitar el uso

Software y mensajes personalizables

Calendario obligado

Sensor de sal opcional

Función de regeneración remota

Función de bloqueo

Modo vacaciones

Temperatura de funcionamiento 1 - 49 °C

Temperatura de almacenamiento 20 - 70 °C

Humedad del 10 - 90 % sin condensación

Menú de historial

Supercondensador de reserva para un mínimo de 8 h ante un fallo de alimentación

Opciones de reserva:

- Automática 28 días o % fijo
- Opciones de regeneración manual: inmediata, retardada, doblemente inmediata

ESPECIFICACIONES DE LA VÁLVULA

Cuerpo de la válvula	PPO relleno de vidrio - Material listado por la NSF
Componentes de goma	Compuesto para agua fría - material con certificación NSF
Certificación de materiales de la válvula	Certificado WQA Gold Seal conforme a ORD 0902, NSF/ANSI 44, CE, ACS
Peso (válvula con programador)	2,42 kg (5,34 lbs)
Presión operativa recomendada	1,38-8,27 bar (20-120 psi)
Presión de prueba hidrostática	20,69 bar (300 psi)
Temperatura del agua	2-38 °C (35-100 °F)
Temperatura ambiente*	2-48,9 °C (35-120 °F)

* Uso recomendado de la cubierta exterior para aplicaciones bajo luz solar directa

CICLOS DE REGENERACIÓN

Llenado	Variable, calculado por Logix 869 conforme a la capacidad restante al inicio de la regeneración
Preparación de salmuera	La válvula regresa al servicio durante 120 minutos
Extracción de salmuera	Caudal ascendente
Lavado lento	Caudal ascendente
Contralavado	
Lavado rápido	

TRANSFORMADOR

Consumo de electricidad	3 W de media
Entrada del transformador	230 V CA 50/60 Hz
Enchufe del transformador	Europeo (predeterminado) RU (opcional, debe pedirse por separado)

Es obligatorio usar un transformador suministrado por Pentair

CAUDALES (SOLO VÁLVULA)

Servicio con caída de 1,03 bar / (15 psi)	5,7 m ³ /h (25,0 gpm)
Contralavado con caída de 1,72 bar (25 psi)	4,5 m ³ /h (20,0 gpm)
Servicio	Kv = 5,6 (Cv = 6,50)
Contralavado	Kv = 3,5 (Cv = 4,00)

CONEXIONES DE VÁLVULA

Rosca del depósito	2½ pulgadas - 8 NPSM
Roscas de entrada/salida	¾" & 1" kit
Conducción de desagüe	NPT de ¾ pulgadas, macho
Conducto de salmuera	NPT de ¾ pulgadas, macho
Diámetro del tubo de distribución	27 mm (1,050 pulg.)
Longitud del tubo de distribución	13 ± 13 mm (½ ± ½ pulgadas) sobre la parte superior del depósito

OPCIONES

Comprobación de sal

Válvula de derivación, modelo 1265

Relleno de vidrio, vía de caudal de 1 pulg.

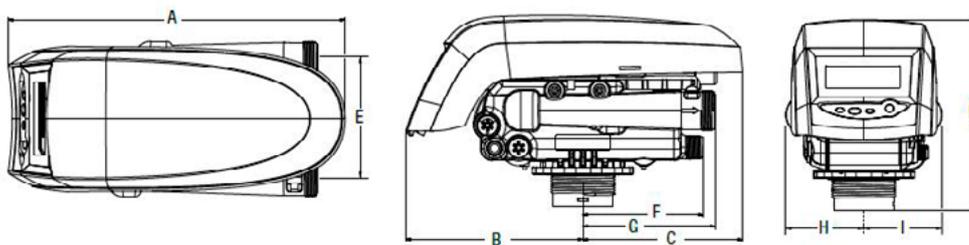
Valvulas & Kits de racores para derivación:

- Adaptador para tubo de condensación, cobre 32, 25 o 19 mm (1¼, 1 o ¾ pulg.)
- Adaptador para tubo de soldadura, CPVC 25 o 19 mm (1 o ¾ pulg.)
- Adaptador para tubo BSPT o NPT de plástico 25 o 19 mm, macho (1 o ¾ pulg.)
- Adaptador para tubo BSPT o NPT de acero inoxidable 25 o 19 mm, macho (1 o ¾ pulg.)

Controles de llenado de salmuera

0,33 gpm (1,25 Lpm) fijo

DIMENSIONES



Unidades	A	B	C	D	E	F	G	H	I
cm	37,8	19,9	17,9	21,5	12,7	13,5	14,8	8,7	8,7
pulgadas	14,9	7,8	7,1	8,5	5,0	5,3	5,8	3,4	3,4

RENDIMIENTO

CONTROL DE CAUDAL DE CONTRALAVADO

Número de contralavado*	Caudal (gpm)	Caudal (l/min)
7	1,30	4,90
8	1,70	6,40
9	2,20	8,30
10	2,70	10,20
12	3,90	14,76
13	4,50	17,00
14	5,30	20,00

*Controles de caudal de contralavado para 5,0 gpm/pie cuadrado

CAUDAL FRENTE A PÉRDIDA DE PRESIÓN

