

CARTOUCHE FILTRANTE BH²

FOURNIT UNE EAU DE QUALITÉ POUR LES APPLICATIONS DE CAFÉ

Cartouche de remplacement BH² EV9612-50



APPLICATIONS

- ◆ Café
Machines à bas débit, volume moyen

CARACTÉRISTIQUES • AVANTAGES

- ◆ Fournit une eau pure et fraîche de qualité supérieure pour du café et des boissons au goût constamment excellent
- ◆ Remplacement simple, rapide et hygiénique du filtre
- ◆ La filtration exclusive à précouche permet une réduction du goût et de l'odeur de chlore ainsi qu'une microfiltration mécanique des saletés et des particules d'une taille aussi réduite que 0,2* micron
- ◆ Le filtre mélangeur unique utilisant du charbon actif réduit le goût et l'odeur de chlore ainsi que d'autres contaminants
- ◆ Le matériau filtrant Everpure Micro-Pure II, propriété de Pentair, empêche efficacement la croissance de bactéries sur le matériau filtrant susceptible de réduire la durée de vie du produit
- ◆ Économise de l'énergie en réduisant la formation de tartre†
- ◆ Réduit les kystes tels que Cryptosporidium et Giardia par des moyens mécaniques

CONSEILS D'INSTALLATION

- ◆ Installez en position verticale avec la cartouche dirigée vers le bas.
- ◆ Prévoyez un dégagement de 6,35 cm (2½") au-dessous de la cartouche pour la remplacer facilement.
- ◆ Rincez le filtre en faisant couler l'eau à travers le filtre selon les instructions de la cartouche.

CONSEILS D'UTILISATION

- ◆ Remplacez la cartouche quand le débit devient inopportunistement faible ou avant d'atteindre la capacité nominale. Il est recommandé de remplacer la cartouche au moins une fois par an.
- ◆ Changez les cartouches lorsque la capacité est atteinte ou quand la pression est inférieure à 10 psi (0,7 bar).
- ◆ Le débit de service ne doit pas excéder 0,5 gpm (1,9 Lpm).
- ◆ Rincez toujours la cartouche de filtre au moment de l'installation et du remplacement de la cartouche.

DIMENSIONS

- ◆ Débit de service :
Maximum 0,5 gpm (1,9 Lpm)
- ◆ Capacité nominale :
3,000 gallons (11,356 L)

* Validé par un laboratoire agréé ISO 17025 pour une réduction de 99,999 % des bactéries *Pseudomonas diminuta* en suivant le protocole ASTM F838-05 pour la validation des filtres stérilisants de 0,2 µm.

† Testé par Pentair

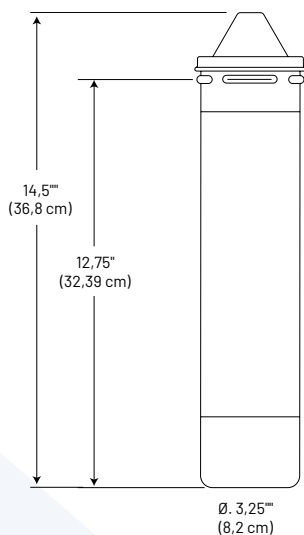
EPA Est. N° 002623-IL-002

CARTOUCHE DE REMPLACEMENT BH²

EV9612-50



Cartouche de remplacement BH² EV9612-50



- ◆ **Débit de service**
Maximum 0,5 gpm (1,9 Lpm)
- ◆ **Capacité nominale**
3,000 gallons (11,356 L)
- ◆ **Pression requise**
10 - 125 psi (0,7 - 8,6 bar), anti-chocs
- ◆ **Température**
35 - 100 °F (2 - 38 °C)
- ◆ **Dimensions hors tout**
25" L x 3,25" D (63,5 x 8,2 cm)
- ◆ **Branchement électrique**
Non requis



Système testé et homologué par NSF International en conformité avec les normes NSF/ANSI 42 et 53 relatives à la réduction de :

NORME N° 42 - EFFETS ESTHÉTIQUES
Effets bactériostatiques

Réduction chimique
Goût et odeur
Chlore

Filtration mécanique
Classe I de particules nominales

NORME N° 53 - EFFETS POUR LA SANTÉ

Filtration mécanique
Kystes

Les logos et marques déposées de Pentair sont la propriété de Pentair plc ou de ses filiales. Pour consulter une liste détaillée des endroits où les marques déposées de Pentair sont enregistrées, veuillez vous rendre sur www.pentair.com/en/registrations.html. Les logos et marques déposés ou non de tierces parties sont la propriété de leurs propriétaires respectifs. Pentair pratique une politique d'amélioration continue de ses produits et services et à ce titre, se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques sans préavis.

EV9612-50 AU21 ©2021 Pentair Filtration Solutions, LLC. Tous droits réservés.