



MANTÉNGASE
FRESCO CON
**UN HIELO
EXTRAORDINARIO**

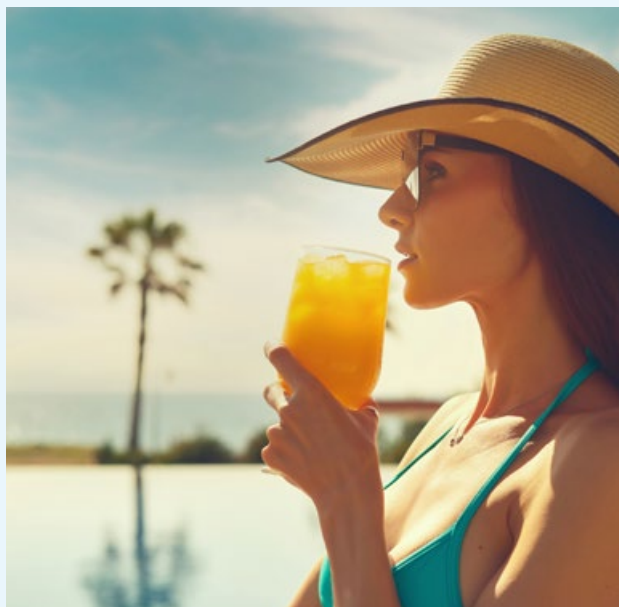
El hielo está compuesto en un 100 % por agua

- + Un TDS alto puede conllevar la creación de hielo deformado, turbio, blando o que se derrite rápidamente.
- + El cloro y la materia orgánica en descomposición podrían conferir al hielo un sabor y olor desagradables.
- + Los taninos afectan tanto al color como a la claridad del hielo.
- + También los niveles altos de hierro pueden promover la acumulación de limos en el interior de la máquina, sus piezas y el depósito.



No permita que su dinero se derrita en el vaso

- + Tanto el cloro como los cloruros pueden contribuir a la corrosión del equipo.
- + La acumulación de minerales en los evaporadores y tambores del congelador podrían perjudicar al rendimiento de la máquina, reduciendo así la producción de hielo e incrementando el coste energético.
- + La suciedad, los sedimentos y la acumulación pueden derivar en válvulas atascadas y cubitos adheridos en las máquinas de cubitos, así como conllevar el desgaste prematuro de los cojinetes en las máquinas de hielo en escamas.
- + La acumulación puede ocasionar adherencias en las válvulas de entrada, provocando que el exceso de agua se dirija al desagüe y, posiblemente, deteniendo la producción de hielo.



Un sistema de filtrado de agua del tamaño adecuado no solo proporciona hielo de mejor sabor y buen aspecto, sino que también protege su equipo, haciéndolo más fiable y eficiente, y permitiendo ahorrar dinero por cada gota tratada.

La solución: nuestra gama Insurice



	i500 SISTEMA	SIMPLE	DOBLE	TRIPLE	CUÁDRUPLE
PRODUCCIÓN DIARIA DE HIELO (KG)	BAJO ALTO				
Flujo estándar de la máquina de hielo	< 90 kg	90 - 295 kg	295 - 545 kg	545 - 725 kg	> 725 kg
Flujo alto de la máquina de hielo	n/a	n/a	< 295 kg	295 - 525 kg	> 525 kg
Escamas/Perlas	< 225 kg	225 - 680 kg	640 - 1.125 kg	1.125 - 1.590 kg	> 1.590 kg

Si busca orientación adicional, consulte nuestra guía de selección de productos online: everpuresizing.eu



- Máquina de hielo
- Ozono
- Propulsión de agua
- Vapor
- Fuente
- Café
- Espresso
- Té helado
- Agua potable
- Descalcificación
- Lavaplatos
- Total Water Management
- Sistemas de combinación de agua

Pentair® Everpure lleva desde 1933 prestando servicio a cientos y miles de clientes en todo el mundo, incluidas numerosas cadenas de restaurantes de reconocido prestigio.

Somos un proveedor líder de la industria de servicios de alimentación y un suministrador fiable de soluciones y servicios comerciales de tratamiento de agua a nivel mundial. Ofrecemos el abanico de soluciones más amplio, destinado a proteger y mejorar todas las aplicaciones de servicios de alimentación, como el café, los dispensadores de bebidas, el hielo, el agua potable, el lavado de utensilios, el vapor y mucho más.

Respaldado por una sólida red global de distribuidores que brindan asistencia previa y de postventa, siempre disponibles para garantizar la ayuda necesaria cuando la precise.

Para obtener información sobre nuestra oferta completa, consulte nuestro catálogo/lista de precios de Foodservice o contacte con su jefe de ventas de Pentair.



Espacio para el sello del contacto del distribuidor

www.pentair.eu

www.pentair.eu

Todas las marcas registradas y logotipos de Pentair indicados son propiedad de Pentair. Las marcas comerciales registradas y no registradas y los logotipos de terceros son propiedad de sus respectivos propietarios.

© 2021 Pentair. Todos los derechos reservados. MKT-BRO-068-ES-B.