



**GHIACCIO
STRAORDINARIO
PER UNA
FRESCHEZZA
SENZA EGUALI**

Il ghiaccio è composto al 100% da acqua

- + Un elevato valore di TDS può causare ghiaccio deformato, torbido, morbido e che si scioglie rapidamente.
- + Il cloro e il materiale organico in decomposizione possono dare al ghiaccio un sapore e un odore sgradevoli.
- + I tannini ne influenzano il colore e la chiarezza.
- + Alti livelli di ferro possono favorire l'accumulo di melma all'interno della macchina, delle parti e del contenitore.



Non lasciare che i tuoi soldi si sciolgano nel bicchiere

- + Il cloro e i cloruri possono contribuire alla corrosione delle attrezzature.
- + Le incrostazioni minerali su tamburi di congelatori ed evaporatori possono influire sulle prestazioni della macchina, riducendo la produzione di ghiaccio e aumentando i costi energetici.
- + Lo sporco, i sedimenti e le incrostazioni possono causare valvole bloccate e ponti di cubetti nelle macchine per cubetti, oltre all'usura prematura dei cuscinetti nelle macchine per scaglie di ghiaccio.
- + Le incrostazioni possono far sì che le valvole di ingresso si attacchino, causando un eccesso di acqua che fluisce nello scarico e verosimilmente interrompendo la produzione di ghiaccio.



Un sistema di filtrazione dell'acqua correttamente dimensionato non solo fornisce un ghiaccio dal gusto e dall'aspetto migliori ma protegge inoltre le attrezzature e le rende più affidabili ed efficienti, facendoti risparmiare denaro per ogni goccia trattata.

