



**GARDEZ LA TÊTE
FROIDE AVEC
LA GLACE
EXTRAORDINAIRE**

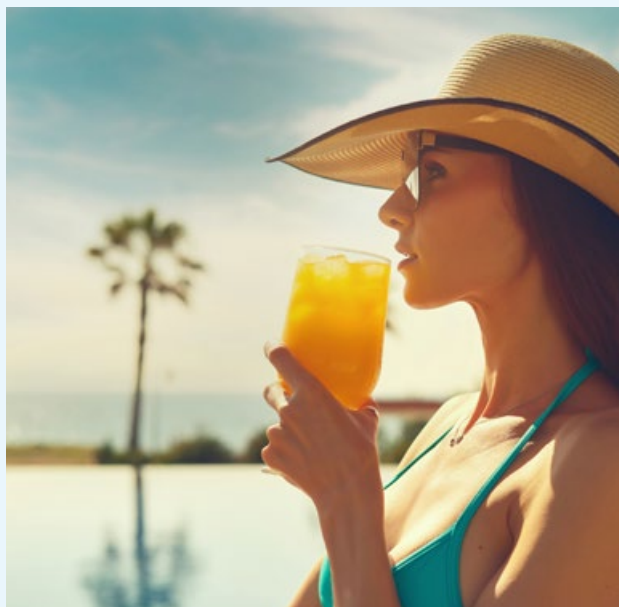
La glace est composée d'eau à 100 %

- + Un TDS élevé peut provoquer une glace difforme, trouble, molle et à fonte rapide.
- + Le chlore et les matières organiques en décomposition peuvent donner à la glace un goût et une odeur désagréables.
- + Les tanins affectent la couleur et la clarté.
- + Des niveaux élevés de fer peuvent favoriser la formation de viscosités à l'intérieur de la machine, des pièces et du bac.



Ne laissez pas votre argent fondre dans les verres

- + Le chlore et les chlorures peuvent contribuer à la corrosion des équipements.
- + La formation de tartre sur les évaporateurs et les tambours de congélation peut nuire aux performances de la machine, entraînant une réduction de la production de glace et une augmentation des coûts énergétiques.
- + Les impuretés, les sédiments et le tartre peuvent entraîner le blocage des valves, l'accrochage des cubes dans les machines à glaçons et l'usure prématurée des roulements dans les machines à flocons.
- + Le tartre peut provoquer le blocage des vannes d'entrée, entraînant un excès d'eau vers l'égout et éventuellement l'arrêt de la production de glace.



Un système de filtration de l'eau correctement dimensionné permet d'obtenir une glace plus savoureuse et ayant un bel aspect, mais aussi de protéger vos équipements, de les rendre plus fiables et plus efficaces et de vous faire économiser de l'argent pour chaque goutte traitée.

La solution : notre gamme Insurice



PRODUCTION QUOTIDIENNE DE GLACE (KG)

| | FAIBLE | | ÉLEVÉE | | |
|-------------------------|----------|--------------|-----------------|------------------|------------|
| Débit de cubes standard | < 90 kg | 90 à 295 kg | 295 à 545 kg | 545 à 725 kg | > 725 kg |
| Débit de cubes élevé | N/D | N/D | < 295 kg | 295 à 525 kg | > 525 kg |
| Flocons / Pépites | < 225 kg | 225 à 680 kg | 640 -à 1 125 kg | 1 125 à 1 590 kg | > 1 590 kg |

Pour plus d'informations, veuillez consulter notre guide de sélection de produits en ligne à l'adresse : everpuresizing.eu



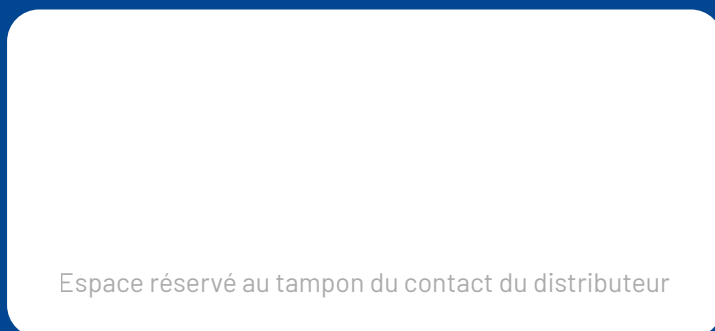
- Machine à glaçons
- Ozone
- Surpression d'eau
- Vapeur
- Fontaine
- Café
- Espresso
- Thé glacé
- Eau potable
- Adoucissement
- Plonge
- Total Water Management
- Systèmes de combinaison d'eau

Depuis 1933, Pentair® Everpure a servi des centaines et des milliers de clients dans le monde entier, y compris de nombreuses chaînes de restaurants renommées.

Nous sommes l'un des principaux fournisseurs du secteur Foodservice et un prestataire de confiance en solutions et services de traitement de l'eau commerciale dans le monde entier. Nous fournissons la plus large gamme de solutions pour protéger et améliorer toutes les applications Foodservice telles que le café, les boissons en fontaine, la glace, l'eau potable, le lavage de la vaisselle, la vapeur et plus encore.

Nous sommes soutenus par un réseau mondial de distributeurs offrant une assistance avant et après-vente, à vos côtés pour vous assurer que quelqu'un sera là pour vous aider.

Pour plus d'informations sur notre offre complète, veuillez consulter notre catalogue/liste de prix Foodservice ou contacter votre directeur des ventes Pentair.



Espace réservé au tampon du contact du distributeur

www.pentair.eu

www.pentair.eu

L'ensemble des marques et logos Pentair mentionnés est la propriété de Pentair. Les logos et marques déposées ou non de tierces parties sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

© 2021 Pentair. Tous droits réservés. MKT-BRO-068-FR-B.