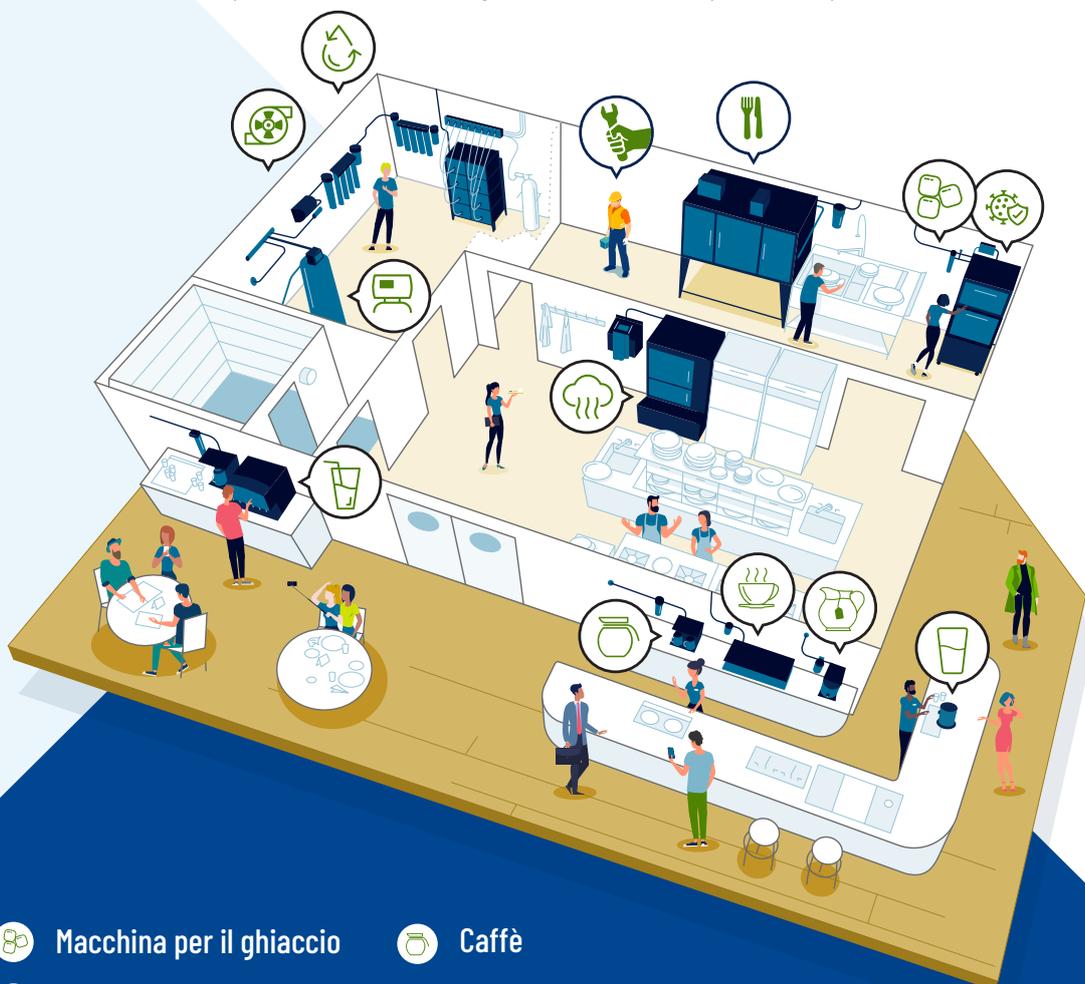
La soluzione: la nostra gamma Insurice



PRODUZIONE GIORNALIERA DI GHIACCIO (KG)

	i500 SISTEMA	SINGOLA	TWIN	TRIPLE	QUAD
	BASSA			ALTA	
Flusso standard macchina cubetti	< 90 Kg	90 - 295 Kg	295 - 545 Kg	545 - 725 Kg	> 725 Kg
Flusso elevato macchina cubetti	nd	nd	< 295 Kg	295 - 525 Kg	> 525 Kg
Macchina per scaglie / Pepita	< 225 Kg	225 - 680 Kg	640 - 1.125 Kg	1.125 - 1.590 Kg	> 1.590 Kg

Per ulteriori indicazioni, puoi consultare la nostra guida alla selezione dei prodotti, disponibile online all'indirizzo: everpuresizing.eu



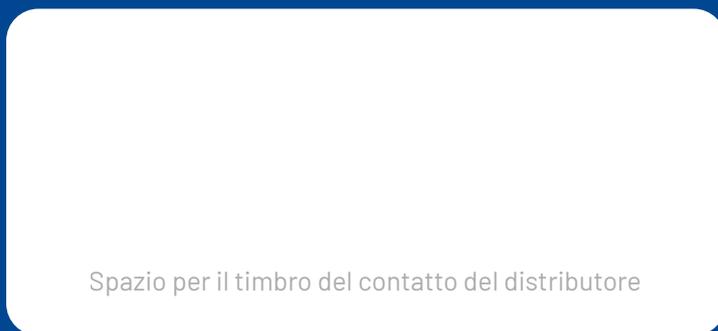
- Macchina per il ghiaccio
- Caffè
- Ozono
- Espresso
- Pompaggio dell'acqua
- Tè freddo
- Lavaoggetti
- Vapore
- Acqua potabile
- Total Water Management
- Fontana
- Addolcimento
- Sistemi a combinazione idrica

Dal 1933, Pentair® Everpure ha servito centinaia e migliaia di clienti in tutto il mondo, incluse molteplici catene di ristoranti rinomate.

Siamo un fornitore leader nel settore della ristorazione e un fornitore di fiducia di soluzioni e servizi per il trattamento commerciale dell'acqua in tutto il mondo. Forniamo la più ampia gamma di soluzioni per proteggere e migliorare tutte le applicazioni nell'ambito della ristorazione come caffè, bevande per fontane, ghiaccio, acqua potabile, lavaggio stoviglie, vapore e molto altro.

Sostenuti da una rete globale di distributori che forniscono un supporto pre e post-vendita, siamo al tuo fianco per assicurarti che avrai sempre qualcuno pronto ad assisterti.

Per informazioni riguardo alla nostra offerta completa, puoi consultare il nostro Catalogo e Listino prezzi per i servizi di ristorazione oppure contattare il tuo Responsabile Vendite Pentair.



Spazio per il timbro del contatto del distributore

www.pentair.eu

www.pentair.eu

Tutti i marchi e loghi Pentair registrati sono proprietà di Pentair. Marchi e loghi di terze parti, registrati e non, sono di proprietà dei rispettivi titolari.
© 2021 Pentair. Tutti i diritti riservati. MKT-BRO-068-IT-B.